

Conduits Quick-Fit[®] et bridés



CAPT-AIR[®]

8001 Rue Larrey, Anjou, QC, Canada, H1J 2L4
514-273-4331 • info@capt-air.com • www.capt-air.com

Catalogue de produits

Tous les composants de conduits dont vous avez besoin pour votre système de dépoussiérage / ventilation par aspiration à la source



Quel est le conduit adapté à votre application?

Pour sélectionner des conduits pour votre application de collecte de poussière, de brouillard ou de fumée, vous devez choisir :

- le type de raccord (style d'extrémité)
- le matériau et sa résistance (calibre métal),
- les dimensions

Type de raccord (style d'extrémité)

Le système de conduits modulaires à serrage rapide Quick-Fit® (QF®) a été créé par Nordfab dans les années 1990 pour aider à réduire les délais d'installation (il suffit d'entourer les deux pièces à raccorder d'un collier de serrage puis de fermer le collier) et ainsi les coûts d'installation, et pour fournir un produit réutilisable pouvant être facilement nettoyé ou reconfiguré en cas de réaménagement d'une installation ou de déplacement d'une machine. Les utilisateurs estiment que Quick-Fit est idéal pour la plupart des applications de collecte de poussière, de brouillard et de fumée; le système a été mis en œuvre dans une grande variété de contextes industriels.

En plus du style d'extrémité à serrage rapide QF, Nordfab propose un certain nombre d'autres types, y compris des extrémités bridées, afin que les utilisateurs puissent incorporer Quick-Fit dans d'autres systèmes, et pour nous assurer de pouvoir fournir des conduits depuis votre collecteur ou cyclone jusqu'au dernier point de sortie de la machine. Nous fabriquons également des composants permettant d'incorporer des conduits à serrage rapide dans des conduits existants.

Matériau et calibre

Quick-Fit est disponible en acier galvanisé ou en acier inoxydable 304 (SS) dans une large gamme de calibres afin que les utilisateurs puissent sélectionner l'épaisseur appropriée en fonction de la rigueur de l'application. Une fabrication en acier inoxydable 316 ou en acier au carbone est disponible en option, si nécessaire. Nordfab est le seul fabricant de conduits à serrage rapide qui fournit des résultats d'essais tiers menés pour évaluer la résistance des conduits.

Tailles de conduits

Nordfab fournit des conduits dans des tailles allant de 3 à 72 po de diamètre.

Nordfab met à votre disposition une variété de ressources pour vous aider à dimensionner vos conduits, y compris les données de dimensionnement fournies dans ce catalogue, des logiciels de CAO et SketchUp gratuits et/ou une assistance à la conception d'installation fournie par nos revendeurs agréés.

Le conduit le plus rapide au monde

Le conduit à serrage rapide Quick-Fit® (QF®) de Nordfab est le « conduit le plus rapide au monde » à chaque phase de votre installation de dépoussiérage. Depuis le moment où vous avez besoin d'une assistance pour la conception ou le devis, en passant par la livraison et l'installation, jusqu'au service après-vente et aux pièces de rechange, Nordfab mérite sa réputation de « conduit le plus rapide au monde ».

- Le raccord QF se serre en quelques secondes, sans recourir à des soudures, boulons, vis, brides, outils spéciaux, mesures précises ou compétences spécialisées. Ce système réduit les temps d'installation et les temps d'arrêt liés aux conduits de plus de 45 % par rapport aux conduits traditionnels.
- Au sein de notre réseau de distribution, nous comprenons l'urgence de vos demandes et nous disposons des outils et de la formation nécessaires pour composer et établir un devis dans les plus brefs délais.
- La plupart des commandes QF sont expédiées par Nordfab en quatre jours ou moins. Et en cas d'urgence, il nous est souvent possible de faire expédier des pièces standard brutes ou galvanisées le jour de votre appel.
- Une fois votre conduit QF installé, vous pouvez le démonter rapidement et facilement pour le nettoyer, ou pour le reconfigurer en cas de changement de plan d'étage.



Le raccord QF se serre en quelques secondes, sans recourir à des soudures, boulons, vis, brides, outils spéciaux, mesures précises ou compétences spécialisées.

Nordfab peut fournir le produit de conduit adapté à vos besoins :

- Conduit à serrage rapide (QF) facile à utiliser, jusqu'à 24 po de grandeur
- Acier galvanisé, acier inoxydable, acier au carbone
- Calibres de 22 à 10
- Dimensions jusqu'à 72 po
- Produits pour applications spéciales
- Raccords sur mesures pour répondre à vos besoins

Qui est Nordfab?

Aux États-Unis, Nordfab possède et exploite actuellement deux bureaux et locaux de production à Thomasville, en Caroline du Nord : une usine de 142 000 pieds carrés pour la fabrication de produits QF et une usine de 35 000 pieds carrés pour la fabrication de produits de plus gros calibre. Plus de 150 employés spécialisés dans la production, la vente et l'assistance à la clientèle travaillent dans nos installations. Aucun concurrent direct dans le secteur ne peut égaler l'investissement de Nordfab en main-d'œuvre qualifiée, en recherche et développement, ou en technologie de production.

Nordfab Americas a été incorporée en 1979.

La marque Nordfab a été initialement introduite en 1973, nous célébrons donc le 50e anniversaire de la marque en 2023.



L'entreprise Nordfab est certifiée ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015, ce qui garantit la fiabilité, la qualité, la livraison, le service après-vente de nos produits, ainsi que leur impact minimal sur l'environnement.

Nordfab est un fabricant mondial avec des sites de vente et de production en Europe (Scandinavie et Royaume-Uni) et en Asie, ainsi qu'aux États-Unis.



Pour commander

Les produits Nordfab peuvent être commandés en spécifiant une description de produit :

Nom du produit, matériau, dimensions, type d'extrémité.
Lorsque le calibre n'est pas spécifié, le calibre standard est fourni par défaut.

Exemples :

Tuyau Galv 14QF

Branche Galv 20QF 18QF 12QF

Réduit 304SS 12AFL 8AFL

(Dans les exemples ci-dessus, un calibre standard est fourni, car aucun calibre n'est spécifié. Dans l'exemple ci-dessous, un calibre 14 plus résistant est spécifié.)

Coude Galv Calibre 14 8QF 45Deg R=1.5

Types d'extrémité

Type d'extrémité fourni en standard si ce paramètre n'est pas spécifié à la commande : Extrémités QF pour les conduits entre 3 et 24 po - Extrémités bridées pour les diamètres supérieurs à 24 po.

QF: Extrémités roulées Quick-Fit® pour un raccordement rapide à d'autres composants QF munis du collier de serrage QF.

AFL: Anneau-bride standard de l'industrie.

La bride standard Nordfab (AFL) est lâche et retenue sur le conduit par une lèvre Vanstone. Sur demande, la bride peut être soudée au produit, ou fournie séparée avec conduit à extrémité NOFIT. Les brides à souder nécessitent une localisation circonférentielle.

FFL: Bride plate. Fournie lorsqu'une bride sur mesure est requise (pour des options telles qu'une disposition hors-norme des trous). Mêmes raccords que pour l'extrémité bridée.

RAWFLEX: Renflement prévu pour retenir le tuyau flexible.

NOFIT: Aucun raccord. Extrémité brute avec dimensions standard basées sur la taille du produit.

RAWOD: Extrémité brute sans raccord. Les dimensions de l'extrémité sont basées sur le diamètre extérieur spécifié par le client.

RAWID: Extrémité brute sans raccord. Les dimensions de l'extrémité sont basées sur le diamètre intérieur spécifié par le client.

(Voir les exemples illustrés de types d'extrémités, page 34)

Type d'extrémité	Abréviation
Quick-Fit	QF
No Fit	NF
Raw ID	RI
Raw OD	RO
Rawflex	RF
Angle Flange [Bride]	AFL
Flat Flange	FFL
Vanstone	VS

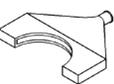
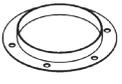
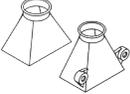
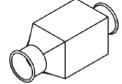
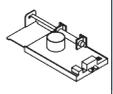
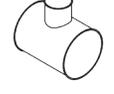
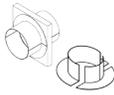
Table des matières

Description	Page	Description	Page
Adaptateur bridée	24	Hotte de captation rectangulaire	37
Adaptateur de machine	25	Hotte plancher	53
Adaptateur de tuyau flexible	26	◇ Isolateur de vibration	54
Assemblage manchons Quick-Fit	11	◇ Joint à rotule	50
Assemble de bouche d'aspiration	48	Joint pour bride	13
Boîte de dépôt	53	Joint QFS	56
Branche	17	Joint torique	10
Bride	12	Joint torique QFS	56
Capuchon anti-intempérie	45	Jonction en T	20
Capuchon QF	28	Jonction en Y	18
Capuchone pare-oiseau	28	Manchon de visualisation	52
Cheminée anti-intempérie sans perte de charge	46	Manchon Quick-Fit avec joint torique	10
Clapet anti-retour	49	Panneau d'accès coulissant	52
Collerette de toit	45	Pare-étincelles en ligne	55
Collier à action rapide en support	43	Pince à conduit	42
Collier avec goupille - Joint en ePTFE	8	Plaque d'extrémité	28
Collier avec goupille - Joint en nitrile	8	Récupérateur de brume d'huile	57
Collier avec goupille - Joint en silicone	8	Réduit	23
Collier de serrage	34	Scelle 90 deg	22
Collier de serrage pour boyau flexible	34	Scelle bridée	21
Conditions de vente	63	Service de dessin industriel	39
Conduit flexible en acier	35	Silencieux	48
Conduit semi-rigide en acier	35	Spécifications du collecteur	39
Cône d'accélération avec capot anti-intempérie	47	Spécifications générales des conduits Nordfab	5-6
Conseils d'installation	59	Types de tuyaux flexibles et d'extrémités de conduit	34
Coude	14-15	Support de tuyau	42
Coude avec calibre épais	16	Support de tuyau HJ	43
Coude avec calibre épais long rayon	16	Support en fil de fer pour conduit	42
Coude bridé	14-15	Système de conduits scellés (QFS)	56-57
Coude bridé long rayon	15	Tableau des cotes de température	7
Coude long rayon	15	Tableau des retours de marchandises	62
Détails d'expédition	61	Tableau des volumes d'air	58
Dimensionnement d'un système de tuyauterie	58	Transition rectangulaire à rond	27
Double Branches	19	Tuyau	9
Ensemble d'interrupteur à lames 1.06	32	Tuyau bridé	9
Ensemble d'interrupteur à lames 2.50	41	Tuyau en caoutchouc	33
Feuille de départ	60	◇ Vanne de dérivation Automatique	40
Finition de toit	44	◇ Vanne de dérivation Manuelle	40
Finition mural	44	◇ Vanne de dérivation SD Automatique	41
Flexible à dissipation statique	33	◇ Vanne de dérivation SD Manuelle	40
Hotte avec embouchure en cloche	36	◇ Vanne de dérivation Manuelle	40
Hotte d'aspiration	38	◇ Vanne de dérivation SD Automatique	41
Hotte de captation	38	◇ Vanne de dérivation SD Manuelle	41
Hotte de captation avec aiment	38	Vanne de purge	50
Hotte de captation d'huile	57	Vanne papillon	51
Hotte de captation pour baril 55gal.	36	Volet guillotine manuel	29
Hotte de captation pour scie vertical	37	Volet guillotine manuel NFMES	30
		Volet guillotine pneumatique NFES	31

◇ Articles à long délai



Fabriqué aux États-Unis

Type	Description	Page	Type	Description	Page	Type	Description	Page	Type	Description	Page
Conduits et Collier à action rapide			Adaptateurs			Hottes			Accessoires		
	Collier à action rapide Quick-Fit®	8		Réduit	23		Hotte de captation pour baril 55gal.	36		Capuchon anti-intempérie	45
	Tuyau QF & Tuyau bridé	9		Adaptateur bridée	24		Hotte avec embouchure en cloche	36		Cheminée anti-intempérie sans perte de charge	46
	Manchon Quick-Fit avec joint torique	10		Adaptateur de machine	25		Hotte de captation rectangulaire	37		Cône d'accélération avec capot anti-intempérie	47
	Assemblage manchons Quick-Fit	11		Adaptateur de tuyau flexible	26		Hotte de captation pour scie vertical	37		Silencieux	48
	Bride	12		Transition Rectangular to Round	27		Hotte de captation & Hotte de captation avec aiment	38		Assemble de bouche d'aspiration	48
	Joint pour bride	13		Capuchon QF & Capuchone pare-oiseau	28		Hotte d'aspiration	38		Clapet anti-retour	49
Coudes				Plaque d'extrémité	28	Vannes de dérivation				Joint à rotule	50
	Coude QF & Coude bridé	14	Volet guillotines				Vanne de dérivation Manuelle	40		Vanne de purge	50
	Coude long rayon	15		Volet guillotine manuel	29		Vanne de dérivation Automatique	40		Vanne papillon	51
	Coude avec calibre épais	16		Volet guillotine manuel NFMES	30		SD Vanne de dérivation - Manual & Automatique	41		Manchon de visualisation	52
	Coude avec calibre épais long rayon	16		Volet guillotine pneumatique NFES	31	Supports				Panneau d'accès coulissant	52
Branches				Volet guillotine pneumatique SD	32		Support en fil de fer pour conduit	42		Hotte plancher	53
	Branche	17	Flexible et colliers de serrage				Pince à conduit	42		Boîte de dépôt	53
	Jonction en Y	18		Tuyau en caoutchouc, noir & clair	33		Support de tuyau	42		Isolateur de vibration	54
	Double Branches	19		Flexible à dissipation statique	33		Support de tuyau HJ	43		Pare-étincelles en ligne	55
	Jonction en T	20		Collier de serrage	34		Collier à action rapide en support	43	Applications spéciales		
	Scelle bridée	21		Collier de serrage pour boyau flexible	34		Finition mural & Finition de toit	44		Joint QFS / Joint torique QFS	56
	Scelle 90 deg	22		Conduit semi-rigide en acier & Conduit flexible en acier	35		Collerette de toit	45		Récupérateur de brume d'huile / Hotte de captation d'huile	57

Spécifications générales des conduits Nordfab

Intégrité structurelle et spécifications techniques générales pour les conduits à serrage rapide Quick-Fit

Applications

Le système de conduits Quick-Fit® à coutures soudées au laser de Nordfab est utilisé dans une grande variété d'applications industrielles, sous différentes pressions statiques négatives.

Les pressions typiques rencontrées dans nos applications varient entre -2 et -28 po de colonne d'eau; cependant, certains systèmes peuvent fonctionner sous un vide de -32 à -42 po de colonne d'eau avec des paramètres de fonctionnement normaux.

Notre conduit est disponible en longueurs de 5 pieds avec lèvre roulée à chaque extrémité, ce qui ajoute un renforcement tous les 5 pieds, et présente une solide conception structurelle dont la robustesse devrait égaler, voire dépasser, celle de n'importe quel conduit de sa catégorie, selon les directives et réglementations SMACNA.

Intégrité structurelle

Tous les systèmes de conduits emboîtables présentent un certain degré de fuite au niveau des jonctions. Les conduits QF® ne font pas exception et ne sont pas vendus en tant que système hermétique.

Contrairement à d'autres conduits généralement utilisés dans les systèmes à emboîtement/serrage, le tuyau de conduit QF de Nordfab présente des coutures étanches entièrement soudées au laser ou au plasma. Les conduits en spirale et autres types de conduits avec coutures « lockform » ne sont pas entièrement soudés au niveau des coutures; on peut donc s'attendre à ce que les taux de fuite soient plus élevés sur ces conduits que sur les conduits QF.

L'ajout de produits d'étanchéité à chaque extrémité roulée peut également améliorer l'étanchéité globale du système. Cependant, le système QF est commercialisé comme un moyen rapide d'installer et de modifier des conduits tout en conservant l'aptitude à l'emploi de chaque composant. En bref, les conduits QF intègrent la capacité d'être facilement démontés, réassemblés, stockés ou déplacés. Ainsi, en éliminant complètement les possibilités de fuite, certains avantages inhérents de ce type de conduit sont compromis.

Étant donné que Nordfab ne dispose actuellement d'aucune méthode d'évaluation dédiée à la tuyauterie de dépoussiérage, les données fournies ci-dessous sont basées sur des critères applicables à tous types de conduits, y compris les systèmes CVC. Ces données sont présentées uniquement dans le but de montrer l'acceptabilité du système QF dans l'élimination des poussières/fumées dans une situation de pression négative, et ne doivent pas être confondues avec les conduits scellés par du ruban adhésif ou des joints, utilisés pour le transport de l'air sous pression.

Taux de fuite

Les conduits QF standard sont conçus pour assurer une étanchéité et un flux d'air efficaces sous des pressions négatives. À cette fin, les informations suivantes sont fournies pour les situations où le dimensionnement du ventilateur est d'une extrême importance pour la tuyauterie sélectionnée. Les données suivantes ont été obtenues à l'aide de composants standard, selon des essais réalisés conformément aux directives SMACNA, « HVAC AIR DUCT LEAKAGE TEST MANUAL ». Les informations indiquent le taux de fuite par jonction de conduit à différentes pressions. Pour utiliser le tableau, compter le nombre de colliers (équivalent au nombre de pièces) par taille et multiplier par le nombre indiqué à côté du diamètre correspondant et sous la pression applicable. Ces chiffres supposent que le produit est correctement installé et exempt de bosselures aux extrémités de jonction, et que le joint est en place. L'utilisation d'un joint en matériau spécial ou de produits d'étanchéité spéciaux permet d'augmenter les capacités d'étanchéité.

Profil de fabrication

Nordfab Americas fabrique des conduits Quick-Fit à Thomasville NC, USA. Le conduit QF de Nordfab est un système de serrage qui combine une conception à bords roulés avec un collier de serrage à levier. Les conduits et les colliers de serrage sont fabriqués à partir de matériaux similaires.

Tous les colliers de serrage sont munis d'un joint standard en nitrile qui convient à la plupart des applications, y compris le brouillard d'huile, tant que les températures élevées ne présentent pas de problème particulier. Une gamme de joints en silicone et ePTFE sont disponibles en option pour les applications à haute température. Les conduits Quick-Fit de Nordfab sont disponibles en diamètres de 3 à 24 po, par pas de 1 po.

Spécifications techniques

Les conduits doivent se composer des éléments suivants :

- Acier galvanisé : ASTM A653 avec épaisseur G90
 - La température de service maximale recommandée est de 390 °F. À des températures comprises entre 390 et 480 °F, les couches d'alliage zinc-fer de l'acier galvanisé continuent

Taux de fuite par jonction QF, en PCM

Diam. po	3 WG	5 WG	7.5 WG	10 WG	15 WG	20 WG	25 WG	30 WG
4	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
5	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
6	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
7	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
8	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
9	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
10	0,20	0,25	0,30	0,30	0,35	0,50	0,60	0,80
12	0,30	0,30	0,40	0,40	0,40	0,60	0,70	0,90
14	0,30	0,30	0,50	0,70	0,80	0,80	0,90	1,10
16	0,30	0,40	0,60	0,70	1,00	1,10	1,20	1,40
18	0,40	0,40	0,70	0,80	1,10	1,30	1,50	1,70
20	0,40	0,60	0,80	0,90	1,20	1,50	1,70	2,00
22	0,40	0,60	0,80	1,10	1,40	1,50	2,00	2,20

Classe de fuite déterminée conformément à la classe 3 de SMACNA

Diam. po	Fuite moyenne par 100 pieds	
	5 po SP	10 po SP
4 à 6	5 CFM	6 CFM
7 à 10	2,5 CFM	3,5 CFM
11 à 24	2 CFM	4 CFM

d'apporter un niveau élevé de protection contre la corrosion. Cependant, un certain degré de pelage, une altération des propriétés mécaniques et une réduction de la protection contre la corrosion peuvent survenir.

- 304SS : Finition conforme à la norme ASTM A240
 - Cote de température 1100 °F
- 316SS : Finition conforme à la norme ASTM A240
 - Cote de température 1100 °F

Techniques de fabrication des conduits :

- Les conduits QF de 3 à 24 po de diamètre, les manchons QF (raccords ajustables) et les colliers fixés à d'autres composants ont une ou deux extrémités formées à la matrice, afin de créer un bord uniforme autour de la circonférence de l'extrémité roulée. Le conduit et les manchons doivent avoir une couture longitudinale soudée au laser pour permettre un joint coulissant plus serré et réduire les pertes de pression du système. Toutes les coutures soudées au laser sont soumises à un essai limité pour vérifier l'absence de vides ou d'imperfections dans le système. Les longueurs de tuyau avec coutures soudées au laser ne dépassent pas une longueur nominale

de 60 po. L'extrémité roulée assure le serrage des éléments assemblés, tout en apportant un renforcement supplémentaire. Ainsi, les bords roulés assurent un support structurel à intervalles de 5 pieds ou moins, et peuvent être considérés comme éléments raidisseurs en cas de conformité requise aux normes SMACNA.

Un joint torique pour manchon Quick-Fit est utilisé pour l'ajustement pendant le processus d'installation. Le conduit est coupé à la longueur appropriée et le manchon Quick-Fit sécurise le conduit pour l'installation.

- b. Le tuyau QF et les autres composants QF de plus de 24 po doivent utiliser soit une bride standard, soit une bride plate, lâche et retenue sur le conduit par une lèvre Vanstone de 3/8 po. Le conduit bridé doit avoir une couture soudée pleine et ne pas dépasser une longueur nominale de 60 po. Les brides standard ou plates apportent un support structurel à intervalles de 5 pieds ou moins, et sont considérées comme des raidisseurs en cas de conformité requise aux normes SMACNA.
- c. Les composants sensibles au sens du flux d'air portent une étiquette en forme de flèche indiquant le sens d'écoulement approprié.

Serrage de conduit à bords roulés :

- a. Les colliers de serrage doivent être conçus avec une action de levier à ressort décentrée pour le raccordement rapide de deux éléments de conduits. Une goupille de retenue doit être insérée dans la poignée, à travers un œillet situé sur le collier de serrage, comme dispositif de sécurité pour s'assurer que la poignée ne se détache pas prématurément.
- b. Lors de la fermeture du collier de serrage, le joint interne doit être compressé de manière

Scellants standard	
Std	Scellant pour métal 3M Scotch Seal 2084
Optionnel	<ul style="list-style-type: none"> • Scellant en silicone Rock River • Scellant en silicone haute température Red Devil HVAC/R • Calfeutrage antifuite : Scellant/adhésif à durcissement rapide 4000 UV 3M™ Marine

REMARQUE : L'utilisation d'un scellant non standard est indiquée sur la page du produit.

à recouvrir les deux cordons roulés, afin d'assurer une capacité d'étanchéité optimale sur 360°.

Calfeutrage facultatif et autres matières régissant les cotes de température du système, le cas échéant :

- a. Le calfeutrage approuvé est le scellant pour métal 3M Scotch Seal 2084, ou équivalent, pour des températures de système de 250 °F ou moins; spécification AAMA 801.1
- b. Le calfeutrage approuvé en option est le scellant/adhésif en polyuréthane 3M 540, ou équivalent, pour des températures de système de 250 °F ou moins
- c. Le calfeutrage facultatif approuvé est le mastic en silicone Rock River, ou équivalent, pour des températures de système de 400 °F ou moins; ASTM C920 Classe 25, TT-S-00230C Classe A et TT-S-001543A, FDA No 421 CFR 117.2600, conforme aux exigences de la FDA
- d. Le calfeutrage approuvé en option est le mastic silicone haute température Red Devil HVAC/R ou équivalent pour des températures de système de 500 °F ou moins; ASTM

C920 Classe 25, TT-S-00230C Classe A et TT-S-001543A, CEBTP 432.6 140-2, Mil Spec 46106A, ONGC 19C9-9B, DIN 18540 Partie 2, OREX 150031-2

- e. Joints toriques d'étanchéité
 - i. Buna-N, ASTM D2000 MBC610, dureté au duromètre 60, avec température nominale de 250 °F maximum, de couleur noire, utilisé avec le manchon Quick-Fit.
 - ii. Caoutchouc de silicone, ASTM D2000 MGE705, dureté au duromètre 70, de couleur rouge, utilisé avec le manchon Quick-Fit.
- f. Joints d'étanchéité
 - iii. Les joints moulés doivent satisfaire les exigences de classification de matériaux ASTM D-2000 M2BG510 A24 B34 E014 E034 EF11 EF21, utilisés dans les systèmes de température nominale 225 °F ou moins, de couleur noire. Ce composant doit être fabriqué à partir de matériaux conducteurs pour en assurer la conductivité électrique.
 - iv. Le joint torique en éponge doit satisfaire les exigences de classification de matériaux ASTM D-1056-68 - SBE43 ou ASTM D1056-85, 91, 98 - 2B3
- g. Les joints de serrage doivent être constitués de l'un des éléments suivants :
 1. Nitrile conforme ou supérieur aux normes ASTM D1056 2B2, avec une température nominale ne dépassant pas 158 °F à température constante (ou température intermittente de 194 °F).
 2. Silicone conforme ou supérieur aux normes ASTM D1056 2D2 avec une température nominale ne dépassant pas 400°F
 3. ePTFE non dégradé par des produits chimiques courants dans la plage de pH 0 à 14. La température nominale ne doit pas dépasser 600 °F.

Conductivité :

Le contact métal à métal doit être assuré au niveau de chacun des jonctions de raccordement. Les bords roulés formés à la matrice ont une forme uniforme, ce qui produit un contact homogène. Les oreilles du collier sont en contact avec les bords roulés et assurent une conductivité maximale. La conductivité doit se conformer à la norme NFPA 77, paragraphe 8.4.1.1, qui stipule que toutes les parties du système de tuyauterie métallique continu doivent avoir une résistance électrique inférieure à 10 ohms. Les essais correspondants sont à la charge du propriétaire.

Résistance à l'écrasement de la tuyauterie QF

La résistance à l'écrasement de chaque taille de tuyauterie de conduit a été testée par une partie tierce. La tuyauterie a été soumise à une pression positive constante et à un vide constant. Ces essais ont été effectués avec des longueurs standard scellées de tuyauterie QF. Un flux d'air a ensuite été lentement introduit sous forme de pression négative ou positive, et la valeur maximale a été maintenue pendant 3 minutes. Le tableau de gauche indique les valeurs obtenues.

Calibre 22 / 20									
Conduit Diam, po	Ga	Positif				Négatif			
		PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar	PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar
3 - 12	22	80,60	2233,2326	555717,7	5,56	-2,6	-72,0398	-17926,4	-0,18
13 - 20	20	55,90	1548,8548	385417,1	3,85	-1,85	-51,2591	-12755,3	-0,13
21 - 24	20	40,95	1134,6262	282340,4	2,82	-1,63	-45,0249	-11204,0	-0,11
Calibre 18									
Conduit Diam, po	Ga	Positif				Négatif			
		PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar	PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar
3 - 12	18	94,25	2611,4413	649831,13	6,50	-8,78	-243,134	-60501,5	-0,61
13 - 24	18	93,65	2594,8167	645694,27	6,46	-3,65	-101,133	-25165,9	-0,25
Calibre 16									
Conduit Diam, po	Ga	Positif				Négatif			
		PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar	PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar
8- 16	16	94,25	2611,4413	649831,13	6,50	-8,91	-246,736	-17926,4	-0,61
17 - 24	16	66,95	1855,0238	461604,18	4,62	-6,18	-171,094	-11204,0	-0,43
Calibre 14									
Conduit Diam, po	Ga	Positif				Négatif			
		PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar	PSI	po colonne d'eau	Pascal	Bar
8- 24	14	70,85	1963,0830	488493,7	4,88				

Les tuyaux et les raccords doivent être installés conformément aux spécifications standard de Nordfab et aux pratiques standard acceptées.

Référence rapide pour les conduits Nordfab à différentes températures de service

Chaque composant d'un produit doit être évalué pour en confirmer les vulnérabilités à haute température.

		Température de service des composants des conduits											
		Calfoutage				Joints de colliers de serrage QF				Joints toriques pour manchons Quick-Fit (raccords ajustables)		Joint pour bride	
		Tuyaux, coudes, branches et autres composants métalliques				Nitrile				Silicone			
° F	° C												
2600°	1427°												
1100°	600°												
600°	315°												
500°	260°												
450°	232°												
400°	204°												
390°	199°												
250°	127°	Acier galvanisé				Scellant au silicone haute température Red Devil HVAC/R				Scellant/ adhésif en polyuréthane 3M 560		Joint torique noir	
190°	88°	304SS				Scellant au silicone Rock River				Nitrile		Joint torique en silicone rouge	
156°	69°	Métal noir				Scellant pour métal 3M™ Scotch Seal 2084				Silicone (intermittent jusqu'à 500 °F, max. une heure)		Nitrile	
-20°	-4°	Métal noir peint											
-40°	-40°												
-60°	-49°												
-65°	-53°												
-75°	-59°												
-82°	-62°												

Ces informations sont fournies à titre de recommandation générale. Chaque composant d'un système de conduits doit être analysé pour en déterminer les vulnérabilités à haute température (exemple : les joints en caoutchouc dans les portes anti-souffle ont une température nominale inférieure à celle du caisson métallique.) Se reporter aux pages produits individuelles pour obtenir des informations concernant les composants soumis à des limitations de température supplémentaires.

Collier à action rapide Quick-Fit®

Informations de commande

- Les colliers QF en acier galvanisé et en acier inoxydable sont standard en usine, avec joint en nitrile et goupille de pont.
- Les joints en silicone ou ePTFE sont en option - à préciser lors de la commande. Les colliers peuvent également être commandés en version sans joints, en option.
- Collier de serrage en acier galvanisé fourni avec goupille de pont galvanisée. Collier de serrage en acier inoxydable fourni avec goupille de pont en acier inoxydable.
- Colliers de serrage QF 3 à 6 po : Petite goupille de pont avec joint de 3/8 po de large montée en usine.
- Colliers de serrage QF 7 à 11 po : Grande goupille de pont avec joint de 1/2 po de large montée en usine.
- Colliers de serrage QF 12 à 24 po : Grande goupille de pont avec joint de 5/8 po de large montée en usine.
- Joints de rechange : Joints en nitrile et silicone stockés en rouleaux de 50 pieds. Joints en ePTFE stockés en rouleaux de 100 pieds.



Une gamme de goupilles de pont supplémentaires, petites ou grandes, est disponible.



Les colliers de serrage sont de conception « à chevauchement ».

Diam. po	Poids lb
3	0,26
4	0,28
5	0,31
6	0,33
7	0,54
8	0,59
9	0,63
10	0,68
11	0,70
12	1,32
13	1,38
14	1,48
15	1,53
16	1,60
17	1,67
18	1,77
19	1,85
20	1,92
21	1,98
22	2,04
23	2,10
24	2,20

Options matériaux

	Colliers de serrage QF en acier galvanisé ou en acier inoxydable avec joints en nitrile		Colliers de serrage QF en acier galvanisé ou en acier inoxydable avec joints en silicone		Colliers de serrage QF en acier galvanisé ou en acier inoxydable avec joints en ePTFE			
	Taille (po)		Taille (po)		Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.	Diam. min.	Diam. max.	Diam. min.	Diam. max.		
Standard	3	24	Optionnel	3	24	Optionnel	3	24

Quel est le joint optimal pour mon application?

Les colliers QF standard sont munis de joints en **nitrile**. Matériau évalué pour des températures de service maximales intermittentes de 194°F, et continues de 158 °F. Le nitrile est le choix le plus économique, n'étant soumis à aucuns frais supplémentaires.

Les joints en **silicone** représentent une option économique pour les températures de service supérieures à 158 °F. Matériau évalué pour des températures de service maximales de 400 °F, le silicone s'utilise dans une plage de température extrêmement large, étant également très efficace à basse température, et conservant sa souplesse jusqu'à -60 °F. De plus, le silicone présente une excellente résistance au vieillissement climatique et à l'ozone.

Les joints en **ePTFE** ne sont dégradés par aucun produit chimique courant (gamme de pH de 0 à 14) POUR USAGE INDUSTRIEL UNIQUEMENT. Ne pas utiliser dans des opérations de fabrication, de transformation ou de conditionnement alimentaire, pharmaceutique, de produits cosmétiques ou de dispositifs médicaux. Température nominale maximale de 600 °F.

Quick Tick Online™

Outil de revendeur Nordfab pour accélérer le devis et la commande : la quantité appropriée de colliers de serrage est automatiquement ajoutée à votre command

Tuyau

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Le conduit QF est rapide et facile à installer, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent lors de l'installation.
- Les coutures soudées pleines empêchent les fuites.
- Longueur nominale de 5 pieds.
- Les conduits de plus de 24 po de diamètre sont bridés et fabriqués en matériau de calibre 16 très durable. Les brides sont des anneaux standard de l'industrie.



Tuyau QF



Tuyau bridé

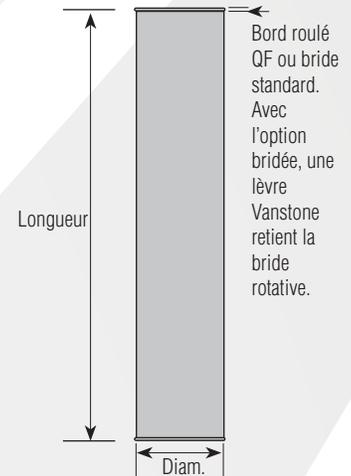
Diam. po	Longueur po	Poids conduit standard QF lb	Poids conduit standard AFL lb	Poids conduit calibre 14 QF lb
3	59,25	4,00	5,40	
4	59,25	5,35	7,05	
5	59,25	6,65	9,05	
6	59,25	7,93	10,73	
7	59,06	11,70	15,70	
8	59,06	13,25	17,75	36
9	59,06	14,92	19,92	40
10	58,75	16,60	23,10	44
11	58,75	18,10	25,10	49
12	58,75	19,75	27,75	53
13	58,75	21,40	29,90	57
14	58,75	27,30	36,80	61
15	58,75	29,25	44,25	66
16	58,75	31,15	47,15	70
17	58,75	33,09	49,59	74
18	58,75	34,00	51,00	79
19	58,75	36,00	55,00	83
20	58,75	38,00	57,00	87
21	58,75	40,00	59,5	92
22	58,75	42,00	63,50	96
23	58,75	44,00	65,5	100
24	58,75	45,82	68,82	104
26	59,00		98,56	
28	59,00		118,00	
30	59,00		137,05	
32	59,00		145,94	
34	59,00		154,83	
36	59,00		162,76	
38	59,00		173,47	
40	59,00		182,81	

Options de matériau QF

Galv				304SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	22	3	12		
	20	13	20	13	24		
Optionnel	18	4	18	8	24		
	16	8	16	8	24		
	14	8			24		

Options de matériau bridé

Galv (Std)				304SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	22	3	12		
	20	13	20	13	24		
	16	26	16	26	40		
	14	42	20	4	12		
	12	52	18	8	24		
Optionnel	20	4	16	8	24		
	18	4			24		
	16	8			24		
	14	8			50		
	12	10			72		
	10	12			72		



Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée au laser ou au plasma (soudure au laser sur conduits de 3 à 24 po de diamètre; soudure au plasma sur diamètres plus grands).

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

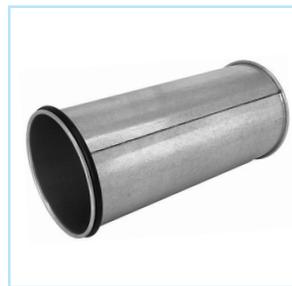
Tous les conduits de plus de 24 po sont bridés; bride rotative en standard. Brides soudées en option.

Saviez-vous que Nordfab est le seul fabricant au monde de conduits à serrage rapide de calibre 14?

Manchon Quick-Fit® avec joint torique

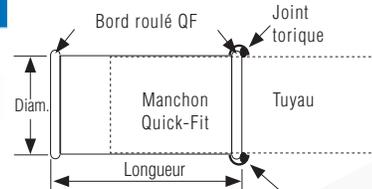
Informations de commande

- Permet un ajustement de la longueur variable du système QF. Chaque section de conduit QF mesure 5 pieds de longueur. Pour s'adapter à une portée existante de moins de 5 pieds, un manchon est utilisé pour raccourcir la section. Anciennement appelé « raccord ajustable ».
- Les coutures soudées pleines empêchent les fuites.
- Joint torique en nitrile (noir) inclus en standard.
- Spécifier le joint torique en silicone (rouge) (haute température) si nécessaire (coût supplémentaire). Remplacement sur place



Fabrication

La couture longitudinale est soudée au laser.



Collier de serrage QF fixé sur bord roulé et joint torique.

Options de matériau QF

Diam. po	Diam. int. po	Diam. ext. po	Bord roulé (po, nom.)	Longueur po	Poids lb
3	3,12	3,19	0,2	11,250	0,80
4	3,96	4,03	0,2	11,375	1,05
5	4,96	5,03	0,2	11,375	1,30
6	5,99	6,06	0,2	11,375	1,60
7	7,01	7,07	0,3	11,125	2,40
8	8,00	8,06	0,3	11,125	2,70
9	9,00	9,07	0,3	11,125	3,05
10	10,00	10,07	0,3	11,125	3,40
11	11,00	11,07	0,3	11,125	3,80
12	12,11	12,17	0,4	10,875	4,20
13	13,11	13,19	0,4	10,875	4,70
14	14,10	14,18	0,4	10,875	5,85
15	15,10	15,18	0,4	10,875	6,25
16	16,10	16,18	0,4	10,875	6,65
17	17,11	17,19	0,4	10,875	7,45
18	18,10	18,18	0,4	10,875	7,45
19	19,10	19,18	0,4	10,875	8,10
20	20,10	20,18	0,4	10,875	8,80
21	21,10	21,18	0,4	10,875	9,70
22	22,11	22,19	0,4	10,875	8,10
23	23,11	23,19	0,4	10,875	8,80
24	24,06	24,14	0,4	10,875	9,70

Calibres	Galv		SS			
	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
Optionnel	18	4	24			

Le manchon Quick-Fit offre un moyen facile d'ajuster la longueur dans les zones où des sections de conduit droites inférieures à 5 pieds sont nécessaires

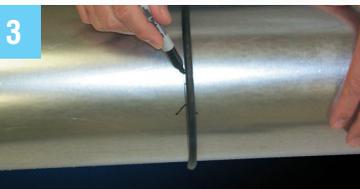
1 Instructions d'installation du manchon Quick-Fit



Mesurer la distance à couvrir.



Marquer la distance à couvrir moins 4 po.



Utiliser le joint torique fourni et marquer le conduit pour la coupe.



Percer un trou d'accès, puis couper le conduit avec une scie.



Placer le joint torique sur le conduit coupé et faire glisser un manchon Quick-Fit sur la pièce coupée.



Enclencher le collier de serrage sur le joint torique et une extrémité du raccord.



Raccord terminé avec manchon Quick-Fit

REMARQUE : ORIENTER LE TUYAU COUPÉ DANS LE MÊME SENS QUE LE FLUX D'AIR.

Joint torique pour manchon Quick-Fit

Informations de commande

- Joint torique de rechange à utiliser avec le manchon Quick-Fit.
- Spécifier la version noire pour les applications standard.
- Spécifier la version rouge pour les matériaux à haute température. Les quantités plus élevées peuvent nécessiter un délai de 7 à 10 jours ouvrables.

Diam. int. po	Diam. cordon mm	Poids lb
3	7	0,01
4	7	0,02
5	7	0,03
6	7	0,04
7	9	0,08
8	9	0,09
9	9	0,10
10	9	0,11
11	9	0,17
12	11	0,22
13	11	0,23
14	11	0,25
15	11	0,26
16	11	0,27
17	11	0,28
18	11	0,29
20	11	0,30
22	11	0,31
24	11	0,33



Assemblage manchons Quick-Fit®

Informations de commande

- L'assemblage du manchon Quick-Fit de calibre 18 comprend un conduit coupé de calibre 16, un collier de serrage QF et un manchon Quick-Fit de calibre 18 avec joint torique noir.
- L'assemblage du manchon Quick-Fit de calibre 14 permet un ajustement de la longueur variable des conduits de calibre 14 avec des extrémités QF. L'assemblage comprend un manchon Quick-Fit de 8,5 po de long avec joint torique, un tuyau de conduit de calibre 14 de 59 po de longueur, et un collier de serrage QF. Le tuyau présente un bord roulé QF à une extrémité, pour le raccordement à d'autres conduits d'extrémité QF, et un bord brut à l'autre extrémité. L'extrémité brute peut être coupée lors de l'installation des conduits pour compléter les portées de moins de 5 pieds de longueur.
- Pour installation verticale ou horizontale.
- Dans toutes les applications, le conduit doit être supporté conformément aux réglementations locales.
- Pour les applications à haute température, un joint torique rouge* et un collier de serrage QF avec joint en ePTFE, pourraient s'avérer nécessaires (coût supplémentaire). Spécifier le type de joint torique et de joint de serrage.

Veillez noter que le manchon Quick-Fit standard de Nordfab et le tuyau inclus dans l'assemblage du manchon Quick-Fit ne sont pas interchangeables, car l'ID des manchons est différent.



Fabrication

Couture : Couture longitudinale soudée au laser sur le manchon Quick-Fit. La couture de tuyau est soudée au plasma.

Types d'extrémité optionnels
QF uniquement.

Diam. po	Poids lb
8	39
9	43
10	47
11	53
12	57
13	62
14	67
15	72
16	77
17	81
18	86
20	95
22	105
24	114

Galv			304SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard 16 (tuyau) 18 (manchon)	8	24	Standard	Le tuyau calibre 18 ou 16 comprend un manchon calibre 20	8 24
Optionnel 14 (Assemblage)	8	24			

1 Instructions d'assemblage du manchon Quick-Fit



Mesurer la distance à couvrir.



À l'extrémité brute du tuyau fourni, marquer la distance à couvrir moins **1 po.**



Utiliser le joint torique fourni et marquer le conduit pour la coupe.



Percer un trou d'accès, puis couper le conduit avec une scie.



Placer le joint torique sur la pièce de conduit coupée et faire glisser le manchon Quick-Fit fourni sur le tuyau.



Placer le collier de serrage QF sur le joint torique et l'extrémité du manchon Quick-Fit.



Raccordement terminé

Respectez nos consignes.

- Pour installation verticale ou horizontale. Garder l'extrémité coupée du tuyau dans le même sens que le flux d'air.
- Dans toutes les applications, le conduit doit être supporté conformément aux réglementations locales.

Bride

Informations de commande

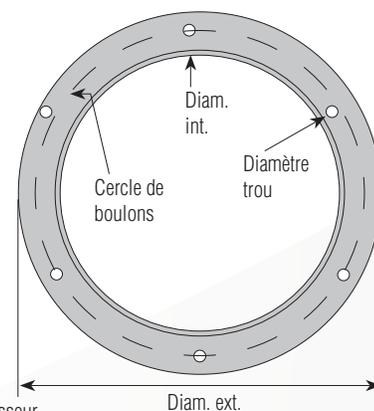
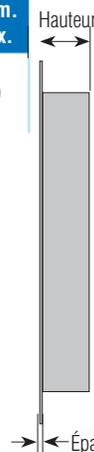
- Pour commander, indiquer le matériau et la dimension.

- Brides plates également disponibles avec dispositions de perçage sur mesure. Les dispositions de perçage ANSI sont facturées le double des brides standard. Pour connaître les prix des autres options, veuillez nous téléphoner.

Diam. po	Diam. int. po	Diam. ext. po	Hauteur po	Épaisseur po	Nb. trous	Diam. trou po	Cercle de boulons po	Poids lb
3	3,06	5,06	1	,125	6	9/32	4,31	,70
4	4,06	6,06	1	,125	6	9/32	5,31	,85
5	5,06	7,06	1	,125	6	9/32	6,31	1,18
6	6,09	8,59	1,25	,125	6	9/32	7,31	1,38
7	7,13	9,63	1,25	,125	6	3/8	8,50	1,73
8	8,13	10,63	1,25	,125	6	3/8	9,56	1,90
9	9,13	11,63	1,25	,125	6	7/16	10,63	2,55
10	10,13	12,63	1,25	,125	6	7/16	11,81	3,05
11	11,13	13,63	1,25	,125	6	7/16	12,75	3,25
12	12,13	15,13	1,5	,125	8	7/16	14,00	3,88
13	13,13	16,13	1,5	,125	8	7/16	15,00	4,25
14	14,13	17,13	1,5	,125	8	7/16	16,00	4,75
15	15,13	18,13	1,5	,125	8	7/16	17,00	7,25
16	16,13	19,13	1,5	,1875	8	7/16	18,00	8,00
17	17,13	20,13	1,5	,1875	8	7/16	19,00	8,25
18	18,13	21,13	1,5	,1875	8	7/16	20,00	8,50
19	19,13	22,13	1,5	,1875	12	7/16	20,75	8,75
20	20,13	23,13	1,5	,1875	12	7/16	21,75	9,50
21	21,13	24,13	1,5	,1875	12	7/16	22,75	10,25
22	22,13	25,13	1,5	,1875	12	7/16	23,75	10,75
23	23,13	26,13	1,5	,1875	12	7/16	24,88	11,25
24	24,13	27,13	1,5	,1875	12	7/16	25,88	11,50
25	25,13	28,13	1,5	,1875	16	7/16	26,88	12,00
26	26,13	30,13	2	,1875	16	7/16	28,38	16,75
27	27,13	31,13	2	,1875	16	7/16	29,38	17,38
28	28,13	32,13	2	,1875	16	7/16	30,38	18,00
29	29,13	33,13	2	,1875	16	7/16	31,38	18,75
30	30,13	34,13	2	,1875	16	7/16	32,38	19,50
31	31,13	35,13	2	,1875	16	7/16	33,38	20,38
32	32,13	36,13	2	,1875	16	7/16	34,38	20,75
33	33,13	37,13	2	,1875	16	7/16	35,38	21,25
34	34,13	38,13	2	,1875	16	7/16	36,38	22,00
35	35,13	39,13	2	,1875	16	7/16	37,38	22,50
36	36,13	40,13	2	,1875	16	7/16	38,38	23,00
37	37,13	41,13	2	,1875	24	7/16	39,38	23,75
38	38,13	42,13	2	,1875	24	7/16	40,38	24,50
39	39,13	43,13	2	,1875	24	7/16	41,38	25,00
40	40,13	44,13	2	,1875	24	7/16	42,38	25,75
42	42,13	46,13	2	,1875	24	7/16	44,38	26,50
44	44,13	48,13	2	,1875	24	7/16	46,38	28,00
46	46,13	50,13	2	,1875	24	7/16	48,38	29,00
48	48,13	52,13	2	,1875	24	7/16	50,38	30,75
50	50,13	54,13	2	,1875	24	7/16	52,38	32,00
52	52,13	56,13	2	,1875	24	7/16	54,38	33,40
54	54,13	58,13	2	,1875	24	7/16	56,38	34,80
56	56,13	60,13	2	,1875	24	7/16	58,38	36,00
58	58,14	62,14	2	,1875	32	7/16	60,38	37,00
60	60,13	64,13	2	,1875	32	7/16	62,38	38,50
62	62,13	66,13	2	,1875	32	7/16	64,38	39,80
64	64,13	68,13	2	,1875	32	7/16	66,38	41,00
66	66,13	70,13	2	,1875	36	7/16	68,38	42,40
68	68,13	72,13	2	,1875	36	7/16	70,38	43,50
70	70,13	74,13	2	,1875	36	7/16	72,38	44,90
72	72,13	76,13	2	,1875	36	7/16	74,38	46,30

Options matériaux

Galv		304SS	
Taille (po)		Taille (po)	
Diam. min.	Diam. max.	Diam. min.	Diam. max.
3	72	3	40



Remarques :

- Les brides standard ne sont disponibles qu'avec les dispositions de trous illustrées.
- Pour des dispositions de trous différentes, ou en l'absence de trous, Nordfab peut utiliser la technologie laser pour accommoder des brides plates en fonction de vos besoins.

Boulonnerie :

Les brides sont livrées sans boulonnerie, qui doit être fournie par le client :

- Trous de 7/16 po : utiliser une rondelle frein de 3/8-16 x 1-1/2 po et un écrou hexagonal - Grade 5 ou supérieur
- Trous de 3/8 po : utiliser une rondelle frein de 5/16-18 x 1-1/2 po et un écrou hexagonal - Grade 5 ou supérieur
- Trous de 9/32 po : utiliser une rondelle frein de 1/4-20 x 1-1/2 po et un écrou hexagonal - Grade 5 ou supérieur

Joint pour bride

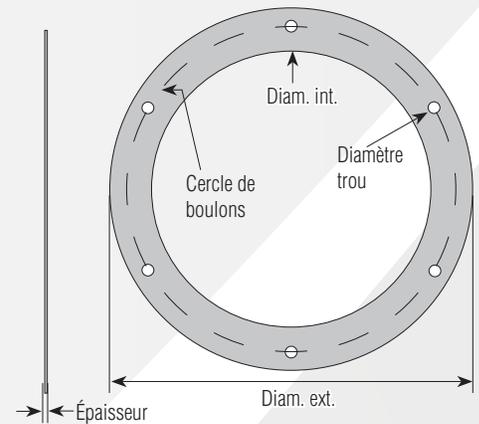
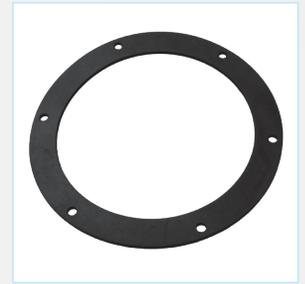
Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau et la dimension.
- Nitrile noir en standard.
 - Silicone rouge en option. Duromètre 50. Plage de température : -65 à 450 °F.
- Le nitrile est un matériau conducteur.
- Un joint est nécessaire pour chaque jonction.

Diam. po	Diam. int. po	Diam. ext. po	Largeur po	Épaisseur po		Nombre de trous	Diam. trou po	Cercle de boulons po
				Nitrile	Silicone			
3*	3,06	5,06	1			6	9/32	4,31
4	4,06	6,06	1			6	9/32	5,31
5*	5,06	7,06	1			6	9/32	6,31
6	6,09	8,59	1,25			6	9/32	7,31
7*	7,13	9,63	1,25			6	3/8	8,50
8	8,13	10,63	1,25			6	3/8	9,56
9*	9,13	11,63	1,25			6	7/16	10,63
10	10,13	12,63	1,25			6	7/16	11,81
11*	11,13	13,63	1,25			6	7/16	12,75
12	12,13	15,13	1,5			8	7/16	14,00
13*	13,13	16,13	1,5			8	7/16	15,00
14	14,13	17,13	1,5			8	7/16	16,00
15*	15,13	18,13	1,5			8	7/16	17,00
16*	16,13	19,13	1,5			8	7/16	18,00
17*	17,13	20,13	1,5			8	7/16	19,00
18*	18,13	21,13	1,5			8	7/16	20,00
19*	19,13	22,13	1,5			12	7/16	20,75
20*	20,13	23,13	1,5			12	7/16	21,75
21**	21,13	24,13	1,5			12	7/16	22,75
22*	22,13	25,13	1,5			12	7/16	23,75
23*	23,13	26,13	1,5			12	7/16	24,88
24*	24,13	27,13	1,5			12	7/16	25,88
25*	25,13	28,13	1,5			16	7/16	26,88
26*	26,13	30,13	2			16	7/16	28,38
27*	27,13	31,13	2			16	7/16	29,38
28*	28,13	32,13	2			16	7/16	30,38
29*	29,13	33,13	2			16	7/16	31,38
30*	30,13	34,13	2	0,1875	0,125	16	7/16	32,38
31**	31,13	35,13	2			16	7/16	33,38
32**	32,13	36,13	2			16	7/16	34,38
33*	33,13	37,13	2			16	7/16	35,38
34*	34,13	38,13	2			16	7/16	36,38
35*	35,13	39,13	2			16	7/16	37,38
36*	36,13	40,13	2			16	7/16	38,38
37**	37,13	41,13	2			24	7/16	39,38
38*	38,13	42,13	2			24	7/16	40,38
39*	39,13	43,13	2			24	7/16	41,38
40*	40,13	44,13	2			24	7/16	42,38
42*	42,13	46,13	2			24	7/16	44,38
44*	44,13	48,13	2			24	7/16	46,38
• 46*	46,13	50,13	2			24	7/16	48,38
• 48*	48,13	52,13	2			24	7/16	50,38
• 50*	50,13	54,13	2			24	7/16	52,38
• 52*	52,13	56,13	2			24	7/16	54,38
• 54*	54,13	58,13	2			24	7/16	56,38
• 56*	56,13	60,13	2			24	7/16	58,38
• 58*	58,14	62,14	2			32	7/16	60,38
• 60*	60,13	64,13	2			32	7/16	62,38
• 62*	62,13	66,13	2			32	7/16	64,38
• 64*	64,13	68,13	2			32	7/16	66,38
• 66*	66,13	70,13	2			36	7/16	68,38
• 68*	68,13	72,13	2			36	7/16	70,38
• 70*	70,13	74,13	2			36	7/16	72,38
• 72*	72,13	76,13	2			36	7/16	74,38

Options matériaux

	Nitrile	
	Diam. min.	Diam. max.
Standard	3	72
	Silicone	
	Diam. min.	Diam. max.
Optionnel	3	72



Remarque :

Les joints de bride standard sont disponibles uniquement avec les dispositions de trous illustrées.

Nitrile

- Traction PSI : 900
- Élongation, % : 200

Silicone

- Traction PSI : 725
- Élongation, % : 250

* Délai de livraison de 10 jours pour la bride avec silicone

** Délai de livraison de 10 jours pour la bride avec nitrile et silicone

• Les conduits de 46 po et plus sont munis de joints assemblés

Coude

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité, et l'angle (30°, 45°, 60° ou 90°).
- Les coudes en calibre plus lourd peuvent être fournis en fabrication soudée plus robuste, moyennant un coût supplémentaire.
- Autres rayons de ligne médiane disponibles sur demande.

16 Calibre Coudes:

- Les coudes de calibre 16 sont constitués de pans chevauchants et soudés par points.
- Une flèche apparaît sur ce coude directionnel pour indiquer le sens d'écoulement. Veuillez spécifier le sens d'écoulement si vous commandez des extrémités autres que QF.
- Polissage intérieur disponible moyennant des frais supplémentaires.
- Les conduits galvanisés sont de calibre 16 avec des colliers de calibre 16. Conduits en acier inoxydable de calibre 16 avec colliers de calibre 20.

14 Calibre Galvanized Coudes:

- Constitué de pans soudés bout à bout.
- Polissage intérieur disponible moyennant des frais supplémentaires.
- Pour un système bridé, extrémités Vanstone avec brides rotatives en standard. Par défaut, les brides soudées sont localisées sur la ligne médiane.



Diam. po	QF Std Poids lb	QF Calibre 16 Poids lb	QF Calibre 14 Poids lb	AFL Std Poids lb	AFL Calibre 14 Poids lb
3	0,90			1,75	
4	1,00			2,25	
5	1,20			2,80	
6	1,50			3,85	
7	2,20	9,42		4,90	
8	6,10	13,64	19	7,66	23
9	7,60	16,64	24	8,45	29
10	9,00	21,54	29	15,47	35
11	10,50	27,65	35	17,60	41
12	12,40	33,76	42	19,33	49
13	14,26	40,07	46	22,40	54
14	19,00	46,38	50	25,39	59
15	21,25	52,61	54	27,90	69
16	24,00	58,83	59	30,51	75
17	27,50	66,14	63	32,30	80
18	30,90	73,44	68	34,67	85
20	35,97	85,40	97	41,99	110
22	43,06	107,98	103	46,90	124
24	55,50	132,63	131	70,96	154
26				89,12	178
28				99,19	214
30				110,26	233
32				121,38	274
34				133,52	295
36				149,04	340
38				162,31	363
40				176,20	414

Options de matériau QF

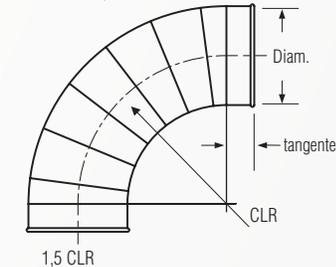
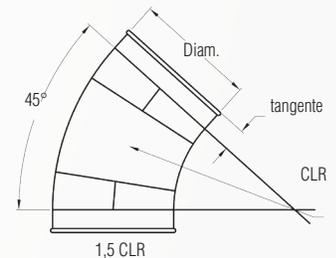
Calibres	Galv		304SS			
	Taille (po) Diam. min.	Taille (po) Diam. max.	Calibres	Taille (po) Diam. min.	Taille (po) Diam. max.	
Standard	24	3	7	3 à 6 po Voir les coudes tubulaires, à la page 16		
	22	8	12	22	7	12
Optionnel	20	13	24	20	13	24
	16	7	24	18	8	24
Optionnel	14	8	24	16	8	24

Options de matériau bridé

Calibres	Galv		SS			
	Taille (po) Diam. min.	Taille (po) Diam. max.	Calibres	Taille (po) Diam. min.	Taille (po) Diam. max.	
Standard	24	3	7	3 à 6 po Voir les coudes tubulaires, à la page 16		
	22	8	12	22	7	12
	20	13	24	20	13	24
	18	26	30	18	26	30
	16	32	40	16	32	40
	14	42	50	14	42	50
Optionnel	12	52	72	20	8	12
	20	8	12	18	8	24
	18	8	24	16	8	30
	16	8	30			
Optionnel	14	8	50			
	12	10	72			
Optionnel	10	12	72			

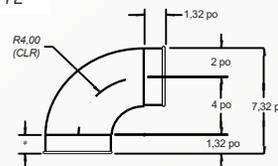
Degrés	30° 45° 60° 90°	
Diamètres Rayons de ligne médiane	3 à 7 po 8 po et plus	1,0** 1,5

Remarques : * 1,0 Galv et 1,5 SS



Remarques : CLR = Rayon de ligne médiane

Taille po	Tangentes QF		Tangentes AFL	
	Galv	SS	Galv	SS
3	2,00	2,00		
4	1,32	2,00		
5	1,32	2,00	2,00	2,00
6	1,32	2,00		
7	1,32	2,25		
8 to 15	2,00	2,00		
16 to 24	2,00	2,00	4,00	4,00
26 to 40				



Exemple illustré : 4 po 90° Coude 1,0 CLR = 4 po
Remarque : Le calcul de la hauteur hors tout n'est valide qu'avec des coudes à 90°.

Coude

Fabrication

3 à 7 po :

Les coudes en acier galvanisé standard de 3 à 7 po sont formés à la presse. Les moitiés formées à la presse sont soudées par points, avec des extrémités roulées.

Les coudes en acier inoxydable de 3 à 6 po sont tubulaires. Les moitiés formées à la presse sont soudées par points, avec des extrémités roulées.

8 à 24 po :

Les coudes de 8 po et plus illustrés ici sont à pans (segmentés) avec une couture « lockform » tous les 15°. Les pans sont soudés par points et calfeutrés.

Ces coudes sont produits comme suit :

Angle en degrés	Nombre de pans
30°	(1) 15° + (2) 7.5° + (2) tangentes
45°	(2) 15° + (2) 7.5° + (2) tangentes
60°	(3) 15° + (2) 7.5° + (2) tangentes
90°	(5) 15° + (2) 7.5° + (2) tangentes

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS). Bride (AFL) - La bride Nordfab est une bride standard de l'industrie dotée de trous prépercés.

Colliers : Un collier est situé sur le côté extérieur de chaque orifice; considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Coude long rayon

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité, et l'angle (30°, 45°, 60° ou 90°); spécifier également le rayon long (LR).
- Les coudes en calibre plus lourd peuvent être fournis en fabrication soudée plus robuste, moyennant un coût supplémentaire.
- Autres rayons de ligne médiane disponibles sur demande.

16 Calibre Coudes:

- Les coudes de calibre 16 sont constitués de sections chevauchantes et soudées par points.
- Une flèche est apposée sur ce coude directionnel pour indiquer le sens d'écoulement. Veuillez spécifier le sens d'écoulement si vous commandez des extrémités autres que QF.
- Polissage intérieur disponible moyennant des frais supplémentaires.
- Les conduits galvanisés sont de calibre 16 avec des colliers de calibre 16. Conduits en acier inoxydable de calibre 16 avec colliers de calibre 20.

• Coudes galvanisés de calibre 14 :

- Constitué de pans soudés bout à bout.
- Polissage intérieur disponible moyennant des frais supplémentaires.
- Pour un système bridé, extrémités Vanstone avec brides rotatives standard. Par défaut, les brides soudées sont localisées sur la ligne médiane.
- Un pan supplémentaire est inclus pour chaque style d'angulation.



Les coudes en acier inoxydable de 3 à 6 po sont tubulaires.



Degrés	30°	
	45°	
	60°	
	90°	
Diamètres	3 à 7 po	1,5**
Rayons de ligne médiane	8 à 24 po	2.5

Remarques : * 1,5 Galv et 2,5 SS

Fabrication

3 à 7 po :

Les coudes en acier galvanisé standard de 3 à 7 po sont formés à la presse. Les moitiés formées à la presse sont soudées par points, avec des extrémités roulées.

Les coudes en acier inoxydable de 3 à 6 po sont tubulaires. Les moitiés formées à la presse sont soudées par points, avec des extrémités roulées.

8 à 24 po :

Les coudes de 8 po et plus illustrés ici sont à pans (segmentés) avec une couture « lockform » tous les 15°. Les pans sont soudés par points et calfeutrés. Voir le coude à rayon standard ci-dessus pour le nombre de pans.

Options de matériau QF

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	24	3	7	Standard	3 à 6 po Voir les coudes tubulaires, à la page 16		
	22	8	12		22	7	12
Optionnel	20	13	24	Optionnel	20	13	24
	16	7	24		18	8	24
	14	8	24		16	8	24

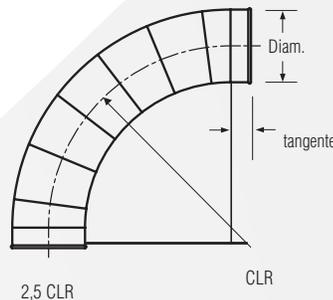
Options de matériau bridé

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	24	3	7	Standard	3 à 6 po Voir les coudes tubulaires, à la page 16		
	22	8	12		22	7	12
Optionnel	20	13	24	Optionnel	20	13	24
	18	26	30		18	26	32
	16	32	40		16	32	40
	14	42	50		12	52	72
Optionnel	20	8	12	Optionnel	20	8	12
	18	8	24		18	8	24
	16	8	30		16	8	30
	14	8	50		14	8	50
	12	10	72		12	10	72
	10	12	72		10	12	72

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS). Bride (AFL) - La bride Nordfab est une bride standard de l'industrie dotée de trous prépercés.

Colliers : Un collier est situé sur le côté extérieur de chaque orifice; considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.



Remarques : CLR = Rayon de ligne médiane

** Le coude 7 po calibre 16 a un rayon de ligne médiane de 2,5

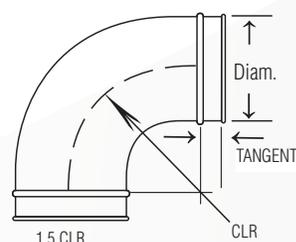
Coude avec calibre épais

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, et l'angle (30°, 45°, 60° ou 90°).
- Les coudes tubulaires sont à flux d'air directionnel (collier à l'extérieur du tube en sortie et collier à l'intérieur du tube en entrée).
- Veuillez spécifier le sens d'écoulement si vous commandez des types d'extrémités autres que QF.



Degrés	30° 45° 60° 90°	
Diamètres Rayons de ligne médiane	3 à 8 po	1,5



Options de matériau QF

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Std	16	3	4	Std	14	3	8
	14	5	8				

Options de matériau bridé

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Std	16	3	4	Std	14	3	8
	14	5	8				

Fabrication

Tube en acier galvanisé standard.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).
Bride (AFL) - La bride Nordfab est une bride standard de l'industrie dotée de trous prépercés.

Colliers : Chaque extrémité est munie de colliers de 2 po de longueur, avec un collier à l'extérieur du conduit et un autre à l'intérieur, de manière à former un coude à flux d'air directionnel. Veuillez spécifier le sens de flux si vous commandez des extrémités différentes.

Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires seront facturés.

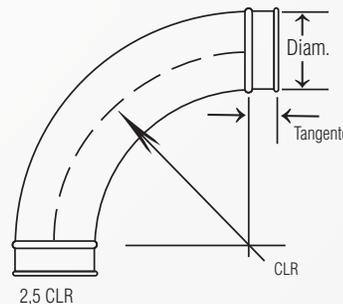
Coude avec calibre épais long rayon

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, et l'angle (30°, 45°, 60° ou 90°).
- Les coudes tubulaires sont à flux d'air directionnel (collier à l'extérieur du tube en sortie et collier à l'intérieur du tube en entrée).
- Veuillez spécifier le sens d'écoulement si vous commandez des types d'extrémités autres que QF.



Degrés	30° 45° 60° 90°	
Diamètres Rayons de ligne médiane	3 à 8 po	2,5



Options de matériau QF

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Std	16	3	4	Std	14	3	8
	14	5	8				

Voir les tubes coulés pour plus d'informations sur la fabrication, les types d'extrémité et les colliers.

Options de matériau bridé

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Std	16	3	4	Std	14	3	8
	14	5	8				

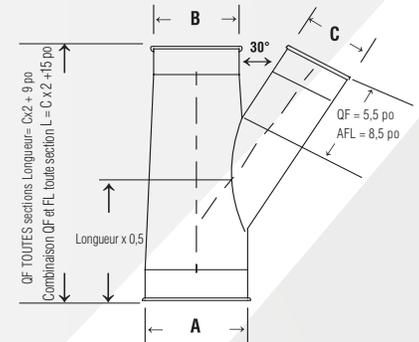
Branche

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A, B et C, les types d'extrémité et l'angle (30° standard, 45° en option).
- $A - C \geq C - B$
- Utiliser la formule ci-dessus pour déterminer si un réduit est nécessaire en C.

14 Calibre Branches:

- Une branche hybride est fournie si son extrémité B ou C est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



Veillez noter attentivement les désignations (ABC) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et cafeutrée sur les calibres standard. Calibres 14 et 12 - Soudures bout à bout robustes.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun cafeutrage n'est ajouté. Si un cafeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles. Calibres 14 et 12 - Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au plasma

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

A Diam. po	Longueur po	Poids lb
3		2,32
4		3,00
5		3,75
6		4,25
7		5,00
8		6,00
9		7,25
10		8,50
11	Extrémités QF ou brutes : Longueur = C X 2 + 9 po	9,25
12		10,75
13	Pour la fabrication, A - C doit être supérieur ou égal à C - B	11,40
14		13,50
15		15,60
16		17,56
17		19,00
18		21,00
19		25,00
20		30,00
21		35,00
22		39,50
23	47,00	
24	53,50	
25	Extrémités à bride standard ou à bride plate : Longueur = C X 2 + 15 po	63,00
26		74,00
27		81,00
28		98,00
29		107,00
30		117,05
31		121,00
32		125,94
33		130,00
34		Pour la fabrication, A - C doit être supérieur ou égal à C - B
35	138,00	
36	142,78	
37	148,00	
38	153,47	
39	158,00	
40	162,81	

Options de matériau QF

Galv				SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
Optionnel	18	4	24	18	8	24
	16	8	24	16	8	24
	14	8	24			

Options de matériau bridé

Galv				SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
	18	26	30	18	26	30
	16	32	40	16	32	40
	14	42	50	20	4	12
Optionnel	12	52	72	18	8	24
	20	4	12	16	8	30
	18	4	24			
	16	8	30			
	14	8	50			
	12	10	72			
	10	12	72			

Jonction en Y

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A, B et C, les types d'extrémité et l'angle (60° standard, 90° en option).
 - B et C doivent chacun représenter au moins 50 % de A, avec B ou C correspondant à au moins 80 % de la section opposée.
 - Section bridée : Longueur = 4,5 po
Hauteur = A + 4 po
- 14 Calibre Jonction en Y:**
- Une branche hybride est fournie si son extrémité B ou C est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



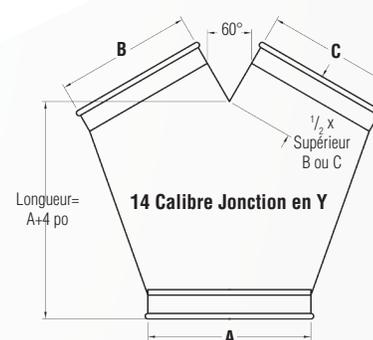
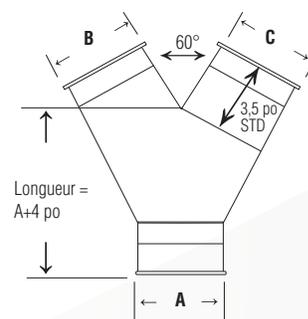
A Diam. po	Longueur po	Poids lb
3		1,50
4		1,75
5		2,00
6	Extrémités QF ou brutes : Pour la fabrication, B et C doivent être supérieurs à A de 50 % ou plus; B et C doivent être à 80 % ou moins l'un de l'autre. Exemple : si B=10 po, alors C doit être de 8 po ou plus. Longueur = A + 4 po	2,75
7		3,25
8		4,50
9		5,25
10		6,75
11		8,00
12		10,25
13		12,50
14		14,00
15		15,75
16	17,00	
17	18,50	
18	20,00	
19	24,50	
20	29,00	
21	36,00	
22	39,50	
23	47,00	
24	53,50	
25	58,00	
26	69,00	
27	78,00	
28	93,00	
29	Extrémités à bride standard ou à bride plate : Extrémités bridées : La longueur de section des orifices B ou C est de 4,5 po au minimum. Calibre 14 ou 12 avec extrémités bridées : La longueur de section des orifices B ou C est de moitié supérieure à B ou C	107,00
30		112,05
31		115,00
32		120,94
33		124,00
34		129,83
35		133,00
36		137,78
37		143,00
38		148,47
39	152,00	
40	157,81	

Options de matériau QF

		Galv			SS		
		Taille (po)		Taille (po)			
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	13	24		20	13	24
Optionnel	18	4	24	Optionnel	18	8	24
	16	8	24		16	8	24
	14	8	24				

Options de matériau bridé

		Galv			SS			
		Taille (po)		Taille (po)				
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12	
	20	13	24		20	13	24	
	18	26	30		18	26	30	
	16	32	40		16	32	40	
	14	42	50		Optionnel	20	4	12
	12	52	72			18	8	24
Optionnel	20	4	12	Optionnel	16	8	30	
	18	4	24					
	16	8	30					
	14	8	50					
	12	10	72					
	10	12	72					



Veuillez noter attentivement les désignations (ABC) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée sur les calibres standard. Calibres 14 et 12 - Soudures bout à bout robustes.

Colliers : Situés sur le côté extérieur de chaque orifice et considérés comme des éléments à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles. Calibres 14 et 12 - Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au plasma.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Double Branches

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A, B, C et D, les types d'extrémité et l'angle (30° standard, 45° en option).
- $(A - C) \geq (C - B)$ and $(C) \geq (D)$
- Utiliser la formule ci-dessus pour déterminer si un réduct est nécessaire en C ou D.

14 Calibre Branches:

- Une branche hybride est fournie si son extrémité B, C ou D, est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



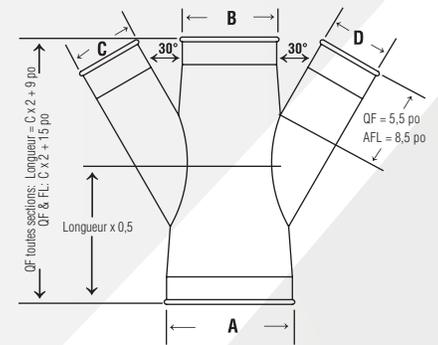
A Diam. po	Longueur po	Poids lb	
3		2,6	
4		3,5	
5		4,4	
6		5,0	
7		6,0	
8		7,3	
9		8,5	
10	Extrémités QF ou brutes :	10,0	
11		10,8	
12		12,3	
13		13,2	
14		15,0	
15	à D.	17,4	
16	Longueur = C X 2 + 9 po	19,6	
17		21,0	
18		26,0	
19		35,0	
20		49,5	
21		68,4	
22		39,5	
23		47,0	
24		53,5	
25		94,0	
26	104,0		
27	116,0		
28	Extrémités à bride standard ou à bride plate :	128,0	
29		140,5	
30		153,0	
31	Pour la fabrication, A - C doit être supérieur ou égal à C - B et C doit être supérieur ou égal à D.	158,0	
32		165,0	
33		171,0	
34		180,0	
35		184,0	
36		Longueur = C X 2 + 15 po	188,0
37			195,0
38			203,5
39			212,0
40			223,0

Options de matériau QF

Galv				SS				
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.			
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12	
	20	13	24		20	13	24	
Optionnel	18	4	24	Optionnel	18	8	24	
	16	8	24		16	8	24	

Options de matériau bridé

Galv				SS				
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.			
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12	
	20	13	24		20	13	24	
	18	26	30		18	26	30	
	16	32	40		16	32	40	
	14	42	50		14	42	50	
Optionnel	12	52	72	Optionnel	20	4	12	
	20	4	12		18	8	24	
	18	4	24		16	8	30	
	16	8	30					
	14	8	50					
	12	10	72					
	10	12	72					



Veillez noter attentivement les désignations (ABCD) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée sur les calibres standard. Calibres 14 et 12 - Soudures bout à bout robustes.

Colliers : Situés sur le côté extérieur de chaque orifice et considérés comme des éléments à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles. Calibres 14 et 12 - Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au plasma

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

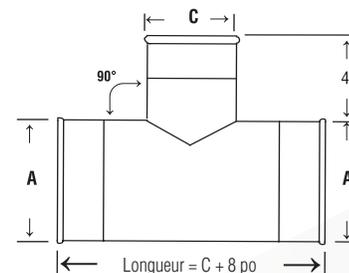
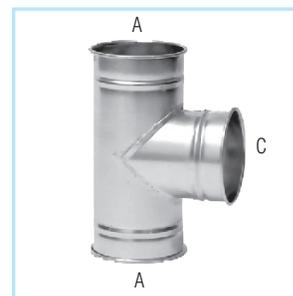
Jonction en T

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A et C, et les types d'extrémité..
- Les deux extrémités A doivent avoir la même dimension; C doit être égal ou inférieur à la dimension A.

14 Calibre:

- Une branche hybride est fournie si son extrémité est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



A Diam. po	Longueur po	Poids lb
3		1,5
4		2,0
5		2,8
6		3,3
7		4,0
8		4,8
9		5,5
10		6,0
11		7,5
12		8,8
13		10,3
14		12,0
15		13,3
16		14,0
17		16,0
18		18,3
19		19,5
20	Pour la fabrication : A doit avoir le même diamètre de part en part; C doit être égal ou inférieur à A	20,5
21		22,0
22		24,8
23		27,0
24	Longueur = C + 8 po	29,0
25		34,5
26		40,3
27		43,0
28		45,0
29		52,0
30		58,5
31		61,0
32		63,0
33		65,0
34		66,4
35		68,2
36		70,3
37		72,5
38		75,7
39		77,4
40		80,4

Options de matériau QF

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	18	8	24	
	16	8	24	16	8	24	
	14	8	24				

Options de matériau bridé

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
	18	26	30	18	26	30	
	16	32	40	16	32	40	
	14	42	50	20	4	12	
Optionnel	12	52	72	18	8	24	
	20	4	12	16	8	30	
	18	4	24				
	16	8	30				
	14	8	50				
	12	10	72				
	10	12	72				

Veillez noter attentivement les désignations (AC) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée sur les calibres standard.
Calibres 14 et 12 - Soudures bout à bout robustes.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.
Calibres 14 et 12 - Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au plasma

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Scelle bridée

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A et C, le style d'extrémité C, et l'angle (30° standard, 45° en option).
- Prise interne utilisée pour le raccordement à des lignes existantes pour commencer un système QF.

14 Calibre:

- Une branche hybride est fournie si son extrémité est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



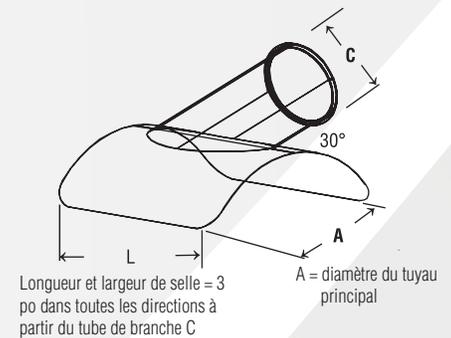
C	Diam. po	Poids lb
3		1,3
4		1,5
5		2,2
6		2,8
7		3,5
8		4,5
9		5,4
10		6,5
11		7,6
12		8,8
13		11,2
14		13,9
15		15,8
16		17,2
17		19,3
18		21,3
19		23,3
20		25,6
21		27,8
22		30,5
23		33,0
24		35,4
25		37,8
26		40,3
27		42,5
28		45,0
29		50,5
30		56,5
31		59,8
32		63,0
33		63,8
34		67,4
35		69,5
36		71,4
37		73,8
38		76,8
39		79,0
40		81,4

Options de matériau QF

		Galv			SS		
		Taille (po)			Taille (po)		
	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	18	8	24	
	16	8	24	16	8	24	
	14	8	24				

Options de matériau bridé

		Galv			SS		
		Taille (po)			Taille (po)		
	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
	18	26	30	18	26	30	
	16	32	40	16	32	40	
	14	42	50	20	4	12	
Optionnel	12	52	72	18	8	24	
	20	4	12	16	8	30	
	18	4	24				
	16	8	30				
	14	8	50				
	12	10	72				
	10	12	72				



Veillez noter attentivement les désignations (AC) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée.

Colliers : Situés sur le côté extérieur de chaque orifice et considérés comme des éléments à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option C

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

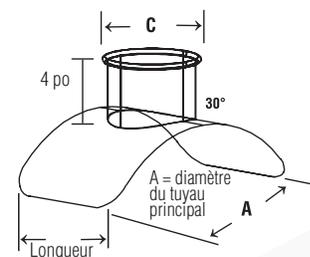
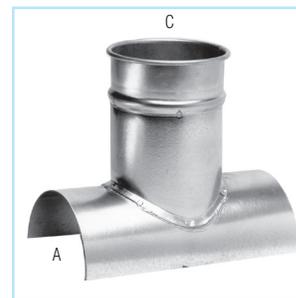
Scelle 90 deg

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A et C, et style d'extrémité C.
- Prise interne utilisée pour le raccordement à des lignes existantes pour commencer un système QF.

14 Calibre:

- Une branche hybride est fournie si son extrémité est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



Longueur et largeur de selle = 3 po dans toutes les directions à partir du tube de branche C

Veillez noter attentivement les désignations (AC) d'extrémités de branche Nordfab

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée.

Colliers : Situés sur le côté extérieur de chaque orifice et considérés comme des éléments à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option C

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Options de matériau QF

Calibres	Galv		SS	
	Taille (po)		Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.	Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	12	
	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	
	16	8	24	
	14	8	24	

Options de matériau bridé

Calibres	Galv		SS	
	Taille (po)		Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.	Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	12	
	20	13	24	
	18	26	30	
	16	32	40	
	14	42	50	
Optionnel	12	52	72	
	20	4	12	
	18	4	24	
	16	8	30	
	14	8	50	
	12	10	72	
	10	12	72	

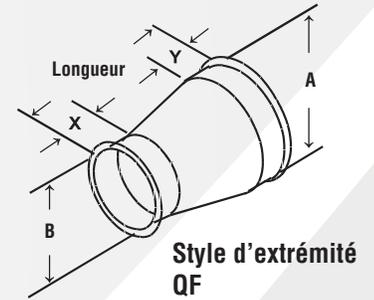
A Diam. po	Longueur po	Poids lb
3		0,5
4		0,6
5		0,8
6		1,1
7		1,4
8		1,6
9		1,9
10		2,7
11		2,5
12		2,9
13		3,3
14		4,4
15		5,1
16		5,6
17		6,1
18		6,7
19		7,3
20		7,7
21	Longueur et largeur de selle = 3 po dans toutes les directions à partir du tube de branche C	8,1
22		8,9
23		9,2
24		11,3
25		23,3
26		35,3
27		37,5
28		40,0
29		45,5
30		51,5
31	54,8	
32	58,0	
33	59,5	
34	62,4	
35	64,5	
36	66,8	
37	69,0	
38	71,7	
39	75,5	
40	79,4	

Réduit

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions A, et B, et les types d'extrémité.
- L'extrémité B peut être aussi petite que 1 po.

14 Calibre Réduits:
 Une réduit hybride est fournie si son extrémité B est inférieure à 8 po. (Un calibre moins épais est utilisé sur les sections de petite taille.)



A Diam, po	Longueur po	Poids lb
3		1,00
4		1,25
5		1,50
6		1,75
7		2,00
8		2,25
9		2,50
10	A-B Δ Formule 1-6 A-B+6	3,00
11	7-12 A-B+8	3,50
12	13+ A-B+10	3,75
13	Ex : A = 8 po B = 6 po Réduit,	4,00
14	A - B = 2, donc Δ = 2; vous devez donc utiliser la première formule puisque la différence est comprise entre 1 et 6	4,50
15		6,00
16		7,00
17	A - B + 6 = 8 po de longueur	10,25
18		21,00
19		25,00
20		30,00
21		35,00
22		39,50
23		47,00
24		53,50
26	A-B Δ Formule	74,00
28	1-6 A-B+7	98,00
30	7-12 A-B+9	117,05
32	13+ A-B+11	125,94
34	Ex : A=36 po B=28 po Réduit,	134,83
36	A-B = 8, donc Δ=8, vous devez donc utiliser la deuxième formule puisque la différence est comprise entre 7 et 12	142,78
38	A-B+9= 17	153,47
40	po de longueur	162,81

Options de matériau QF

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	18	8	24	
	16	8	24	16	8	24	
	14	8	24				

Options de matériau bridé

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
	18	26	30	18	26	30	
	16	32	40	16	32	40	
	14	42	50	20	4	12	
	12	52	72	18	8	24	
Optionnel	20	4	12	16	8	30	
	18	4	24				
	16	8	30				
	14	8	50				
	12	10	72				
	10	12	72				

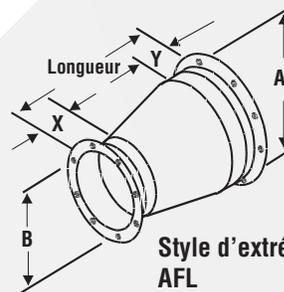
Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée.

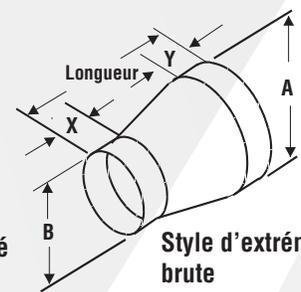
Colliers : Situés sur le côté extérieur de chaque orifice et considérés comme des éléments à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surlevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF) sur les tailles de 3 po et plus uniquement, Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS). Toute combinaison de ces types d'extrémité est disponible sur demande.



Style d'extrémité AFL



Style d'extrémité brute

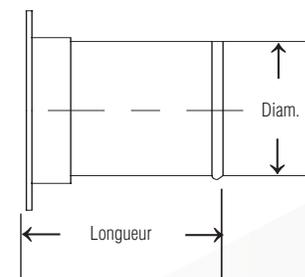
Décrivez vos exigences en matière de réduit

Qté	Matériau	A	Style d'extrémité	B	Style d'extrémité	Longueur	X STD : 2 po	Y STD : 2 po	Plan bride	Remarques

Adaptateur bridée

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité (AFL pour bride standard ou FFL pour bride plate).
- Permet d'adapter les conduits à extrémités QF aux conduits à extrémités bridées.
- La longueur de l'adaptateur peut être ajustée.
- La bride standard est fournie en standard. La bride standard est retenue par une lèvre Vanstone de 3/8 po. La bride standard est rotative pour une installation plus facile.
- Bride plate : Spécifier la disposition des trous. (Coût identique à la bride standard). Si aucun plan de disposition des trous n'est fourni, la bride plate est livrée sans trous.
- Si des brides soudées sont demandées, la localisation circonférentielle doit être spécifiée.
- Bride standard de référence pour les dimensions et la disposition des trous.



Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée au laser.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS). L'extrémité bridée (AF) peut être modifiée en une bride plate de 3/16 po d'épaisseur (FFL) pour correspondre à votre disposition de trous.

Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	5	1,40
4	3,5	1,70
5		2,15
6		2,55
7		3,10
8		3,15
9		3,25
10		5,00
11		5,60
12		6,15
13		7,02
14	7,70	
15	9,25	
16	11,05	
17	12,90	
18	5	15,20
19		19,15
20		19,15
21		26,05
22		26,05
23		30,00
24		30,00

Options de matériau QF

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	18	8	24	
	16	8	24	16	8	24	
	14	8	24				

Options de matériau bridé

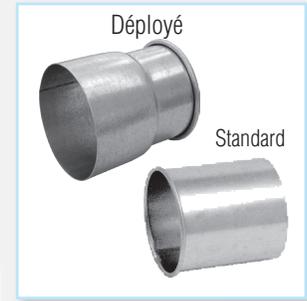
Galv (Std)				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	40	20	13	40	
Optionnel	18	4	40	18	8	40	
	16	8	40	16	8	40	
	14	8	50				
	12	10	72				

*Les longueurs publiées sont nominales et peuvent varier légèrement.

Adaptateur de machine

Informations de commande

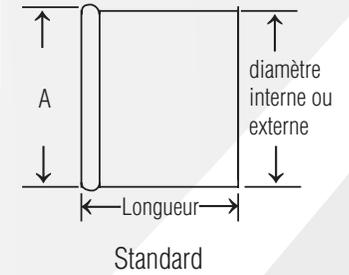
- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité. Les types d'extrémité standard sont QF à NOFIT.
 - Pour une configuration déployée, préciser le diamètre interne ou externe souhaité de l'extrémité non-QF.
- Doit se situer dans la dimension ouverte maximale (0,3 po), ou vendu en tant que réduit.**



Diam, po	Longueur po	Diam, int, Ext, brute po	Diam, ext, Ext, brute po	Diam, int, dim, ouverte max, po	Std Poids lb
3	5,5	3,03	3,10	3,18	0,60
4	4	3,86	3,93	4,30	0,75
5		4,87	4,94	5,30	0,95
6		5,89	5,96	6,30	1,10
7		6,89	6,96	7,30	1,35
8		7,88	7,95	8,30	1,50
9		8,89	8,95	9,30	1,75
10		9,89	9,95	10,30	1,95
11		10,88	10,94	11,30	2,10
12		11,97	12,04	12,30	2,30
13		12,97	13,05	13,30	2,45
14	13,96	14,04	14,30	2,70	
15	14,96	15,04	15,30	3,05	
16	15,97	16,04	16,30	3,20	
17	16,97	17,05	17,30	3,32	
18	17,96	18,04	18,30	3,45	
19	18,96	19,04	19,30	3,68	
20	19,96	20,04	20,30	3,90	
21	20,97	21,05	21,30	4,10	
22	21,97	22,05	22,30	4,30	
23	22,97	23,05	23,30	4,95	
24	23,94	24,02	24,30	5,60	

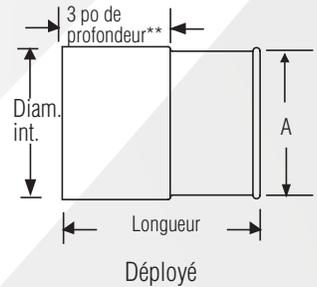
Options de matériau QF

		Galv			SS		
		Taille (po)		Taille (po)		Taille (po)	
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Diam. max.
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	13	24		20	13	24
Optionnel	18	4	24	Optionnel	18	8	24
	16	8	24		16	8	24
	14	8	24				



Options de matériau bridé

		Galv (Std)			SS		
		Taille (po)		Taille (po)		Taille (po)	
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Diam. max.
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	13	40		20	13	40
Optionnel	18	4	40	Optionnel	18	8	40
	16	8	40		16	8	40
	14	8	50				
	12	10	72				



Les adaptateurs ne peuvent être déployés que jusqu'à 0,3 po au-dessus du diamètre nominal (dimension A). Les extensions supérieures à 0,3 po doivent être commandées en tant que réduits.

*Les longueurs publiées sont nominales et peuvent varier légèrement.

Adaptateur de tuyau flexible

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité. Les types d'extrémité standard sont QF à RAWFLEX.
- Se raccorde à un tuyau en caoutchouc. Non compatible avec les flexibles métalliques.



Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	5,5	0,60
4	4,0	0,75
5	4,0	0,95
6	4,0	1,10
7	4,0	1,35
8	4,0	1,50
9	4,0	1,75
10	4,0	1,95
11	4,0	2,10
12	4,0	2,30
13	5,5	2,45
14	5,5	2,70
15	5,5	3,05
16	5,5	3,20
17	5,5	3,32
18	5,5	3,45
19	5,5	3,68
20	5,5	3,90
21	5,5	4,10
22	5,5	4,30
23	5,5	4,95
24	5,5	5,60

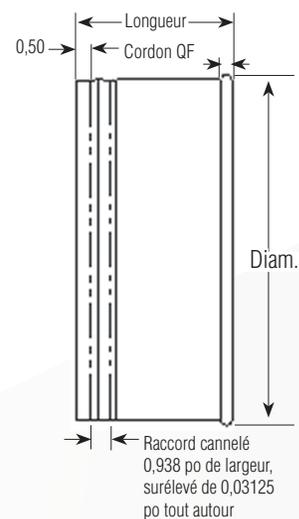
Options de matériau QF

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	13	24	Standard	20	13	24
Optionnel	18	4	24	Optionnel	18	8	24
	16	8	24	Optionnel	16	8	24
	14	8	24				

Options de matériau bridé

Galv (Std)				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	13	40	Standard	20	13	40
Optionnel	18	4	40	Optionnel	18	8	40
	16	8	40	Optionnel	16	8	40
	14	8	50				
	12	10	72				

*Les longueurs publiées sont nominales et peuvent varier légèrement.



Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée plus robuste.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Transition rectangulaire à rond

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), le diamètre de l'extrémité ronde, les dimensions H et W de l'extrémité carrée, et les types d'extrémité. Préciser également la longueur souhaitée.
- L doit être égal à au moins 75 % de W, ou une transition carré à carré est obtenue.
- L de carré à rond (7 po minimum).
- L de carré à carré (4 po minimum).



Options de matériau QF / Bridé

* L'épaisseur standard du métal est basée sur une ouverture d'extrémité carrée *

Épaisseur de métal standard (calibre)	Ouverture d'extrémité carrée (po²)
22	16-144
20	145-324
18	325-576
16	577-1296
14	1297-2304
12	2305-3600
10	3601-22500

Ex : Transition RawID 12 po QF à 24 po x 36 po; l'ouverture de l'extrémité carrée est donc de 24 x 36 = 864 po², qui se situe dans la plage 577 - 1296; par conséquent, l'épaisseur de métal requise est de calibre 16.

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est chevauchante, soudée par points, et calfeutrée.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Les options standard d'extrémité rectangulaire/carrée sont brutes, ourlées, bridées (AFL), à bride en tôle (SMFL) ou à bride plate (FFL).

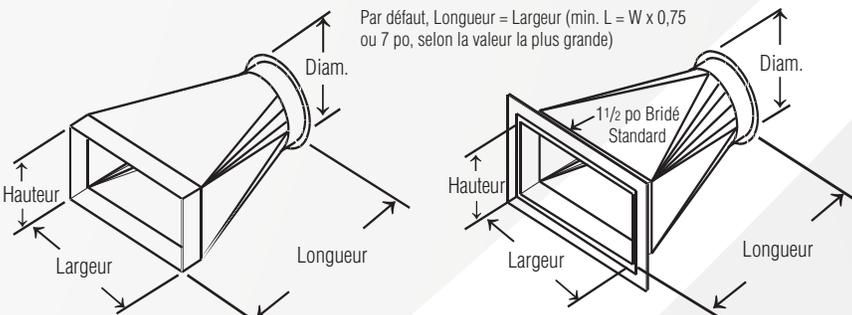
Remarques

Coûts supplémentaires pour les brides. Les prix sont déterminés selon les dimensions rectangulaires, avec un complément pour bride(s) si nécessaire.

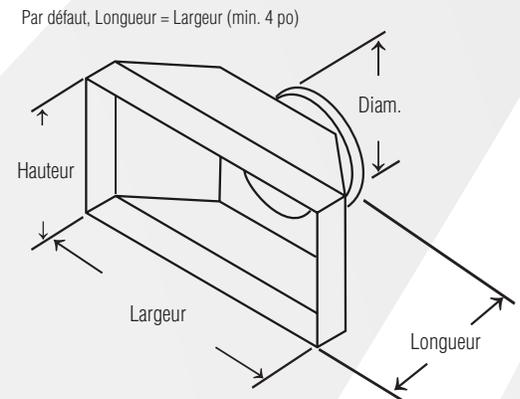
Si une bride autre que la bride standard est demandée et qu'aucune disposition de trous n'est fournie, la bride est livrée sans trous afin d'être percée sur le terrain.

Le matériau de bride standard est de 1 1/2 W x 3/16 po à angle THK. Les diamètres de transition supérieurs à 24 po sont fournis avec une extrémité ronde bridée.

Rectangulaire à rond



Carré à Carré



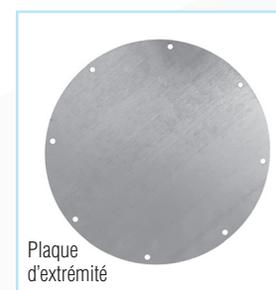
Décrivez vos exigences en matière de transition

Qté	Matériau	Calibre	Diam.	Style d'extrémité	Hauteur	Largeur	Style d'extrémité	Longueur	Plan bride	Remarques

Capuchon QF | Capuchone pare-oiseau | Plaque d'extrémité

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité. Les types d'extrémité d'embout de fermeture standard sont QF à « plaque plate ». Embout de fermeture standard avec types d'extrémité à grillage aviaire, QF à 1/2 po de treillis métallique carré (au-dessus de 24 po, grille métallique déployée).
- L'embout permet aux utilisateurs de fermer les robinets pour une utilisation future.
- L'embout de fermeture supérieur à 24 po est fabriqué à partir d'une plaque plate et d'une bride standard.
- Le treillis métallique installé sur l'embout de fermeture avec grillage aviaire peut être remplacé par du métal perforé.



Diam. po	Longueur po	Capuchon QF Std Poids lb	Capuchone pare-oiseau QF Poids lb
3	2,25	0,30	0,25
4	2,25	0,37	0,30
5	2,25	0,50	0,35
6	2,25	0,72	0,52
7	2,00	0,92	0,60
8	2,00	1,10	0,70
9	2,00	1,40	0,80
10	2,00	1,65	0,90
11	2,00	1,85	0,95
12	1,88	2,05	1,00
13	1,88	2,45	1,15
14	1,88	3,10	1,25
15	1,88	3,55	1,36
16	1,88	4,00	1,48
17	1,88	4,45	1,60
18	1,88	4,90	1,75
19	1,88	5,20	1,82
20	1,88	5,45	1,90
21	1,88	5,90	2,00
22	1,88	6,30	2,10
23	1,88	7,10	2,45
24	1,88	7,90	2,85

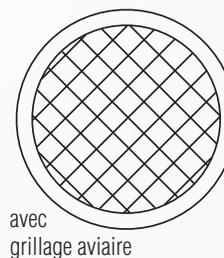
*Les longueurs publiées sont nominales et peuvent varier légèrement.

Options de matériau QF

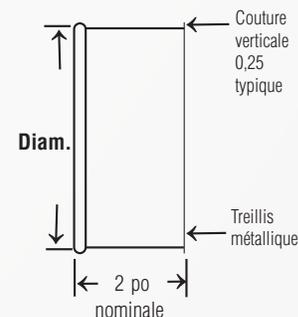
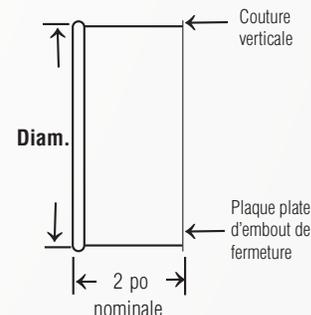
Calibres	Galv		Calibres	SS		
	Taille (po)			Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
Optionnel	18	4	24	18	8	24
	16	8	24	16	8	24
	14	8	24			

Options de matériau bridé

Calibres	Galv (Std)		Calibres	SS		
	Taille (po)			Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
	18	26	30	18	26	30
	16	32	40	16	32	40
	14	42	50	20	4	12
Optionnel	12	52	72	18	8	24
	20	4	12	16	8	30
	18	4	24			
	16	8	30			
	14	8	50			
	12	10	72			
	10	12	72			



Les plaques d'extrémité doivent être utilisées avec un conduit bridé. Le produit est une plaque plate avec une disposition de trous pour bride standard.



Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée plus robuste.

Embout de fermeture bridé avec grillage aviaire

aviaire : métal déployé soudé à la bride.

Plaque d'extrémité : La plaque d'extrémité pleine est sertie en place, semblable à une couture de type « lockform ».

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Volet guillotine manuel

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.

- Les portes anti-souffle standard sont constituées d'un corps en fonte d'aluminium, avec lame galvanisée et raccord QF standard (collier), sauf indication contraire. Le modèle en acier inoxydable est 100 % en acier inoxydable; le corps et la lame sont de calibre 12a. La porte anti-souffle de calibre 14 est en acier galvanisé de calibre 10 avec collier de calibre 14.

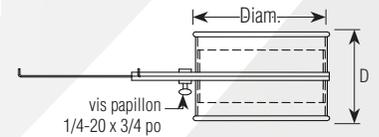


Diam. po	Acier galvanisé					Std Poids lb
	A Hauteur fermée po	B Hauteur ouverte po	C Largeur po	D Profondeur ouverte po	E po	
3	7,50	8,50	4,25	5,38	1,63	1,50
4	6,75	9,75	5,13	5,50	2,25	2,25
5	8,00	11,75	5,88	5,63	2,63	3,00
6	10,00	14,50	7,00	5,75	3,00	3,75
7	11,13	15,25	8,00	5,50	3,75	4,50
8	12,00	18,63	9,25	5,50	4,25	5,50
9	13,38	20,25	10,50	5,50	5,13	7,00
10	14,50	23,38	11,25	5,50	5,25	7,50
11	15,25	25,50	12,25	5,50	6,00	9,50
12	16,25	27,50	13,25	5,00	6,88	13,00
14	18,63	30,50	15,50	5,00	7,63	16,00
16	28,50	43,50	18,00	11,25	8,88	21,20
18	32,50	32,50	20,00	11,25	9,88	25,00
20	33,88	33,88	22,25	11,25	10,50	30,00
22	33,50	33,50	24,25	11,25	11,13	34,00
24	33,38	33,38	26,25	11,25	12,25	38,00
26	47,50	70,50	29,25	11,25	13,25	62,00
28	47,50	73,50	30,25	11,25	14,25	72,00
30	55,75	82,75	33,25	11,25	15,25	97,00

Options de matériau QF

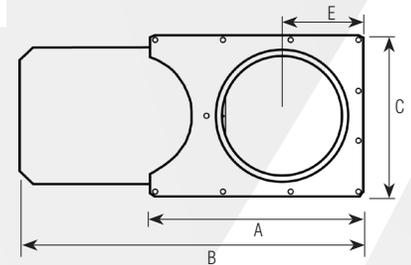
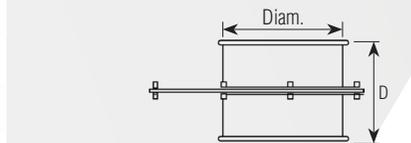
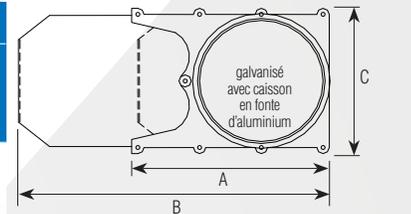
		Galv (Collier)		SS (Collier)			
		Taille (po)		Taille (po)			
		Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	14	24		20	14	24
Optionnel	18	3	24	Optionnel	18	8	24
	16	8	24		16	8	24
	14	8	24		14	8	24

⚠ Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de 7 jours minimum.



Options de matériau bridé

		Galv (Collier)		SS (Collier)			
		Taille (po)		Taille (po)			
		Calibres	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	14	24		20	14	24
	18	26	40		18	26	30
Optionnel	18	3	24	Optionnel	18	8	24
	16	8	24		16	8	24
	14	8	30				



Diam. po	Acier inoxydable		Acier galvanisé de calibre 14 (8 po et plus)		
	A Hauteur fermée po	B Hauteur ouverte po	C Largeur po	D Profondeur po	E po
3	6,00	10,00	5,00	5,00	3,00
4	7,50	12,50	6,00	5,375	3,75
5	9,00	15,00	7,00	5,375	4,50
6	10,5	17,50	8,00	5,50	5,25
7	13,00	21,00	9,00	5,25	6,50
8	13,50	22,50	10,00	5,125	6,75
9	15,00	25,00	11,00	5,00	7,50
10	16,50	27,50	12,00	5,125	8,25
11	18,00	30,00	13,00	5,50	9,00
12	19,50	32,50	14,00	4,875	9,75
14	22,50	37,50	16,00	4,875	11,25
16	25,50	42,50	18,00	4,75	12,75
18	28,50	47,50	20,00	4,75	14,25
20	31,50	52,50	22,00	4,75	15,75
22	34,50	57,50	24,00	4,75	17,25
24	37,50	62,50	26,00	4,75	18,75
26	41,25	60,75	28,00	5,75	14,00
28	44,25	64,75	30,00	5,75	15,00
30	47,25	68,75	32,00	5,75	16,00

Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de **7 jours** minimum.

Fabrication

Colliers : Fixés à l'extérieur de chaque côté du corps en fonte d'aluminium sur chaque porte anti-souffle galvanisée standard. Les portes anti-souffle de 16 po et plus de diamètre sont munies de colliers rivetés.

Les portes anti-souffle en acier inoxydable sont munies de colliers entièrement soudés au corps en acier inoxydable.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Volet guillotine manuel NFMES

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Portes anti-souffle à commande manuelle, économes en énergie. Compactes et faciles à utiliser. Un dispositif d'étanchéité spécial réduit les pertes d'air et les frottements en service.

Diam. po	Hauteur fermée po	Largeur po	Profondeur ouverte po	Std Poids lb
3	7,00	5,25	5,38	
4	6,25	6,12	5,38	2,70
5	10,00	7,00	5,00	3,30
6	11,12	8,00	5,00	5,90
7	12,00	9,37	5,00	6,00
8	13,25	11,00	5,00	6,75
9	14,37	11,37	5,00	7,50
10	16,25	13,50	5,00	9,12
12	17,87	15,75	5,00	13,00
14	28,50	18,00	5,00	18,25
16	28,50	18,00	5,00	21,50

Options de matériau QF

		Galv (Collier)			SS (Collier)		
		Taille (po)		Taille (po)			
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	14	16		20	14	16
Optionnel	18	3	16	Optionnel	18	8	16
	16	8	16		16	8	16
	14	8	16				

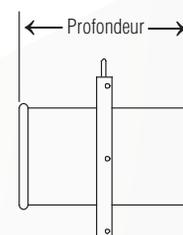
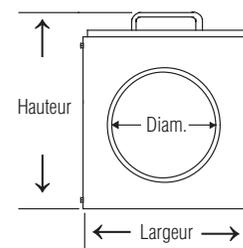
∠ Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de 7 jours minimum.

Options de matériau bridé

		Galv (Collier)			SS (Collier)		
		Taille (po)		Taille (po)			
Calibres		Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	14	16		20	14	16
Optionnel	18	3	16	Optionnel	18	8	16
	16	8	16		16	8	16
	14	8	16				



Température nominale : Température maximale limitée à 250 °F par les propriétés du matériau du joint (polyéthylène haute densité - HDPE).



Fabrication

Lame et corps : calibre 18
Colliers : Un collier est situé sur le côté extérieur de chaque orifice; considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Les colliers sont soudés par points au corps.

Poignées : Acier au carbone 1018 enduit de poudre

Types d'extrémité en option : L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose (RF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

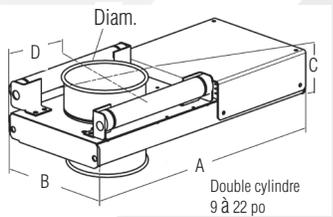
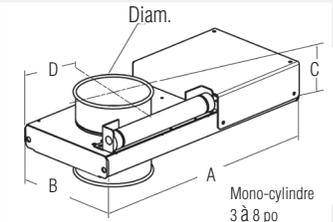
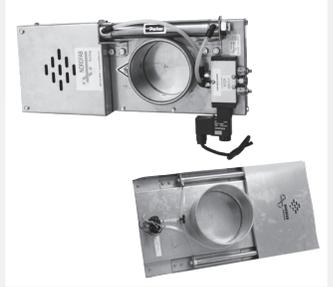
Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de **7 jours** minimum

Volet guillotine NFES automatique

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité et tension du circuit de commande.
- Portes anti-souffle automatiques économes en énergie, actionnées par des vérins à air comprimé. Les vérins sont contrôlés par une bobine de solénoïde électriquement connectée aux machines, ou par un interrupteur à distance. Un dispositif d'étanchéité spécial réduit les pertes d'air et les frottements en service.

- APPLICATION : Les portes anti-souffle sont utilisées pour augmenter l'économie d'énergie dans l'extraction de poussière industrielle, pour laquelle une extraction continue n'est pas toujours nécessaire et dont il est souhaitable d'éliminer les méthodes de contrôle manuel.
- Circuit de commande standard de 120 Vca et pression d'air minimale de 75 psi. Circuit de commande de 24 Vcc ou 24 Vca disponible en option.
- Toutes les portes anti-souffle automatiques sont dotées de vérins avec corps en acier galvanisé ou inoxydable et tige en acier. Mono-cylindre 3 à 8 po. Double cylindre 9 à 22 po. Le solénoïde est enfermé dans un boîtier en plastique.



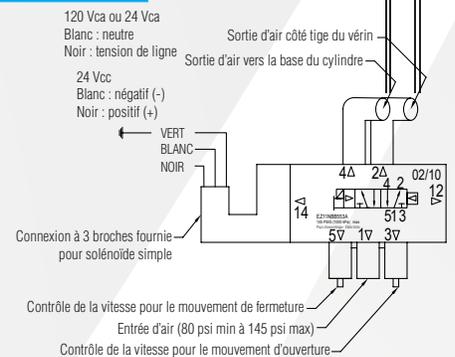
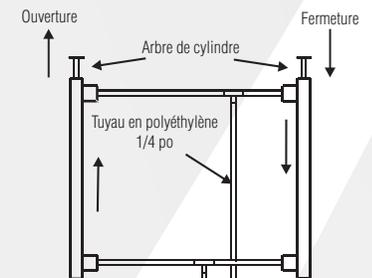
Tous les cylindres sont magnétiques.

Fabrication

Portes en acier galvanisé
Corps : Calibre 14
Capot : Calibre 20
Lame : 3 à 8 po, calibre 14; 9 à 22 po, calibre 10

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).



Options de matériau QF

Calibres	Galv (Collier)		304SS			
	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	14	22	20	14	22
Optionnel	18	3	22	18	8	22
	16	8	22	16	8	22
	14	8	22			

∅ Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de 7 jours minimum.

Options de matériau bridé

Calibres	Galv (Collier)		304SS			
	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	14	22	20	14	22
Optionnel	18	3	22	18	8	22
	16	8	22	16	8	22
	14	8	22			



Température nominale : Température maximale limitée à 120 °F, à moins que les solénoïdes ne soient situés à l'extérieur du boîtier. La température maximale pour le tube en polyéthylène à l'extérieur du boîtier est de 150 °F, à moins que le tube ne soit soigneusement positionné. Température maximale de joint-ressort (uréthane cellulaire Poron) continue à 158 °F, intermittente à 250 °F.

∅ Les portes anti-souffle en acier inoxydable ont un temps de production de **7 jours** minimum. La production de portes anti-souffle plus grandes peut également prendre plus de temps que le délai standard.

Interrupteur Reed en option disponible, voir page 32

Diam. po	Acier galvanisé				Std Poids lb
	A po	B po	C po	D po	
3	16,0	6,38	5,50	5,50	9,83
4	16,0	6,30	5,50	5,11	9,90
5	17,5	7,50	5,25	6,00	11,90
6	20,5	8,66	5,25	7,00	15,15
7	22,0	9,44	5,25	7,25	18,85
8	25,5	10,25	5,25	8,25	27,50
9	33,0	17,36	9,00	14,17	37,50
10	33,0	17,36	9,00	14,17	37,50
12	38,5	20,00	9,00	15,50	44,00
14	41,0	23,30	12,00	16,00	50,00
16	45,0	23,30	12,00	17,12	63,00
18	48,5	25,25	12,00	18,00	74,00
20	52,5	27,20	12,00	19,00	83,00
22	57,5	29,50	12,00	20,27	104,00

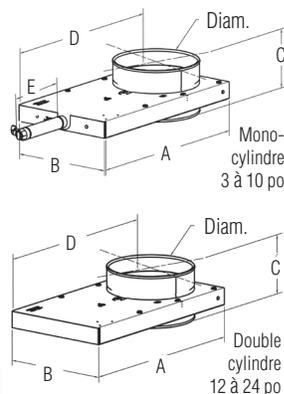
Composants de produit et remarques supplémentaires

Tube en polyéthylène	Tube en polyéthylène - Diam. ext. 0,25 po x 0,04 tube à paroi polyéthylène, 120 PSI, Grade E5 LIP, Type 1				
Cylindre magnétique	Taille de porte	Course	Nombre de cylindres	Alésage	
	3 po	1,06 x 3,00	1	1,0625 po	
	4 po	1,06 x 4,00			
	5 po	1,06 x 5,00			
	6 po	1,06 x 6,00			
	7 po	1,06 x 7,00			
	8 po	1,06 x 8,00			
	9 po	1,06 x 9,00			2
	10 po	1,06 x 10,00			
	12 po	1,06 x 12,00			
	14 po	1,06 x 14,00			
	16 po	1,06 x 16,00			
	18 po	1,06 x 18,00			
	20 po	1,06 x 20,00			
22 po	1,06 x 22,00				
Tube 304SS à corps rond serti uniquement.					
Embout de fermeture en aluminium (non réparables).					
• Orifices 0,125 po NPT standard					
• Diamètre de tige piston 0,312 po, matériau 304SS uniquement					
• Extrémité à simple effet					
• Fluide standard : air filtré					
• Fluide de travail : pneumatique, 250 psi max. (pression de service normale 80 psi min.)					
Options de solénoïde	• Solénoïde simple, 2 positions, 110 Vca, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE				
	• Solénoïde simple, 2 positions, 24 Vcc, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE				
	• Solénoïde simple, 2 positions, 24 Vca, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE				
Options de bobine	• 24Vcc				
	• 24Vca / 12Vcc				
	• 110Vca				

Vanne de dérivation automatique SD QF

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité et tension du circuit de commande. Le matériau est en acier galvanisé.
- Actionnées par des vérins magnétiques à air comprimé à simple effet, contrôlés par un solénoïde connecté électriquement.
- APPLICATION : Les portes anti-souffle sont dans l'extraction de poussière industrielle, pour laquelle une extraction continue n'est pas toujours nécessaire et dont il est souhaitable d'éliminer les méthodes de contrôle manuel.
- Circuit de commande standard de 120 Vca et pression d'air minimale de 75 psi. Circuit de commande de 24 Vcc ou 24 Vca disponible en option.
- Toutes les portes anti-souffle automatiques sont dotées de vérins avec corps en acier galvanisé ou inoxydable et tige en acier. Mono-cylindre : 3 à 10 po. Double cylindre 12 à 24 po. Le solénoïde est enfermé dans un boîtier en plastique.



Diam. po	A po	B po	C po	D po	E po	Std Poids lb
3	8,11	4,25	5,25	6,30	8,50	9,83
4	10,31	5,30	5,50	7,81	8,50	9,90
5	12,80	6,00	5,75	9,88	9,50	11,90
6	14,47	7,12	5,75	11,28	11,50	15,15
7	16,25	8,00	5,38	12,44	11,50	18,85
8	18,75	9,30	5,50	14,38	13,50	27,50
9	20,63	10,63	5,50	15,88	13,50	37,50
10	22,63	11,65	5,50	17,25	13,50	37,50
12	30,00	16,00	5,25	23,25	n/a	44,00
14	33,04	18,38	5,25	25,29	n/a	50,00
16	38,52	20,38	11,25	29,65	n/a	63,00
18	46,69	22,38	11,25	37,04	n/a	74,00
20	48,69	24,38	11,25	38,04	n/a	83,00
22	50,69	26,38	11,25	39,04	n/a	104,00
24	55,50	31,28	11,25	42,40	n/a	125,00

Options de matériau QF

Galv			
Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12
	20	14	24
Optionnel	18 (Collier)	8	24
	16 (Collier)	8	24

Non disponible en acier inoxydable

Options de matériau bridé

Galv			
Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12
	20	14	24
Optionnel	18 (Collier)	8	24
	16 (Collier)	8	24

Types d'extrémité en option

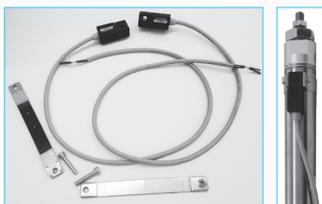
L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Température nominale : Température maximale limitée à 120 °F, à moins que les solénoïdes ne soient situés à l'extérieur du boîtier. La température maximale pour le tube en polyéthylène à l'extérieur du boîtier et du joint (UHMW) est de 150 °F.

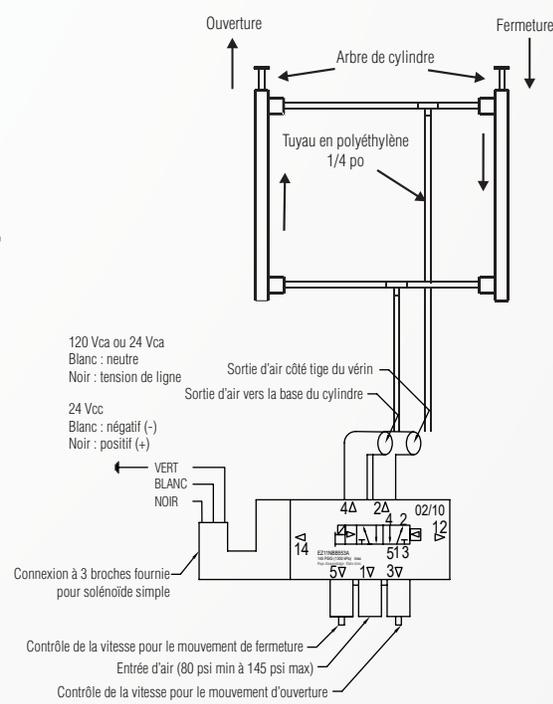
Composants de produit et remarques supplémentaires

Tube en polyéthylène	Tube en polyéthylène - Diam, ext. 0,25 po x 0,04 tube à paroi polyéthylène, 120 PSI, Grade E5 LIP, Type 1			
Cylindre magnétique	Taille de porte	Course	Nombre de cylindres	Alésage
	3 po	1,06 x 3,00	1	1,0625 po
	4 po	1,06 x 4,00		
	5 po	1,06 x 5,00		
	6 po	1,06 x 6,00		
	7 po	1,06 x 7,00		
	8 po	1,06 x 8,00		
	9 po	1,06 x 9,00	2	1,0625 po
	10 po	1,06 x 10,00		
	12 po	1,06 x 12,00		
	14 po	1,06 x 14,00		
	16 po	1,06 x 16,00		
18 po	1,06 x 18,00			
20 po	1,06 x 20,00			
22 po	1,06 x 22,00			
24 po	1,06 x 24,00			
	Tube 304SS à corps rond serti uniquement, Embouts de fermeture en aluminium (non réparables), • Orifices 0,125 po NPT standard • Diamètre de tige piston 0,312 po, matériau 304SS uniquement • Extrémité à simple effet • Fluide standard : air filtré • Fluide de travail : pneumatique, 250 psi max, (pression de service normale 80 psi min,)			
Options de solénoïde	• Solénoïde simple, 2 positions, 110 Vca, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE • Solénoïde simple, 2 positions, 24 Vcc, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE • Solénoïde simple, 2 positions, 24 Vca, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65, RoHS, CE			
Options de bobine	• 24Vcc • 24Vca / 12Vcc • 110Vca			

Assemblage d'interrupteur de position 1.06



- Interrupteur sensible D-B54 de position facultative (ouvert/fermé) avec voyant lumineux.
- L'ensemble comprend deux interrupteurs, l'un indiquant la position ouverte et le second indiquant la position fermée.
- Applicable aux deux types de portes anti-souffle automatiques Nordfab.



Tuyau noir / Tuyau transparent

Informations de commande

- Pour commander, indiquer Noir ou Transparent, les dimensions et la longueur totale. Fourni en longueurs de 5 pieds, par ex. 5 pieds, 10 pieds, 15 pieds, etc. 5 pi, 10 pi, 15 pi.
- La version noire est un tuyau en caoutchouc flexible thermoplastique renforcé par câble spiralé en acier à ressorts. 1 à 12 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 50 pieds maximum. 14 à 24 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 25 pieds maximum.
- La version transparente est un tuyau en caoutchouc flexible en polyuréthane, renforcé par câble spiralé en acier à ressorts revêtu de bronze. 2 à 12 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 50 pieds maximum. 14 à 16 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 25 pieds maximum.
- Commander les colliers de serrage ou de pont séparément.
- L'adaptateur de tuyau peut être utilisé avec ce tuyau.



Tuyau noir						
Diam. interne po	Épaisseur paroi po	Rayon de courbure CL po	Taux de compression po	Pression négative po/hg	Pression de service PSI	Poids approx. lb/pi
1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	0,14
1,5	0,025	1,7	2:1	29	25	0,17
2		2	2:1	29	19	0,24
2,5	0,030	2,5	2:1	29	14	0,27
80mm		3	2:1	29	11	0,34
4		4	2:1	29	10	0,39
5		5,5	2:1	29	9	0,50
5,5		6,5	2:1	17	8	0,64
6		6,8	2:1	12,5	7	0,71
7		6	3:1	11	7	0,91
8		7	3:1	9	5	1,00
9		8	3:1	5,5	4,5	1,04
10		9	3:1	10	4	1,20
12	10	3:1	6,5	4	1,60	
14	12	3:1	5	3,8	2,00	
16	14	3:1	3	3,2	2,40	
18	16	3:1	2,3	2,6	2,80	
20	18	3:1	2	2,3	3,60	
22	21	3:1	1,5	2	4,00	
24	25	3:1	0,8	1,75	6,00	



Température nominale :

Tuyau noir : -65 à 275 °F

Tuyau transparent : -65 à 225 °F

Données techniques basées sur des longueurs droites de tuyau de 2 pi à 72°F

Tuyau transparent						
Diam. interne po	Épaisseur paroi po	Rayon de courbure CL po	Taux de compression po	Pression négative po/hg	Pression de service PSI	Poids approx. lb/pi
2	0,015	2,00	3:1	29,0	30,0	0,25
2,5		2,75	4:1	19,0	30,0	0,35
80mm	0,020	3,25	4:1	29,0	30,0	0,40
4		3,75	4:1	24,0	22,0	0,50
5		4,50	4:1	13,0	18,0	0,60
6		5,25	4:1	8,0	15,0	0,70
7		5,88	5:1	8,0	10,0	0,80
8		6,50	5:1	2,0	7,0	0,90
9		N/A	5:1	N/A	N/A	N/A
10		7,50	5:1	2,0	7,0	1,20
12		9,00	5:1	1,7	6,0	1,40
14		12,00	5:1	1,1	5,0	1,60
16	14,00	5:1	7,0	4,6	1,80	

Flexible à dissipation statique

Informations de commande

- Pour commander, indiquer Noir ou Transparent, les dimensions et la longueur totale. Fourni en longueurs de 5 pieds, par ex. 5 pieds, 10 pieds, 15 pieds, etc. 5 pi, 10 pi, 15 pi.
- Tuyau en polyuréthane antistatique de poids moyen, renforcé par câble spiralé en acier à ressorts revêtu de bronze.
- Commander les colliers de serrage ou de pont séparément.
- L'adaptateur de tuyau peut être utilisé avec ce tuyau.



Diam. interne po	Épaisseur paroi po	Rayon de courbure CL po	Taux de compression po	Pression négative po/hg	Pression de service PSI	Poids approx. lb/pi
3	0,030	3	3:1	29	29	0,4
4		29		25	0,7	
5		17		22	0,9	
6		15		19	1	
8		9		14	1,5	
10		4		11	1,6	
12		2,2		10	2	



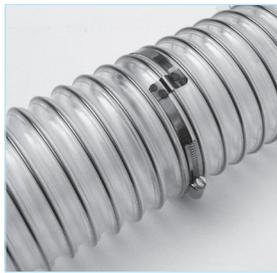
Température nominale :

-65 à 225 °F

Collier de pont pour tuyau

Informations de commande

- Pour commander, préciser les dimensions.
- Épouse la forme hélicoïdale du câble spiralé pour un ajustement plus ferme.
- Bande en acier inoxydable et pont en acier inoxydable soudé avec vis en acier au carbone.
- Conçu pour être utilisé avec un tuyau hélicoïdal enroulé dans le sens horaire.



Diam. po	Poids lb
2	0,05
2.5	0,06
3	0,07
4	0,09
5	0,10
6	0,14
7	0,15
8	0,17
9	0,20
10	0,25
12	0,30

Collier de serrage

Informations de commande

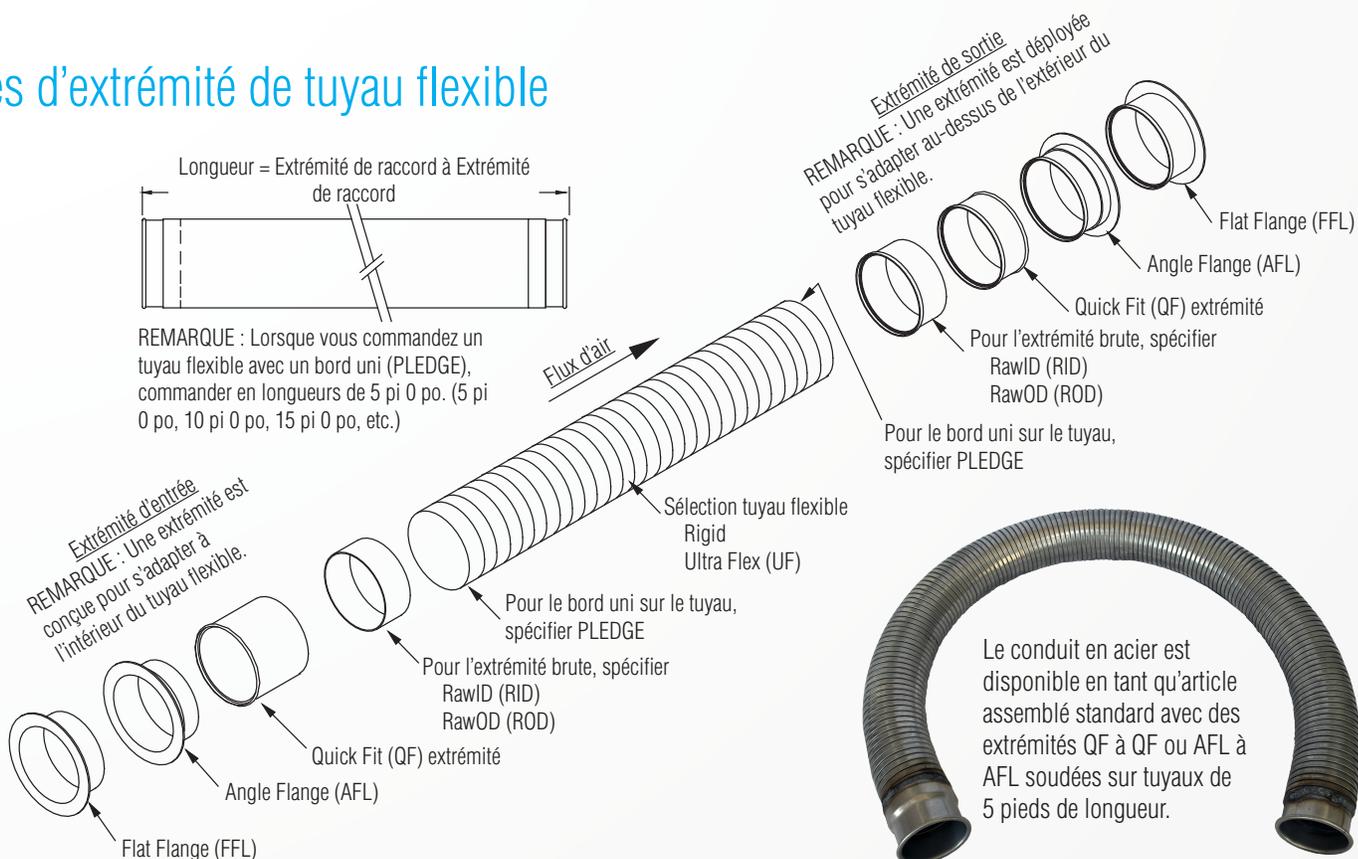
- Pour commander, préciser les dimensions.
- La fabrication à verrouillage intégral comprend un boîtier monobloc qui se verrouille directement à la bande du tuyau enroulé dans le sens horaire.
- Conception sans soudure par points.
- La bande de 1/2 po et tous les autres composants sont en acier inoxydable de calibre 16. Vis à tête hexagonale fendue 5/16 po : Acier inoxydable série 400.
- Satisfait ou dépasse les spécifications de couple SAE.



Diam. po	Poids lb
2	0,05
3	0,06
4	0,07
5	0,08
6	0,09
7	0,10
8	0,14
9	0,15
10	0,17
12	0,20
14	0,25
16	0,30
18	0,40
20	0,45
22	0,50
24	0,60



Types d'extrémité de tuyau flexible



Conduit semi-rigide en acier ◊

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau (acier galvanisé ou inoxydable), les dimensions, les types d'extrémité et longueur. Fourni en longueurs de 5 pieds.
- Conduit semi-rigide en acier pour températures plus élevées ou matériaux abrasifs.
- 1,5 à 6 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 25 pieds maximum. Les tuyaux de 7 à 14 po sont vendus

en longueurs de 5 pieds seulement. Si des longueurs supérieures à 5 pieds sont nécessaires, Nordfab fournit des assemblages de tuyaux de 5 pi avec des extrémités Quick-Fit pour raccorder facilement des assemblages supplémentaires.

- Extrémités brutes standard lors de la commande d'un conduit en acier. Des assemblages avec extrémités QF-QF et AFL-AFL sont également disponibles en standard. Autres types d'extrémités et combinaisons en option.



Types d'extrémité en option

L'extrémité brute standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), ou QF (coût supplémentaire pour l'assemblage de tuyaux).

Taille po	ID po	Diamètre ext. approx.* po	Rayon de courbure CL po	Poids approx. lb/pi
1,5	1,125	1,75	6,375	1,00
2	2,000	2,25	9,00	1,30
2,5	2,3125	2,75	10,25	1,60
3	3,0625	3,25	12,50	2,00
4	4,000	4,25	16,25	2,60
5	5,000	5,25	19,50	3,00
6	6,000	6,25	25,00	3,60
7	7,250	7,25	27,50	4,00
8	8,125	8,25	32,00	4,60
9	9,125	9,25	34,00	5,30
10	9,750	10,25	37,50	5,90
12	12,000	12,25	44,00	7,00
14	14,000	14,25	53,00	8,10

◊ Certains articles peuvent prendre plus de temps que les délais de livraison standard.

Ne **PAS** utiliser de colliers de serrage en acier inoxydable standard avec ces conduits.



Température nominale :

Acier galvanisé : max. 390 °F / Acier inoxydable : max. 1500 °F

*Le diamètre extérieur varie selon la façon dont le tuyau est enroulé

Conduit flexible en acier ◊

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau (acier galvanisé ou inoxydable), les dimensions, les types d'extrémité et longueur. Fourni en longueurs de 5 pieds.
- Conduit semi-rigide en acier pour températures plus élevées ou matériaux abrasifs.

• 3 à 6 po, vendu en longueurs de 5 pieds, jusqu'à 25 pieds maximum. Les tuyaux de 7 à 8 po hoses sont vendus en longueurs de 5 pieds seulement. Si des longueurs supérieures à 5 pieds sont nécessaires, Nordfab fournit des assemblages de tuyaux de 5 pi avec des extrémités Quick-Fit pour raccorder facilement des assemblages supplémentaires.

- Extrémités brutes standard lors de la commande d'un conduit en acier. Des assemblages avec extrémités QF-QF et AFL-AFL sont également disponibles en standard. Autres types d'extrémités et combinaisons en option.



Types d'extrémité en option

L'extrémité brute standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), ou QF (coût supplémentaire pour l'assemblage de tuyaux).

Taille po	Diam. int. po	Diamètre ext. approx.* po	Rayon de courbure CL po	Poids approx. lb/pi
3	3,036	3,125	12	2,15
4	4,063	4,250	16	2,65
5	5,125	5,250	19	2,95
6	6,063	6,188	23	3,55
7	7,000	7,250	27	4,15
8	8,125	8,250	30	4,55

Ne **PAS** utiliser de colliers de serrage en acier inoxydable standard avec ces conduits.



Température nominale :

Acier galvanisé : max. 390 °F / Acier inoxydable : max. 1500 °F

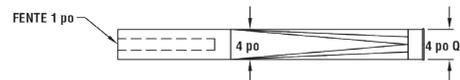
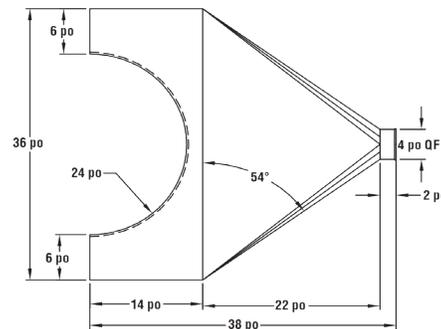
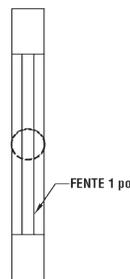
◊ Certains articles peuvent prendre plus de temps que les délais de livraison standard.

*Le diamètre extérieur varie selon la façon dont le tuyau est enroulé
Verrou carré : Tolérance diam. int. +1/4 po, -0

Hotte de captation pour baril 55gal.

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, taille, et style d'extrémité.
- Conçu pour des fûts de 55 gallons.



Fabrication:

Couture : chevauchantes, soudées par points et calfeutrées.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Options de matériau QF

Diam. po	Std Poids lb	Galv			SS				
		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
			Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
4	14,5	Std	18	4	8	Std	18	4	8
6	14,5								
8	14,5								

Options de matériau bridé

Diam. po	Std Poids lb	Galv			SS				
		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
			Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
4	14,5	Std	18	4	8	Std	18	4	8
6	14,5								
8	14,5								

Hotte avec embouchure en cloche

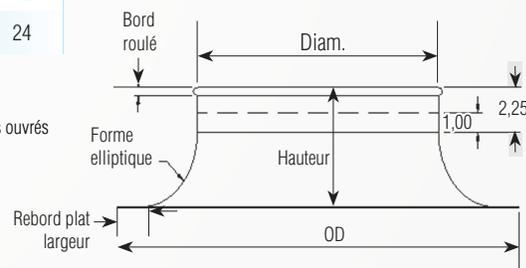
Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, calibre de collier (si non standard), le taille, et style d'extrémité. La cloche commence au calibre 18 et l'épaisseur ne peut pas être modifiée.
- La hotte à extrémité évasée augmente le taux de captation d'air, poussière, fumée, etc.
- Augmente le flux d'air laminaire.



Diam. po	Diam. ext. cloche po	Hauteur po	Rebord plat po	Std Poids lb	Galv			SS				
					Calibres (Collier)	Taille (po)		Calibres (Collier)	Taille (po)			
						Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
3	8,0	4,5*	1,00*	,90	Std	22	3	12	Std	22	3	12
4	9,0	4,5*	1,00*	1,05		20	13	24		20	13	24
5	10,0	4,5*	1,00*	1,15								
6	12,0	5,0*	1,25*	1,85								
7	13,0	5,0*	1,25*	1,95								
8	14,0	5,0*	1,25*	2,10								
9	15,0	5,0*	1,25*	2,25								
10	16,0	6,0*	1,25*	3,00								
11	19,0	6,0*	1,25*	3,70								
12	20,0	6,0*	1,25*	4,10								
13	21,0	6,0*	1,25*	4,50								
14	22,0	6,0*	1,25*	5,75								
15	23,0	6,0*	1,5*	6,25								
16	26,0	7,0*	1,5*	7,50								
17	27,0	7,0*	1,5*	8,25								
18	28,0	7,0*	1,5*	9,50								
19	29,0	7,0*	1,5*	10,10								
20	30,0	7,0*	1,5*	10,75								
21	31,0	8,0*	1,75*	11,50								
22	34,0	8,0*	1,75*	12,25								
23	35,0	8,0*	1,75*	12,90								
24	36,0	8,0*	1,75*	14,50								

∅ SS Hottes avec embouchure en cloches avoir un délai de 4-5 jours ouvrés minimum.



Fabrication:

Cloche : fabriquée à partir d'une feuille entière, ce qui assure l'absence de toute couture dans la partie cloche. La cloche commence au calibre 18 et l'épaisseur ne peut pas être modifiée.

Colliers : présentent une couture longitudinale soudée au laser. Les colliers sont fixés au corps via un assemblage à coutures soudées par points et ourlets surélevés.

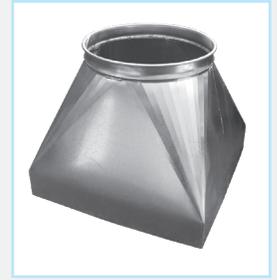
Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Hotte de captation rectangulaire

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), et taille d'ouverture. Carré 18 po, carré 24 po, carré 36 po, ou carré 48 po. Autres dimensions disponibles sur demande. Taille maximale 72 x 48 po.
- Extrémité ourlée en standard.
- Si une bride est nécessaire, voir les Transitions.

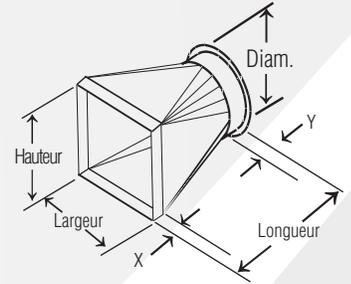


Diam. po	Hauteur po	Largeur po	X po	Y po	Largeur po	Std Poids lb
16	18	18	4	2	15,5	9,00
16	24	24			20	16,00
18	36	36			29	36,00
18	48	48			38	64,00

Options de matériau QF

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std	20	16 (18 po Hauteur & Largeur)	Std	20	16 (18 po Hauteur & Largeur)
	18	16 (24 po Hauteur & Largeur)		18	16 (24 po Hauteur & Largeur)
	16	18 (36 po Hauteur & Largeur)		16	18 (36 po Hauteur & Largeur)
	14	18 (48 po Hauteur & Largeur)		14	18* (48 po Hauteur & Largeur)
Optionnel	18	16	Optionnel	18	16
	16	16		16	16
	14	16		16	16

* calibre 16 collier



Base de conception de la hotte :
Vitesse de capture de 150 pieds/min à 2 pieds de distance de la source

Fabrication:

Couture : chevauchantes, soudées par points et calfeutrées.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option (Round End)

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Extrémité carrée: Bord ourlé.

REMARQUE : L minimale = 0,75 (W). Si inférieure, une transition de carré à carré sera fournie. 7 po minimum autorisé pour « carré à rond » et 4 po minimum autorisé pour « carré à carré »

Hotte de captation pour scie vertical QF

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions.
- Utilisée pour collecter la poussière des scies radiales.
- Le corps est de calibre 18. Le collier et la transition sont de calibre 22.



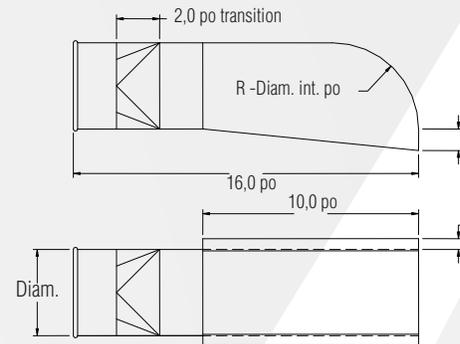
Options de matériau QF

Diam. po	Longueur po	Std Poids lb	Galv			SS		
			Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
				Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
4	15,5	3,50	Standard	4	6	22	4	6
5	20	3,90						
6	29	4,20	Standard	4	6	22	4	6
				18				

Options de matériau bridé

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	4	22	4	6
	18				

* Collier et transition



Fabrication:

Couture : Soudée par points et calfeutrée.

Colliers : présentent une couture longitudinale soudée au laser. Les colliers sont fixés au corps via un assemblage à coutures soudées par points à ourlets surélevés, et sont peints au niveau des soudures.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Hotte de captation | Hotte de captation avec aimant

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions. Commander des aimants, si nécessaire.
- L'ouverture rectangulaire standard est de 6 x 12 po.
- Les aimants ne sont pas disponibles en acier inoxydable.
- Si commandés, deux aimants sont montés sur chaque hotte.



Diam. po	Std Poids lb	Avec Aimants Std Poids lb
3	2,40	3,40
4	2,85	4,60
5	3,00	5,50
6	3,20	6,40
7	3,50	7,25
8	4,00	8,50
9	6,20	12,40
10	8,50	17,00

Options de matériau QF

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std 22	3	10	Std 22	3	10

Les aimants ne sont pas disponibles en acier inoxydable.

Options de matériau bridé

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std 22	3	10	Std 22	3	10

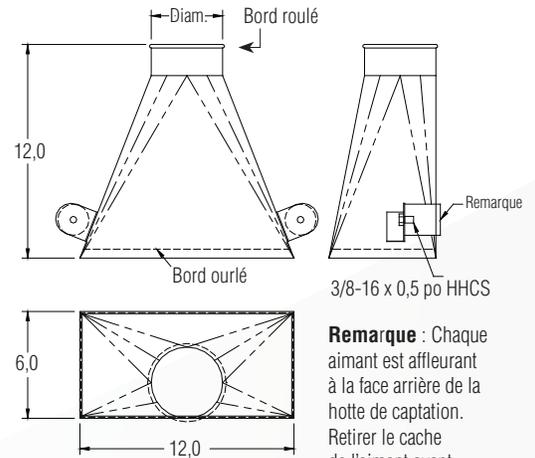
Fabrication:

Couture : chevauchantes, soudées par points et calfeutrées.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option (Round End)

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).



Remarque : Chaque aimant est affleurant à la face arrière de la hotte de captation. Retirer le cache de l'aimant avant d'installer la hotte.

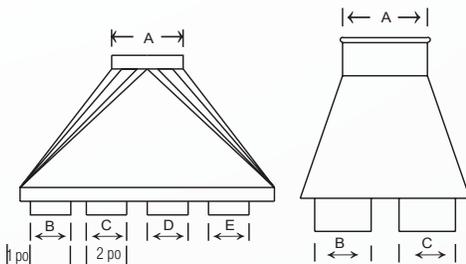


Température nominale : Température maximale limitée à 300 °F si des aimants sont installés, en raison des caractéristiques physiques de la ferrite magnétique.

Hotte d'aspiration

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, dimensions pour chaque capteur (la hotte peut être construite avec n'importe quel nombre de capteurs, de 2 à 6), et des ouvertures rondes ou rectangulaires.



Fabrication:

Couture : Soudée par points et calfeutrée.

Colliers : présentent une couture longitudinale soudée au laser. Les colliers sont fixés au corps via un assemblage à coutures soudées par points à ourlets surélevés.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Collecteurs sur mesure

Informations de commande

- Utiliser ce formulaire pour commander des collecteurs sur mesure.

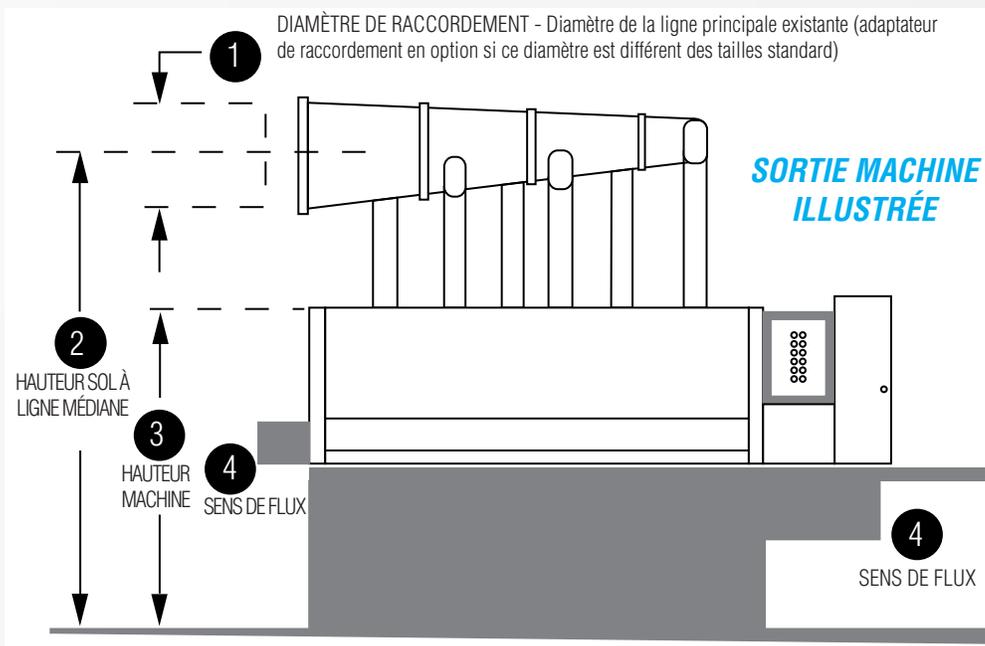
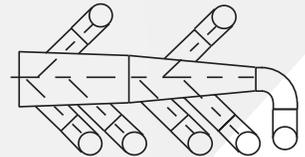
De : _____ Date : _____

Tél : _____ Courriel : _____



Fournir les informations suivantes pour commander un collecteur de dépoussiérage.

- 1 Diamètre de raccord? _____
- 2 Hauteur sol à ligne médiane? _____
- 3 Hauteur machine? _____
- 4 Emplacement ligne principale? _____ SORTIE? ENTRÉE? (choisir une option)
- 5 Nombre de raccords? _____ CONDUIT RIGIDE? FLEXIBLE? (choisir une option)
- 6 Spécifier la disposition des orifices, y compris les diamètres de raccords.



Service de dessin industriel Nordfab

Veillez fournir à Nordfab les informations de base suivantes sur le projet :

- Matériau transporté
- Type de machine et emplacement
- Vitesse recommandée

Un fichier AutoCAD, QFV® ou PDF du plan obtenu vous sera fourni par Nordfab, accompagné d'une liste des pièces Nordfab incluses dans le plan, et d'un devis correspondant.

Les frais de service de dessin industriel sont remboursés lorsqu'une commande connexe est passée. Inclure la référence pièce DS/MC-CP pour recevoir le crédit, avec le numéro de commande du service de dessin industriel acheté en référence.

GRATUIT avec la commande

Vanne de dérivation - Manuelle ou automatique

Informations de commande

- Pour commander, indiquer le matériau (métal noir ou acier inoxydable), le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité, l'ouverture/fermeture manuelle ou automatique et, pour l'option automatique, la tension du circuit de commande.
- Méthode économique et hautement efficace pour faire dériver un flux d'air ou de matière.
- Le caisson est de fabrication robuste en métal noir peint de 3/16 po d'épaisseur, assemblé par des coutures soudées. Roulements à bride et joint en caoutchouc robustes

- dans la porte en acier de calibre 14. Le joint en caoutchouc est constitué de polymère #AB-3205 de 1/4 po d'épaisseur.
- Auto : Circuit de commande standard de 120 Vca et pression d'air minimale de 75 psi. Circuit de commande de 24 Vcc disponible en option.
- Les vannes de dérivation automatiques sont dotées de cylindres magnétiques simples avec corps en acier galvanisé ou inoxydable et tige en acier. Le solénoïde est enfermé dans un boîtier en plastique.
- 45° seulement



Diam. po	A po	B po	Longueur po	Manuelle Std Poids lb	Auto Std Poids lb
3	6	14	26	15,00	22,50
4	6	14	26	20,00	27,00
5	6	15,25	27,25	30,00	37,50
6	6	16	28	44,00	51,00
7	6	16	28	60,00	67,50
8	6	17	29	66,50	74,00
9	8	18	34	85,40	92,90
10	8	20	36	100,00	107,50
11	8	20	36	115,00	140,00
12	8	24	40	130,00	154,00
13	8	24	40	146,50	177,50
14	8	28	44	170,00	198,50
15	8	28	44	190,00	227,40
16	8	32	48	220,00	260,00
17	8	32	48	337,00	345,00
18	8	36	52	392,00	400,00
20	10	40	60	447,00	455,00
22	10	41,25	61,25	522,50	530,00
24	10	48	68	625,10	635,00

Options de matériau QF

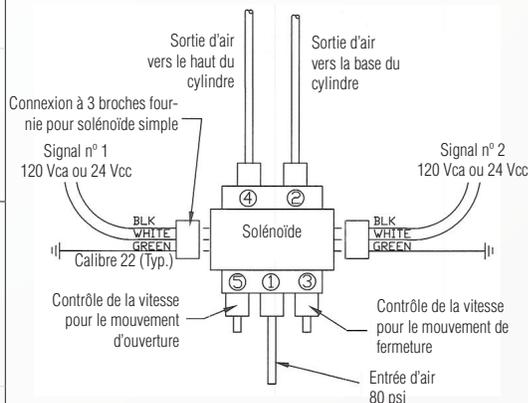
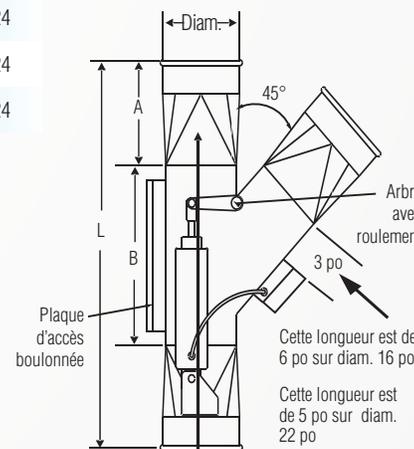
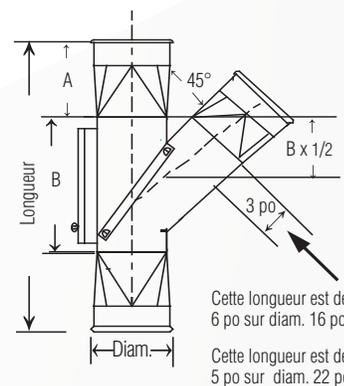
Galv (Collier)			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	22	3	12
	20	13	20	13	24
Optionnel	18	4	18	8	24
	16	8	16	8	24
	14	8			

Options de matériau bridé

Galv (Collier)			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard	22	3	22	3	12
	20	13	20	13	24
Optionnel	18	4	18	8	24
	16	8	16	8	24
	14	8			

Autres dimensions disponibles sur demande.

Composants de produit et remarques supplémentaires				
Poly tube	Tube en polyéthylène - Diam. ext. 0,25 po x 0,04 tube à paroi polyéthylène, 120 PSI, Grade E5 LIP, Type 1			
Roulement à rouleaux	Taille de vanne	Réf. fab. (Powerite)		
	4 à 6 po	UCFL 204-12		
	7 à 16 po	UCFL 205-16		
	18 à 24 po	UCFL 206-20		
Cylindre magnétique	Taille de vanne	Course	Nombre de cylindres	Alésage
	3 à 8 po	2,25 x 4,00	1	2,5 po
	9 à 12 po	2,25 x 6,00		
	13 à 16 po	2,25 x 8,00		
17 à 24 po	2,25 x 10,00			
Options bobine double	• 2 positions, 110 Vca, 2,5 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65			
	• 2 positions, 24 Vcc, 0,35 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65			
Options de bobine	• 24 Vcc			
	• 12Vcc			
	• 240VAX			
	• 110 Vca			



◇ Les vannes de dérivation ont un temps de production de **7 jours** minimum

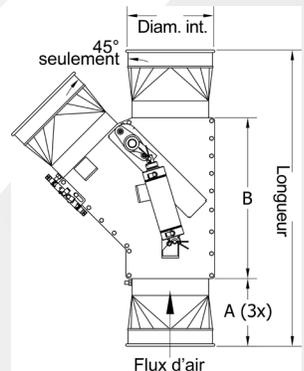
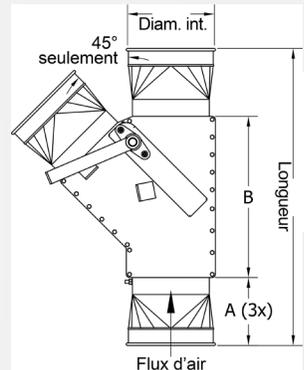
Vanne de dérivation SD - Manuelle ou automatique

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions, les types d'extrémité, choix d'ouverture/fermeture manuelle ou automatique et, en mode automatique, de la tension du circuit de commande.
- Méthode économique et hautement efficace pour faire dériver un flux d'air ou de matière.
- L'unité standard est de fabrication robuste en acier galvanisé ou en acier inoxydable de calibre 14 avec coutures boulonnées. Roulements à bride et joint en caoutchouc robustes dans la porte en acier de cali-

bre 14. Le joint en caoutchouc est constitué de polymère #AB-3205 de 1/4 po d'épaisseur.

- Auto : Circuit de commande standard de 120 Vca et pression d'air minimale de 75 psi. Circuit de commande de 24 Vcc disponible en option.
- Les vannes de dérivation automatiques SD sont dotées de cylindres magnétiques simples avec corps en acier galvanisé ou inoxydable et tige en acier. Le solénoïde est enfermé dans un boîtier en plastique.
- 45° seulement
- Flux inversé disponible sur demande.



Diam. po	A po	B po	Longueur po	Manuelle Std Poids lb	Auto Std Poids lb
3	6	15	27	10,00	15,00
4	6	15	27	10,00	15,00
5	6	15	27	10,00	15,00
6	6	14	26	22,00	27,00
7	6	14	26	22,00	27,00
8	6	16	28	37,00	42,00
9	8	16	32	37,00	42,00
10	8	19	35	55,00	60,00
11	8	19	35	55,00	60,00
12	8	23	39	73,00	78,00
13	8	23	39	73,00	78,00

Options de matériau QF

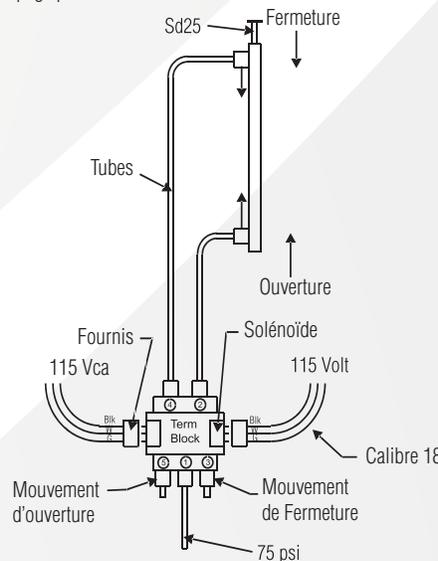
Galv				SS			
Calibre	Taille (po)		Calibre	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	Corps* 14	3	13	Standard	Corps* 14	3	13

Options de matériau bridé

Galv				SS			
Calibre	Taille (po)		Calibre	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	Corps* 14	3	13	Standard	Corps* 14	3	13

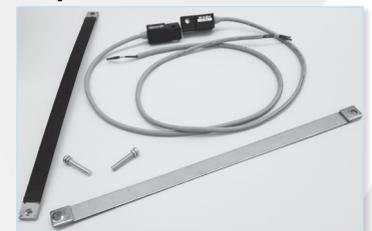
Composants de produit et remarques supplémentaires					
Poly tube	Tube en polyéthylène - Diam, ext, 0,25 po x 0,04 tube à paroi polyéthylène, 120 PSI, Grade E5 LIP, Type 1				
Roulement à rouleaux	Taille de vanne	Réf, fab, (Powerite)			
	4 à 6 po	UCFL 204-12			
	7 à 13 po	UCFL 205-16			
Cylindre magnétique	Taille de vanne	Stroke	Nombre de cylindres	Alésage	
	3 à 8 po	2,25 x 4,00			
	9 à 12 po	2,25 x 6,00	1	2,5 po	
	13 po	2,25 x 8,00			
Options bobine double	Caractéristiques de flux : 0,8 Cv à pression constante • 2 positions, 110 Vca, 0,35 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65 • 2 positions, 24 Vcc, 0,86 watts, 1/8 po NPT; Certifié IP65				
Options de bobine	• 24 Vcc • 12Vcc • 240VAX • 110 Vca				

* Collier - voir le tableau des calibres pour vannes de dérivation, page précédente



REMARQUE : 6.9va bobine

Assemblage d'interrupteur de position 2.50



- Interrupteur sensible D-B54 de position facultative (ouvert/fermé) avec voyant lumineux.
- L'ensemble comprend deux interrupteurs, l'un indiquant la position ouverte, et le second indiquant la position fermée.
- S'applique aux deux types de vannes de dérivation automatiques.



Température nominale : Température maximale limitée à 212 °F en raison des capacités nominales des tubes en polymère SBR/CR.

◇ Les vannes de dérivation ont un temps de production de **7 jours** minimum

Support en fil de fer pour conduit

Informations de commande

- Spécifier les dimensions. Longueur de 15 pieds.
- Méthode de support la plus courante pour le conduit QF en raison de sa facilité de mise en œuvre.

Taille par Poids

Jusqu'à 22lb

Jusqu'à 100lb

Jusqu'à 200lb

Jusqu'à 495lb

Jusqu'à 715lb



Pince à conduit

Informations de commande

- Certifié par les laboratoires MET comme étant capable de supporter jusqu'à 170 lb en version 9 po, et jusqu'à 850 lb en version 20 po, sans défaillance.
- Pour montage sur profilé avec pince à conduit (profilé non inclus).
- Écrou et boulon inclus.



Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std 14	3	24	Std 16	3	24

Diam. po	Std Poids lb
3	0,40
4	0,45
5	0,50
6	0,60
7	0,65
8	0,75
9	0,85
10	0,95
11	1,00
12	1,10
13	1,20
14	1,15
15	1,30
16	1,35
17	1,40
18	1,50
20	1,80
22	4,10
24	5,00

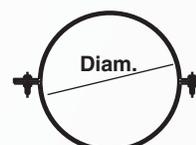
Support à tuyau en demi-lune

Informations de commande

- Préciser le matériau et les dimensions.
- Fourni avec les deux moitiés boulonnées ensemble.

Diam. po	Poids lb
3	0,40
4	0,45
5	0,50
6	0,60
7	0,65
8	0,75
9	0,85
10	0,95
11	1,00
12	1,10
13	1,20
14	1,25
15	1,30
16	1,35
17	1,40
18	1,50
20	1,80
22	4,10
24	5,00
26	6,10
28	6,50
30	6,90
32	7,30
34	7,70
36	8,10
38	8,50
40	8,90

Galv ou acier au carbone			SS				
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	14 Acier galvanisé	3	24	Std	16	3	40
	7 Acier au carbone	26	40				



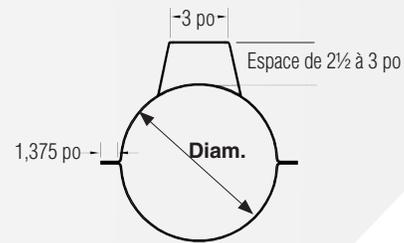
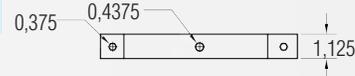
Support de tuyau HJ

Informations de commande

- Préciser le matériau et les dimensions.
- Fourni avec les deux moitiés boulonnées ensemble.
- Trou de dégagement 7/16 po.



Diam. po	Poids lb	Galv			SS		
		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
Std	Diam. min.		Diam. max.	Std		Diam. min.	Diam. max.
3	0,45	14	3	24	16	3	24
4	0,55						
5	0,65						
6	0,75						
7	0,85						
8	0,95						
9	1,05						
10	1,15						
11	1,30						
12	1,45						
13	1,60						
14	1,75						
15	1,90						
16	2,20						
17	2,50						
18	2,85						
20	3,40						
22	4,10						
24	5,00						



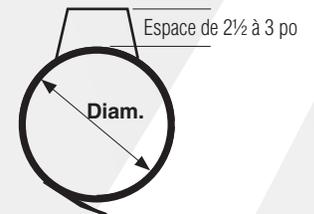
Collier à action rapide en support

Informations de commande

- Préciser le matériau et les dimensions.
- Ne peut pas être utilisé comme collier de serrage.
- Trou de dégagement 7/16 po.



Diam. po	Poids lb	Galv			SS		
		Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
Std	Diam. min.		Diam. max.	Std		Diam. min.	Diam. max.
3	0,45	14	3	24	16	3	24
4	0,55						
5	0,65						
6	0,75						
7	0,85						
8	0,95						
9	1,05						
10	1,15						
11	1,30						
12	1,45						
13	1,60						
14	1,75						
15	1,90						
16	2,20						
17	2,50						
18	2,85						
20	3,40						
22	4,10						
24	5,00						



Finition mural

Informations de commande

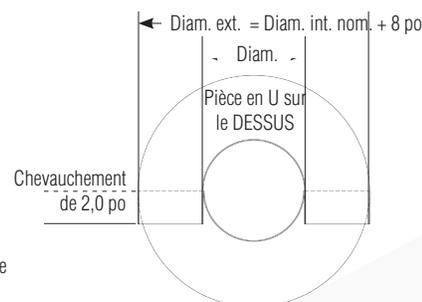
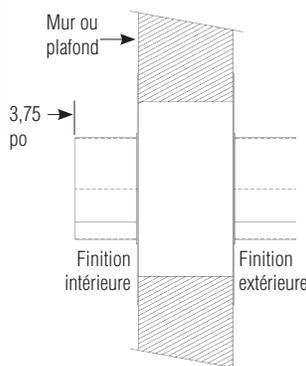
- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions.
- Moyen de couverture pour la pénétration murale.
- En commandant une finition, vous obtenez à la fois une finition intérieure et une finition extérieure (4 moitiés).
- La finition peut être commandée avec collier brut, avec ou sans rebord.



Diam. po	Poids lb
4	0,62
5	0,84
6	1,12
7	1,35
8	1,63
9	1,94
10	2,26
11	2,47
12	2,97
13	3,30
14	4,41
15	5,10
16	5,60
17	6,10
18	6,74
19	7,25
20	7,68
21	8,13
22	8,94
23	9,20
24	11,25

Options matériaux

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std	20	4 24	Std	20	4 24



Fabrication:
Couture : Soudée par points et calfeutrée.

Finition de toit

Informations de commande

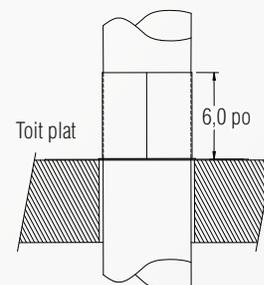
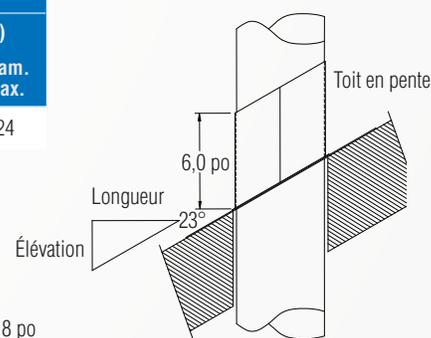
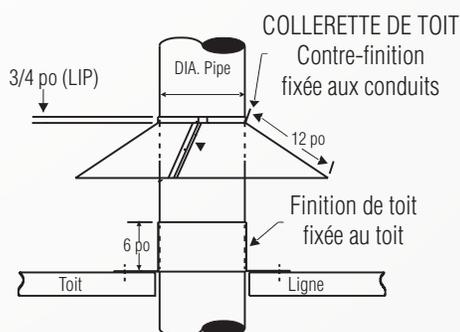
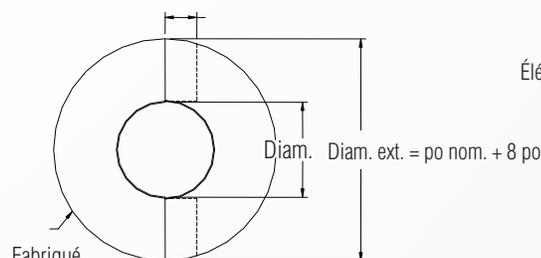
- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions.
- Moyen de couverture pour la pénétration de toit.
- Fabriqué en deux moitiés et calfeutré.
- Pente du toit de maximale de 23°.



Diam. po	Poids lb
4	0,62
5	0,84
6	1,12
7	1,35
8	1,63
9	1,94
10	2,26
11	2,47
12	2,97
13	3,30
14	4,41
15	5,10
16	5,60
17	6,10
18	6,74
19	7,25
20	7,68
21	8,13
22	8,94
23	9,20
24	11,25

Options matériaux

Galv			SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Std	20	4 24	Std	20	4 24



Fabrication:
Couture : Soudée par points et calfeutrée.

Collerette de toit

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions.
- Moyen de protection contre les intempéries pour la pénétration de toit.

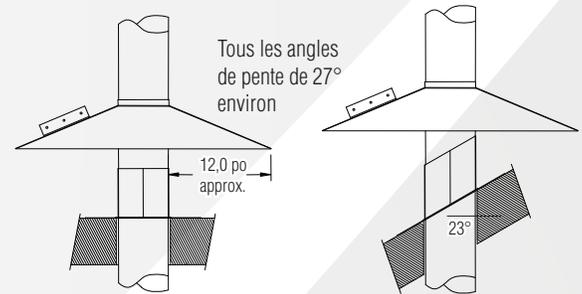
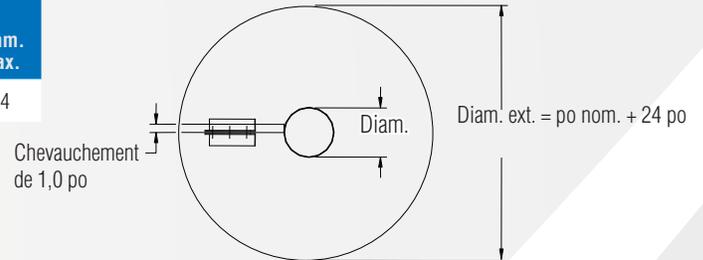
- Boulonné au niveau de la couture.
- Pente maximale de 23°.



Diam. po	Poids lb
4	0,62
5	0,84
6	1,12
7	1,35
8	1,63
9	1,94
10	2,26
11	2,47
12	2,97
13	3,30
14	4,41
15	5,10
16	5,60
17	6,10
18	6,74
19	7,25
20	7,68
21	8,13
22	8,94
23	9,20
24	11,25

Options matériaux

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Std 20	4	24	Std 20	4	24		



Capuchon anti-intempérie

Informations de commande

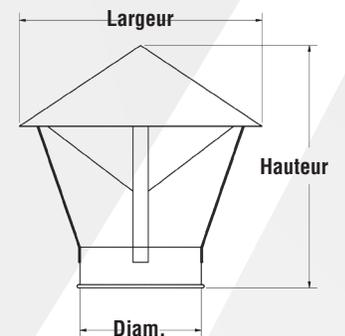
- Pour commander, préciser le matériau et les dimensions.
- Moyen de protection contre les intempéries pour la pénétration de toit. Un embout large réduit au minimum le risque de précipitations pénétrant dans le système de dépoussiérage et le treillis réduit le risque de pénétration d'animaux sauvages et de débris indésirables. L'ajout du cône intérieur permet de réduire la contre-pression et d'améliorer les performances du système.



Diam. po	Largeur po	Hauteur po	Std Poids lb
3	6	10,5	1,6
4	8	10,7	2,3
5	10	12,3	3,2
6	12	14,0	4,2
7	14	15,7	5,8
8	16	17,3	7,1
9	18	19,0	8,5
10	20	20,7	10,1
12	24	24,0	13,7
14	28	28,8	17,7
16	32	32,2	22,4
18	36	35,5	29,8
20	40	38,8	35,7
22	44	42,2	42,1
24	48	45,5	49,1

Options matériaux

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Std 22	3	3	Std 22	3	3		
18	4	24	18	4	24		



Cheminée anti-intempérie sans perte de charge

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Utilisé lors de l'évacuation des ventilateurs ou des cheminées à travers le toit.
- Élimine la contre-pression sur le ventilateur tout en apportant une protection contre les intempéries.
- La bride permet la fixation du câble-guide.
- Une étiquette de flèche directionnelle du flux d'air est apposée au produit.



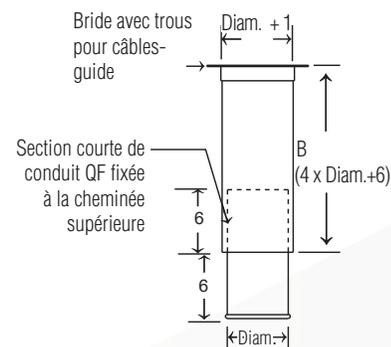
Diam. po	Bride Diam. po	B po	Std Poids lb
3	4	18	4,00
4	5	22	6,50
5	6	26	8,00
6	7	30	10,00
7	8	34	14,00
8	9	38	23,08
9	10	42	32,00
10	11	46	36,00
11	12	50	39,00
12	13	54	42,00
13	14	58	45,00
14	15	62	50,00
15	16	66	56,00
16	17	70	60,00
17	18	74	64,00
18	19	78	69,75
20	21	86	79,16
22	23	94	84,00
24	25	102	98,56
26	27	110	118,00
28	29	118	132,05
30	31	126	143,90
32	33	134	152,83
34	35	142	160,76
36	37	150	170,81
38	39	158	179,81
40	41	166	193,25

Options de matériau QF (Tuyau intérieur inférieur)

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	Optionnel	16	8	24
	16	8	24				
	14	8	24				

Options de matériau bridé (Tuyau intérieur inférieur)

Galv (Std)				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	28	20	13	28	
	18	30	40	18	30	40	
Optionnel	18	4	28	Optionnel	16	8	40
	16	8	40				
	14	8	50				
	12	10	72				

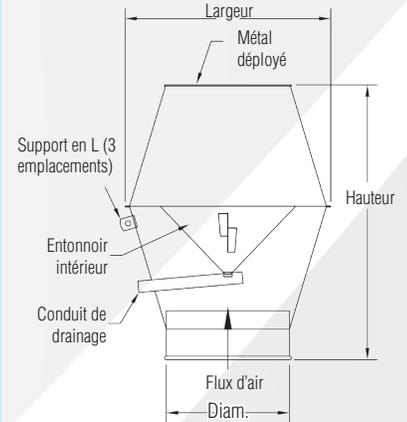
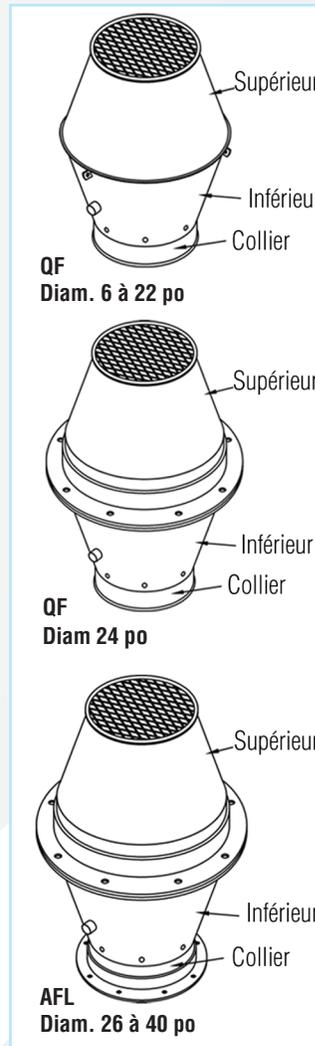


Cône d'accélération avec capot anti-intempérie

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, les dimensions et les types d'extrémité.
- Empêche la pluie de pénétrer dans les conduits. Un entonnoir intérieur assure l'écoulement de la pluie dans les conduits même lorsque le système est arrêté.
- Muni de trois équerres pour la fixation du câble-guide.
- S'installe en quelques secondes avec le collier de serrage QF standard.

Diam. po	Largeur po	Hauteur po	Std Poids lb	Calibres matériaux Galvanisé et 304SS QF et bridé		
				Supérieur	Intérieur	Collier
6	10,12	14,69	14,00	22	22	22
8	13,25	18,69	33,00	22	22	22
10	16,50	22,69	51,00	22	22	22
12	20,00	27,15	59,00	22	16	22
13	21,50	30,19	63,00	20	16	20
14	23,12	32,86	70,00	20	16	20
15	24,50	34,19	79,00	20	16	20
16	26,50	36,48	84,00	20	16	20
17	27,70	37,99	90,00	20	16	20
18	29,50	39,99	98,00	20	16	20
20	32,50	44,29	111,00	18	16	20
22	35,40	47,69	118,00	16	16	20
24	41,00	55,94	187,00	16	14	14
26	46,00	60,44	219,00	16	14	14
28	49,00	64,59	242,00	16	14	14
30	52,00	68,34	264,00	16	12	12
32	55,00	72,60	279,00	16	12	12
34	58,00	76,59	296,00	16	12	12
36	62,00	81,59	314,00	16	12	12
38	65,00	85,59	330,00	16	12	12
40	68,00	88,89	353,00	16	12	12



Fabrication

Grille supérieure : métal déployé, métal noir peint Koga à motif de losanges de 3/4 po.

Collier : Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser.

Conduit de drainage :

3/4 po de diamètre, utilisé pour les diamètres de 6 à 14 po
1-1/2 po de diamètre, utilisé pour les diamètres de 15 à 24 po
2 po de diamètre, utilisé pour les diamètres de 26 po et plus

Types d'extrémité en option:

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Silencieux

Informations de commande

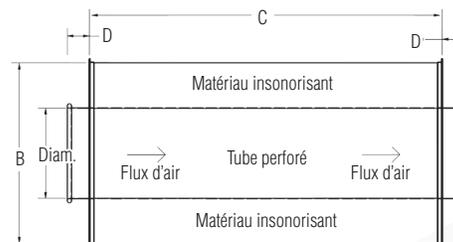
- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Réduit le bruit créé par le mouvement de l'air à l'intérieur du conduit. En raison de la grande variété des applications, aucun essai de niveau sonore n'a été effectué sur ce produit.
- Une étiquette de flèche directionnelle du flux d'air est apposée au produit.



Diam. po	B Diam. ext. po	C Longueur du corps po	D (QF) po	D (AFL/FFL) po	Std Poids lb
3	11	24	2 (pour chaque fin)	3.5 (pour chaque fin)	10
4	12	24			21
5	13	24			35
6	14	26			43
7	15	26			54
8	16	31			65
9	17	36			76
10	18	44			89
11	19	50			96
12	20	50			104
13	21	54			113
14	22	54			122
15	23	60			149
16	24				176
17	25				201
18	26				225
19	27				245
20	28				265
21	29		288		
22	30		310		
23	31		358		
24	32		406		
26	34	4 (pour chaque fin)	546		
28	36		600		
30	38		678		
32	40		700		
34	42		770		
36	44		897		
38	46		974		
40	48		1118		

Options de matériau QF

Galv (Collier)			SS (Collier)		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard	20	3	Standard	20	3
	16	17		16	17



Options de matériau bridé

Galv (Collier)			SS (Collier)		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)	
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.
Standard	20	3	Standard	20	3
	16	17		16	17

Fabrication

Colliers : Calfeutrés et peints.

Tube extérieur : Sur les tuyaux de 16 po de diamètre et toutes les tailles plus petites, la couture longitudinale est soudée au laser. Sur les tuyaux de 17 po et plus, la couture est soudée au plasma. Le calibre du tube extérieur est de 20ga pour les tailles de 3" à 16" et de 16ga pour les tailles de 17" et plus.

Plaque de recouvrement : non destinée à être amovible. Construction calibre 16.

Types d'extrémité en option : L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).

Assemble de bouche d'aspiration

Informations de commande

- Fixer à l'extrémité du tuyau pour le nettoyage par aspiration.
- Raccord de tuyau 4 po. Longueur = 21 po.



Diam. po	Std Poids lb
4	5,60

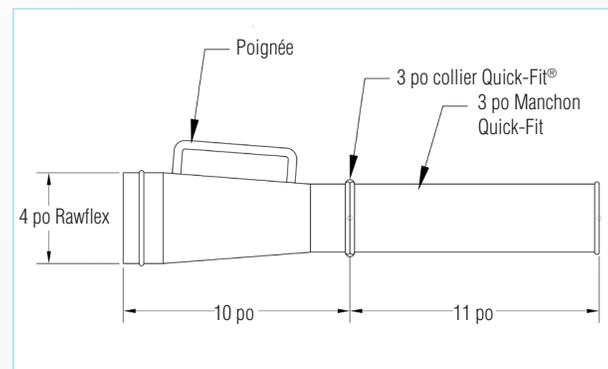
Options de matériau QF

Galv		SS	
Calibre	Taille (po)	Calibre	Taille (po)
Standard	22	Standard	22
	4		4

Fabrication

L'assemblage comprend un réductif QF, un manchon Quick-Fit et un collier de serrage QF.

Poignée : acier au carbone 1018, peint



Clapet anti-retour

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard) les dimensions et les types d'extrémité.
- Utilisé pour réduire le contre-flux d'air dans la ligne.
- Conçu pour une ligne horizontale. Spécifier si un fonctionnement en position verticale est requis.
- Ce produit n'est pas un dispositif d'isolation contre les explosions



Diam. po	Longueur po	B Longueur po	Std Poids lb
3	17,5	7	2,25
4	18,5	7	3,00
5	19,5	7	3,50
6	20,5	7	4,00
7	21,5	7	4,50
8	22,5	7	5,00
9	23,5	7	10,00
10	24,5	7	20,00
11	25,5	7	25,00
12	26,5	7	30,00
13	32,5	12	36,00
14	33,5	12	42,00
15	34,5	12	49,00
16	43,5	20	59,00
17	44,5	20	63,00
18	45,5	20	72,00
20	47,5	20	78,00
22	49,5	20	85,00
24	51,5	20	90,00
26	57,5	24	100,00
28	59,5	24	110,00
30	61,5	24	115,00
32	63,5	24	120,00
34	65,5	24	130,00

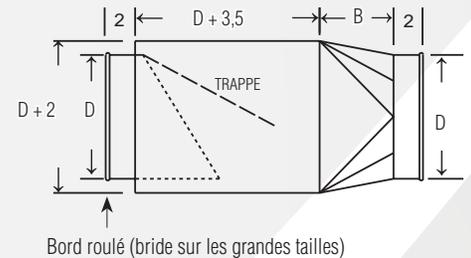
Options de matériau QF

Galv				SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	18	3	16	20	4	12
	16 (Collier*)	18	24	18	13	24
	14 (Corps)		Optionnel	16	4	12

Options de matériau bridé

Galv				SS		
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	18	3	16	20	4	12
	16 (Collier*)	18	32	18	13	34
	14 (Corps)		Optionnel	16	8	12
	16 (Collier*)	34	34			
	12 (Corps)					

* Collier et transition



Fabrication:

Couture : chevauchantes, soudées par points et calfeutrées.

Colliers : Un collier est situé sur le côté extérieur de chaque orifice; considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option

L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).

Ce produit n'est pas un dispositif d'isolation contre les explosions

Joint à rotule

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard) les dimensions et les types d'extrémité.
- Permet jusqu'à 22° de mouvement décentré. Idéal pour les machines avec orifices à poussière mobiles.
- Une étiquette de flèche directionnelle du flux d'air est apposée au produit.
- **Tailles impaires disponibles sur demande, avec possibilité de délai jusqu'à 6 semaines.**

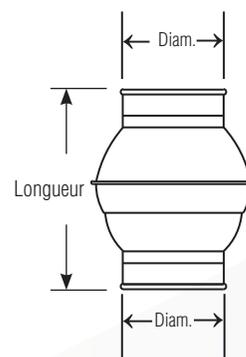


Options de matériau QF

Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
4	9,5	10,19
5	10,75	15,18
6	11,75	17,13
7	10,75	19,23
8	14,0	21,36
9	15,0	23,3
10	14,25	26,59
12	15,25	28,86
14	17,5	36,11

Galv			
Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.	
Tous les colliers sont de calibre 22 pour les tailles de 4 à 12 po; le collier est de calibre 20 pour les conduits de 14 po.			
Standard	20 (corps)	4	7
	18 (corps)	8	10
	16 (corps)	12	12
	14 (corps)	14	14

Non disponible en acier inoxydable.



* 14 po de diamètre - jusqu'à 6 semaines de délai

Vanne de purge

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard) les dimensions et les types d'extrémité.
- Utilisé pour régler le débit d'air afin d'équilibrer le système, en introduisant de l'air ambiant.



Diam. po	Longueur po	Nombre de Créneaux	Std Poids lb
3	11	4	3,75
4		4	4,00
5		6	4,25
6		6	4,50
7		8	4,75
8		8	5,00
9		10	5,25
10		10	5,50
11		10	5,75
12		12	6,25
13		12	6,75
14		14	7,50
15		14	8,25
16		16	10,00
17		16	11,75
18		18	13,50
20		20	15,00
22		22	18,00
24		24	22,00

Options de matériau QF / bridé

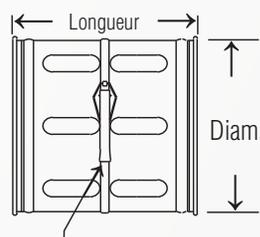
Calibres	Galv		SS			
	Diam. min.	Diam. max.	Calibres	Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	22	3	12
	20	13	24	20	13	24
Optionnel	18	4	24	18	8	24
	16	8	24	16	8	24

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée au laser.

Colliers : Situé sur le côté extérieur de chaque orifice et considéré comme un élément à flux d'air non directionnel. Colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser. Si un produit à flux d'air directionnel est requis, ce détail doit être indiqué sur le bon de commande et des frais supplémentaires sont possibles. Une couture de recouvrement surélevée et une soudure par points sont utilisées pour fixer le collier au corps; aucun calfeutrage n'est ajouté. Si un calfeutrage est requis, des frais supplémentaires sont possibles.

Types d'extrémité en option: L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RAWID), Raw OD (RAWOD), No Fitting (NF), Hose Adapter (RAWFLEX), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VANSTONE).



Pour régler, desserrer le collier QF et tourner le manchon extérieur de manière à obtenir une circulation d'air adéquate. Resserrer après avoir terminé.

Vanne papillon

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Une poignée à secteur de verrouillage standard permet aux utilisateurs de réguler les volumes d'air dans les applications d'air pur.
- Pour les applications d'air pur uniquement.



Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	8	1,50
4	8	1,65
5	8	2,00
6	8	2,40
7	8	3,20
8	13	4,10
9	13	4,85
10	13	5,45
11	13	7,00
12	13	8,40
13	17	9,75
14	17	11,85
15	17	12,70
16	17	14,20
17	23	16,10
18	23	18,00
19	23	22,50
20	23	27,75
21	23	30,00
22	23	32,40
23	23	37,50
24	23	37,90

Options de matériau QF

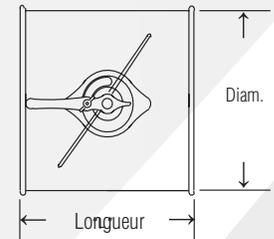
Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	18	4	24	18	8	24	
	16	8	24	16	8	24	

Composants de produit et remarques supplémentaires

Secteur (régulateur à cadran 3/8 po)	Taille de vanne papillon	Réf. fab. (Duro Dyne)
	3 po - 11 po galv	KSR195L
	12 po - 24 po galv	KS385
	acier inoxydable	KR3SS



Température nominale : Température maximale limitée à 225 °F par les propriétés du passe-fil (caoutchouc styrène butadiène, duromètre 60).

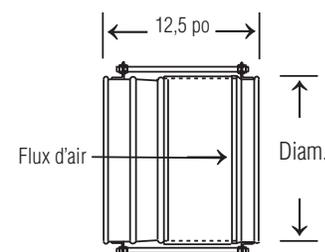


Manchon de visualisation

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.

- Une étiquette de flèche directionnelle du flux d'air est apposée au produit.
- Section de verre acrylique avec extrémités QF permettant à l'utilisateur d'observer l'écoulement des matériaux à travers les conduits.



Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	12,5	2,50
4		3,00
5		3,50
6		4,10
7		4,60
8		5,00
9		5,45
10		6,25
11		7,10
12		8,20
13	19,25	11,25
14	12,5	14,10
15		18,25
16		22,60
18		18,00

Options de matériau QF / bridé

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	3	12	Standard	22	3	12
	20	14	18	Standard	20	14	18
Optionnel	18	4	18	Optionnel	18	8	18
	16	8	18	Optionnel	16	8	18

Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée au laser.

Colliers : Colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser.

Acrylique : Acrylite® - transparent, épaisseur 0,250 po

Types d'extrémité en option : L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RAWFLEX), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VS).



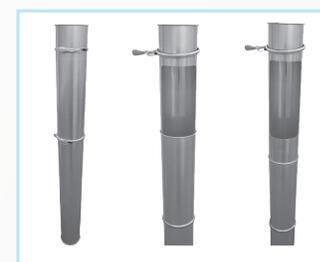
Température nominale : Température maximale limitée à 225 °F par les propriétés du hublot d'observation en acrylique.

Panneau d'accès coulissant

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard) les dimensions et les types d'extrémité.
- Permet d'accéder au conduit sans démontage.

- Longueur égale à la longueur nominale du tuyau. Ne peut pas être inférieure à 36 po.
- Les unités de 6 à 24 po ont un trou d'accès de 7 x 14 po.



Diam. po	Tuyau Longueur po	Longueur chute po	Trou d'accès	Std Poids lb
6	59,25	18	7 x 14	10,19
7	59,06			15,18
8	59,06			17,13
9	58,75			19,23
10	58,75			21,36
11	58,75			23,3
12	58,75			26,59
13	58,75			28,86
14	58,75			36,11
15	58,75			38,56
16	58,75			41,00
17	58,75			43,48
18	58,75			44,99
20	58,75			49,94
22	58,75			54,88
24	58,75			59,92

Options de matériau QF / bridé

	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	6	12	Standard	22	6	12
	20	13	24	Standard	20	13	24

Fabrication

Colliers : présentent une couture longitudinale soudée au laser.

Types d'extrémité en option : L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RAWID), Raw OD (RAWOD), No Fitting (NF), Hose Adapter (RAWFLEX), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VANSTONE).

Hotte plancher

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Nettoyage des sols rapide et efficace.
- Tôle galvanisée ou en acier inoxydable (en option) avec trappe de fermeture robuste.
- Corps de calibre 20, trappe de calibre 16.



Diam. po	Std Poids lb
3	5,80
4	6,90
5	7,30
6	7,55
7	7,75
8	8,25
9	9,50
10	11,75
11	13,20
12	15,70

Options de matériau QF / bridé

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Std	20	3	12	Std	20	3	12
Optionnel	18	4	12	Optionnel	18	8	12
	16	8	12		16	8	12

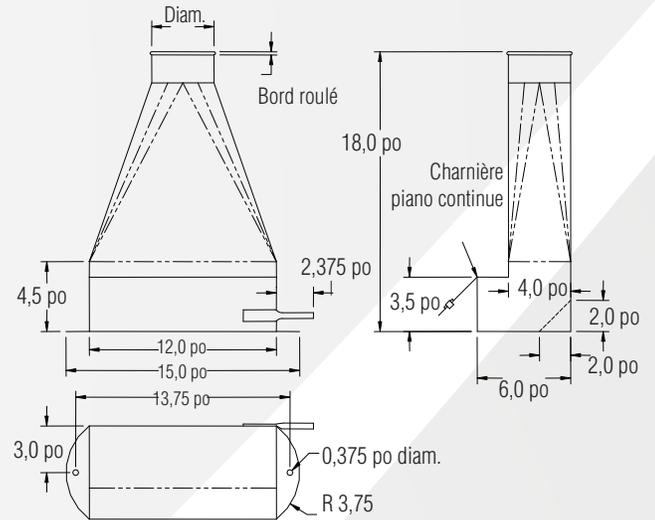
*Autres calibres disponibles

Fabrication

Corps : chevauchant, soudé par points et calfeutré.

Collier : couture longitudinale soudée au laser. Le collier est fixé au corps via un assemblage à coutures soudées par points à ourlets surélevés.

Trappe : Calibre 16



Boîte de dépôt

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- La boîte de dépôt arrête les gros copeaux de bois dans le flux d'air. À l'intérieur du conduit, les copeaux sont projetés vers le bas et dirigés vers la trémie intégrée par des déflecteurs.

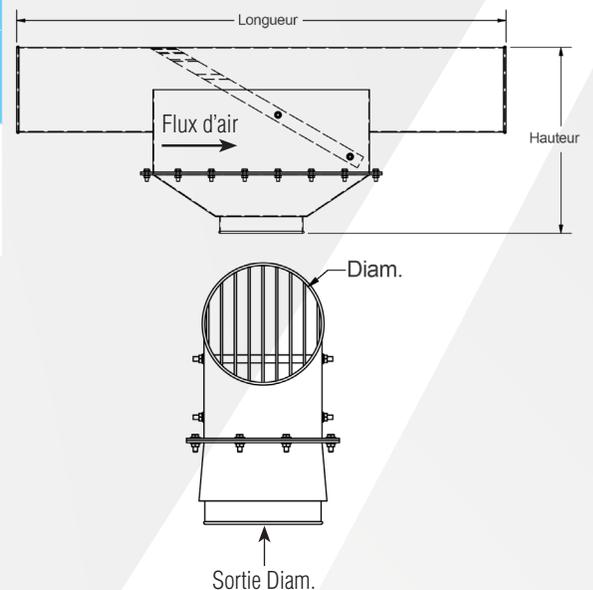


Diam. po	Diam. ext. po	Longueur po	Hauteur po	Std Poids lb
6	4	44	20,25	60
7	4		20,75	64
8	6		21,25	69
9	6		21,75	75
10	8		22,25	80
11	8		22,75	85
12	10		23,25	89
14	12		24,25	96
16	14		25,25	106

Autres dimensions disponibles sur demande

Options de matériau QF / bridé

Galv			
Calibres	Taille (po)		
	Diam. min.	Diam. max.	
Standard 14 (collier calibre 18 sur les tailles 6 et 7 pouces)	6	16	



Isolateur de vibration ◇

Informations de commande

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.

- Une étiquette de flèche directionnelle du flux d'air est apposée au produit.
- Réduit les vibrations du système de conduits causées par le ventilateur.



Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	6,5	1,50
4		2,00
5		2,30
6		2,90
7		3,45
8		3,80
9		4,20
10		4,80
11		5,10
12		5,60
13		6,00
14		7,60
15		7,10
16		8,60
17		9,35
18		10,15
20		12,40
22		14,90
24	7	17,60

Options de matériau QF / bridé

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Standard	22	3	12	22	3	12	
	20	13	24	20	13	24	
Optionnel	16	8	24	Optionnel	16	8	24

Fabrication

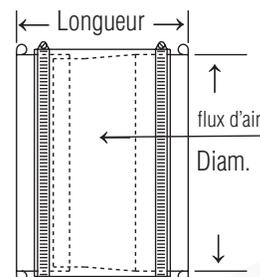
Colliers : présentent une couture longitudinale soudée au laser. Les colliers sont fixés au corps via un assemblage à coutures soudées par points à ourlets surélevés, et sont calfeutrés.

Les colliers de serrage sont utilisés pour fixer les éléments en caoutchouc aux extrémités métalliques.

Types d'extrémité en option: L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).



Température nominale : Les températures de service minimales (-40 °F) et maximales (194 °F) sont limitées par les propriétés du composant en caoutchouc.



◇ Certains articles peuvent prendre plus de temps que les délais de livraison standard.

Pare-étincelles en ligne

Informations de commande / d'installation

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Réduit considérablement les risques d'incendie dans les cyclones/collecteurs en diminuant le nombre d'étincelles susceptibles de les atteindre par le biais du système de traitement de l'air. L'effet est obtenu en perturbant le flux d'air laminaire de manière à provoquer le refroidissement et l'extinction des étincelles avant qu'elles ne puissent pénétrer dans le collecteur de poussière ou dans le cyclone. Le pare-étincelles ne remplace pas les dispositifs de détection d'étincelles ou d'isolation d'explosion; ce produit est un dispositif complémentaire aux équipements de détection et d'extinction existants.
- Aucune pièce mobile et aucune alimentation requise pour le fonctionnement.
- Vitesse d'air : 1500 à 5000 pi/min (7,62 à 25,4 m/s)
- Distance conduit recommandée : Au moins dix diamètres entre le dépoussiéreur/cyclone et la source (exemple : Conduit 8 po, distance minimum recommandée 80 po)
- IMPORTANT : Montage horizontal uniquement.



Ce produit n'est pas un dispositif d'isolation contre les explosions

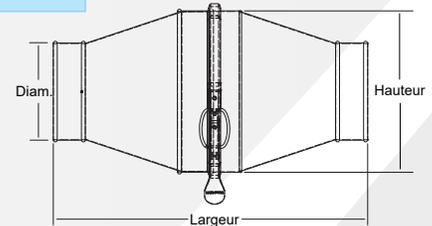
Diam. po	Largeur nom. po	Hauteur nom. po	Std Poids lb
4	18	7	6
5	20	9	7
6	20	10	8
7	22	12	11
8	22	13	13
9	24	15	15
10	24	16	16
11	26	18	19
12	26	19	21
13	28	21	23
14	28	22	26
16	30	25	33
18	32	28	47
20	34	31	58
22	38	35	72
24	40	38	87

Options de matériau QF / bridé

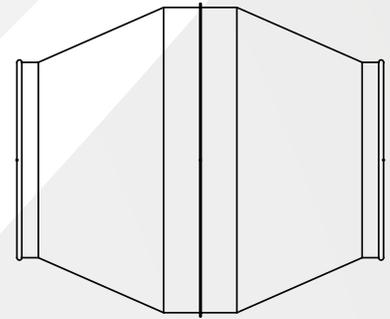
	Galv			SS			
	Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)		
		Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.	
Standard	22	4	12	Standard	22	4	12
	20	13	24		20	13	24
Optionnel	20	4	6	Optionnel	18	7	24
	18	7	24				



Température nominale : Chaque pare-étincelles en ligne, tailles 4 à 14 po, comprend un collier de serrage QF pour fixer ensemble les deux sections. Si votre application nécessite des matériaux conçus pour des températures constamment supérieures à 158 °F, veuillez spécifier le joint en ePTFE en option disponible pour le collier de serrage, qui permet une application jusqu'à 600 °F. Les pare-étincelles plus grands sont fixés par une couture verticale sans collier de serrage QF.



Le plan ci-dessus illustre la fabrication du pare-étincelles dans les tailles 4 à 14 po.
Le plan ci-dessous illustre la fabrication du pare-étincelles dans les tailles 16 à 24 po.



Fabrication

Couture : La couture longitudinale est soudée au laser.
Colliers : Les colliers présentent une couture longitudinale soudée au laser et sont calfeutrés et peints.
Types d'extrémité en option : L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RAWID), Raw OD (RAWOD), No Fitting (NF), Flat Flange (FFL), Angle Flange (AFL), ou Van Stone (VANSTONE).

Remarques : L'extérieur est disponible dans des matériaux en option, comme indiqué ci-dessus, mais les composants internes doivent rester standard.

Les pare-étincelles, tailles 4 à 14 po, sont vendus uniquement en tant qu'unité complète, qui comprend deux sections et un collier de serrage qui les retient ensemble. Le diamètre doit être égal aux deux extrémités (c'est-à-dire, si le diamètre du côté flux d'air est de 6 po, le diamètre en aval doit également être de 6 po).

Les pare-étincelles, tailles 16 à 24 po, sont vendus uniquement en tant qu'unité complète, qui comprend deux sections fixées par une couture verticale. Les pare-étincelles de cette taille ne peuvent pas être démontés.

Les colliers de serrage ne sont pas disponibles en 316SS

Nos résultats d'essais de perte de pression

Diam. po	Débit d'air à 3 000 pi/min avant le pare-étincelles (colonne d'eau)
4	-0,85
5	-0,85
6	-0,90
7	-1,00
8	-1,10
9	-1,10
10	-1,20
12	-1,35
14	-1,45
16	-1,20
18	-1,20
20	-1,25
22	-1,20
24	-1,25

Le pare-étincelles en ligne Nordfab est un outil simple et peu coûteux qui peut réduire les risques d'incendie, diminuer les coûts et les perturbations, et améliorer la sécurité. Une redondance de système et des mesures complémentaires doivent être appliquées. Ce produit n'est pas un dispositif de sécurité principal et ne remplace pas les dispositifs de détection d'étincelles ou d'isolation d'explosion.

Système de conduits scellés (QFS)

Le système QFS de Nordfab se compose de trois parties : Scellant QFS, joints conventionnels et joints toriques

Un système de conduits scellés dépend en grande partie des compétences de l'installateur et des soins pris pour le travail, de sorte que Nordfab ne peut garantir un système à 100 % sans fuite. Cependant, lorsque les utilisateurs consultent les données techniques (pour s'assurer que nos joints et matériaux d'étanchéité résisteront aux matériaux transportés) et prennent soin du processus d'installation, ce système a montré qu'il peut être installé « sans fuite ».



Scellant QFS sur les coutures, joints, branches, coudes, adaptateurs

Joint QFS

Informations de commande / d'installation

- Pour commander, spécifier les dimensions. Commander un joint par jonction de conduit.
- Matériau conducteur
- Polymère résistant à l'huile à usage général. Efficace dans de nombreuses applications d'huile, d'eau et de fluide hydraulique.
- Ne doit pas être utilisé avec des solvants tels que l'acétone, le MEK, l'ozone, les hydrocarbures chlorés et les hydrocarbures nitrés.
- Plage de température : -30 à 225 °F
- Classification: ASTM D-2000 M2BG510 A24 B34 E014 E034 EF11 EF21

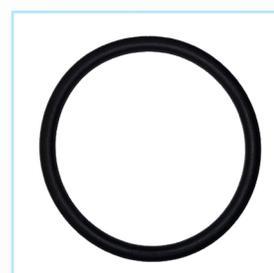


Taille (po)	
Diam. min.	Diam. max.
3	24

QFS Joint torique

Informations de commande / d'installation

- Pour commander, spécifier les dimensions.
- Efficace avec de nombreuses huiles et produits chimiques.
- Ne peut pas être endommagé par flexion ou torsion.
- Ce joint torique est efficace en conjonction avec le joint torique standard de Nordfab. IL NE LE REMPLACE PAS.
- Plage de température : -30 à 225 °F.



Taille (po)	
Diam. min.	Diam. max.
3	24

QFS Scellant

Informations de commande / d'installation

- Disponible pour toutes les pièces sans soudures pleines.
- Résistant aux UV. Bonne à excellente résistance à la plupart des solvants, acides, huiles et alcalis.
- Plage de température : -40° à 190 °F.



Récupérateur de brume d'huile

Informations de commande / d'installation

- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Extrait l'huile pour réduire au minimum la quantité d'huile circulant dans tout le système.
- S'installe dans des applications verticales ou horizontales.
- Se compose d'une unité de recyclage, d'un joint moulé, d'un collier et d'un embout de fermeture.
- Tuyau transparent de 5 pi et collier de serrage fourni pour le robinet de drainage.

Diam. po	Longueur po	Hauteur po	Taille de déflecteur po	Std Poids lb
3	14	18	10 x 14	11,10
4	14	18	10 x 14	11,25
5	14	18	10 x 14	11,45
6	14	18	10 x 14	11,60
7	20	24	16 x 20	22,70
8	20	24	16 x 20	22,85
9	20	24	16 x 20	23,10
10	20	24	16 x 20	23,30
12	20	28	20 x 20	32,85



Température nominale : -30 à 225 °F

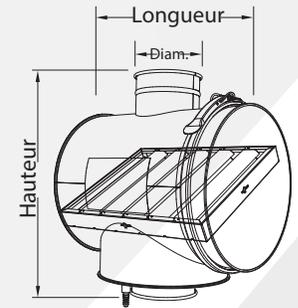
Options de matériau QF / bridé

Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Std	22	3	12	Std	22	3	12
Optionnel	20	3	12	Optionnel	20	3	12
	18	4	12		18	8	12
	16	8	12		16	8	12

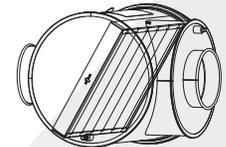
Fabrication

Fabriqué en acier galvanisé ou en acier inoxydable de calibre 22, avec des coutures chevauchantes, soudées par points, et calfeutrées à l'époxy. Le corps principal de l'unité comprend un embout de fermeture, un collier de serrage et un joint moulé pour l'accès interne et l'entretien. Le produit peut être monté dans des applications verticales ou horizontales et comprend 5 pieds de tube en PVC transparent et un collier de serrage pour le raccord de drainage.

Types d'extrémité en option: L'extrémité QF standard peut être changée en Raw ID (RI), Raw OD (RO), No Fitting (NF), Hose Adapter (RF), Flat Flange (FLL), Angle Flange (AFL) ou Vanstone (VS).



Installation verticale



Installation horizontale

Hotte de captation d'huile

Informations de commande / d'installation

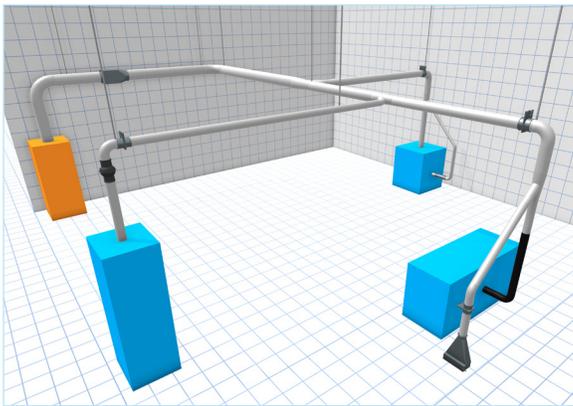
- Pour commander, préciser le matériau, le calibre (si non standard), les dimensions et les types d'extrémité.
- Raccordée au tuyau, la hotte de captation renvoie l'huile vers la conduite et aide à empêcher les fuites d'huile sur les machines.



Diam. po	Longueur po	Std Poids lb
3	11,5	1,5
4	8,5	1,9
5	8,5	1,3
6	8,5	2,8
7	8,5	3,4
8	8,5	3,8
9	8,5	4,4
10	8,5	4,9
11	8,5	5,3
12	8,5	5,8

Options de matériau QF / bridé

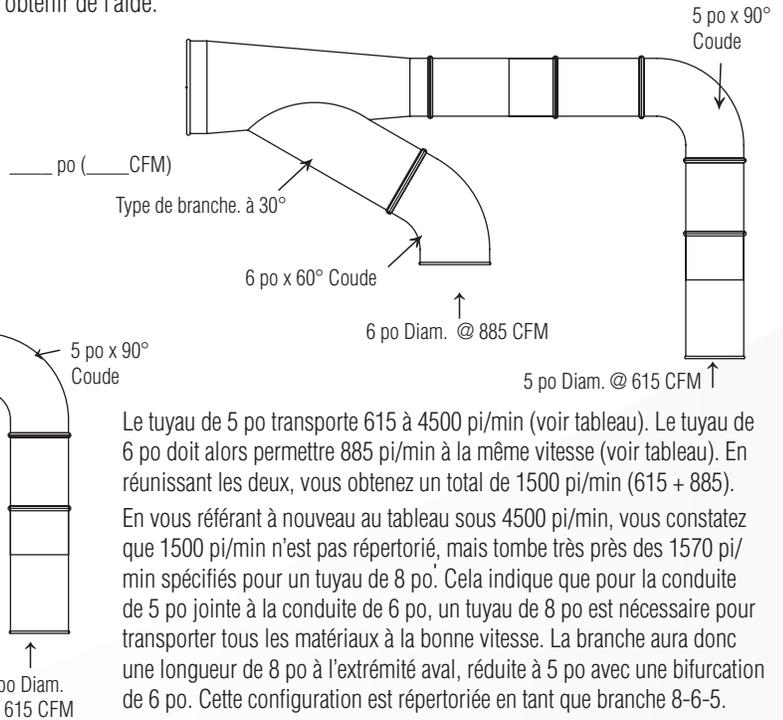
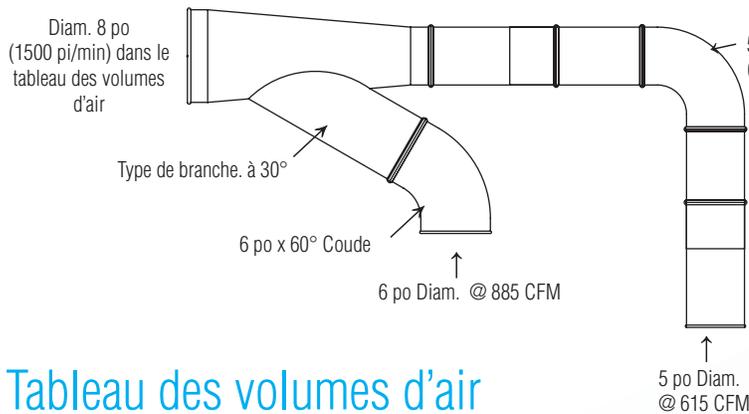
Galv				SS			
Calibres	Taille (po)		Calibres	Taille (po)			
	Diam. min.	Diam. max.		Diam. min.	Diam. max.		
Std	22	3	12	Std	22	3	12
Optionnel	20	3	12	Optionnel	20	3	12
	18	4	12		18	4	12
	16	8	12		16	8	12



Dimensionnement d'un système de conduits QF

Nordfab propose une assistance aux vendeurs et aux clients qui n'ont jamais conçu de système de conduits. Nous pouvons fournir des conceptions 3D qui vous permettent de visualiser les conduits de votre installation et vous aident à déterminer correctement la taille et la configuration des tuyaux qui assurent un bon débit. Veuillez contacter Nordfab pour obtenir de l'aide.

EXEMPLE : Évoluez toujours depuis vos machines vers le filtre. Supposons qu'une chute de 5 po s'élève et revient pour se joindre à une chute de 6 po, comme illustré ci-dessus. De quelle taille de branche aurez-vous besoin?



Le tuyau de 5 po transporte 615 à 4500 pi/min (voir tableau). Le tuyau de 6 po doit alors permettre 885 pi/min à la même vitesse (voir tableau). En réunissant les deux, vous obtenez un total de 1500 pi/min (615 + 885). En vous référant à nouveau au tableau sous 4500 pi/min, vous constatez que 1500 pi/min n'est pas répertorié, mais tombe très près des 1570 pi/min spécifiés pour un tuyau de 8 po. Cela indique que pour la conduite de 5 po jointe à la conduite de 6 po, un tuyau de 8 po est nécessaire pour transporter tous les matériaux à la bonne vitesse. La branche aura donc une longueur de 8 po à l'extrémité aval, réduite à 5 po avec une bifurcation de 6 po. Cette configuration est répertoriée en tant que branche 8-6-5.

Tableau des volumes d'air

UTILISATION DU TABLEAU CFM/FPM

Ce tableau vous permet de choisir la bonne taille de tuyau pour les CFM (pieds cubes par minute) requis. Différents matériaux doivent être transportés à différentes vitesses pour empêcher les particules/déchets de tomber du flux d'air.

Par exemple, les copeaux de bois et la sciure s'écoulent bien à 4500 pieds par minute. En se référant au tableau, un tuyau de 4 po peut transporter 395 pieds cubes par minute à 4500 pieds par minute. Cela indique qu'un capteur de 4 po sur une machine utilise 395 pieds cubes par minute du système de filtrage.

Ou en travaillant dans le sens inverse, si vous savez qu'une machine nécessite environ 400 pieds cubes par minute pour éliminer les déchets, vous devez alors concevoir un tuyau de 4 po pour l'application.

VOLUME D'AIR DANS LES CONDUITS EN PIEDS CUBES PAR MINUTE (CFM)											
Conduits Diam.	VITESSE EN PIEDS PAR MINUTE (FPM)										
	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
3	100	125	150	170	195	220	245	270	295	320	345
4	175	220	260	305	350	395	440	485	525	570	615
5	275	340	410	475	545	615	680	750	820	885	955
6	395	490	590	685	785	885	980	1080	1180	1275	1375
7	535	670	800	935	1070	1205	1335	1470	1605	1735	1870
8	700	875	1050	1220	1395	1570	1745	1920	2095	2270	2445
9	885	1105	1325	1545	1765	1990	2210	2430	2650	2870	3090
10	1090	1365	1635	1910	2180	2455	2725	3000	3270	3545	3820
11	1320	1650	1980	2310	2640	2970	3300	3630	3960	4290	4620
12	1570	1965	2355	2750	3140	3535	3925	4320	4710	5105	5500
13	1850	2300	2770	3225	3685	4150	4610	5070	5530	5990	6450
14	2140	2675	3205	3740	4275	4810	5345	5880	6415	6950	7485
15	2450	3070	3680	4300	4900	5520	6130	6750	7360	7970	8590
16	2790	3490	4190	4885	5585	6285	6980	7680	8380	9075	9775
17	3150	3940	4730	5515	6300	7090	7880	8670	9450	10240	11030
18	3535	4420	5300	6185	7070	7950	8835	9720	10600	11485	12370
20	4365	5455	6545	7635	8725	9815	10910	12000	13090	14180	15270
22	5280	6600	7920	9240	10560	11880	13200	14520	15840	17160	18480
24	6285	7855	9425	10995	12656	14315	15970	17620	19270	20920	22570
26	7370	9210	11055	12900	14740	16580	18420	20270	22110	23950	25800
28	8550	10685	12820	14960	17100	19230	21370	23500	25650	27800	29920
30	9800	12260	14700	17170	19625	22080	24530	26990	29440	31890	34350
32	11160	13950	16750	19541	22330	25120	27910	30700	33490	36302	39070
34	12600	15755	18905	22055	25210	28360	31510	34660	37810	40965	44115
36	14130	17665	21195	24730	28260	31800	35325	38860	42390	45925	49455
38	15745	19680	23615	27550	31490	35425	39360	43295	47230	51170	55100
40	17445	21800	26170	30530	34890	39250	43610	47975	52330	56700	61055

Conseils d'installation



PREMIÈRE ÉTAPE : S'assurer que l'envoi est complet et en bon état. Nordfab expédie la plupart des commandes en FOB Nordfab ou « Free On Board ». **Cela signifie qu'il est de votre responsabilité de vous assurer que les marchandises que vous recevez ne sont pas endommagées par le transport et que le transporteur a livré tous les cartons de votre commande.**

Inspecter tous les cartons pour vérifier l'absence de dommages extérieurs AVANT de signer pour la réception. Les cartons doivent être fixés à une palette et ne pas être écrasés, déchirés ou autrement endommagés. Si vous constatez des dommages, refusez l'envoi ou mentionnez le problème sur le reçu que vous signez. **À moins que ces étapes soient suivies, toute réclamation future sera pratiquement impossible à recouvrer.**

De plus, avant de signer pour votre envoi, assurez-vous que tous les cartons sont comptabilisés. Vous pouvez connaître le nombre de cartons d'un envoi en vérifiant le bon de livraison que le livreur vous demandera de signer. Encore une fois, notez toute divergence avant de signer. Consigne de sécurité importante : Se méfier des agrafes métalliques tranchantes utilisées pour sceller les cartons d'expédition.

DEUXIÈME ÉTAPE : Comprendre les documents d'emballage. Nordfab emballe des caisses dans le but de réduire les frais d'expédition, et non dans l'ordre des pièces à assembler. Ne pas se contenter de déchirer les cartons et de commencer à en retirer les pièces. À l'extérieur de chaque carton se trouve une étiquette indiquant le contenu. Localisez ces étiquettes avant d'ouvrir les cartons, car elles vous donneront des détails sur le contenu de chacun. Évitez d'ouvrir un carton jusqu'à ce que vous ayez besoin de son contenu, afin de réduire le risque que des pièces soient perdues ou endommagées sur place. En cas de problèmes, appelez votre revendeur, car il est le mieux placé pour rectifier tout problème avec votre commande particulière. Munissez-vous de tous les documents d'emballage au moment d'appeler.

TROISIÈME ÉTAPE : Préparation à l'installation de votre conduit. Il est important que la disposition prévue par le concepteur du système pour les conduits soit bien comprise par l'installateur. Suivez tous les codes et règlements locaux et notez les capacités de charge des structures pour vous assurer que les conduits sont correctement supportés, et que le bâtiment peut supporter le système de conduits. S'il ne comprend pas la disposition, votre installateur n'aura pas toutes les pièces nécessaires pour terminer le travail. Si vous n'avez pas une compréhension claire ou un plan du système que vous êtes sur le point d'installer, veuillez contacter la personne chargée de la conception avant de commencer à travailler.



QUATRIÈME ÉTAPE Disposition des conduits. Commencez par poser le système sur le sol en dessous de l'emplacement prévu pour sa suspension. Ne pas oublier que deux pièces qui se raccordent ensemble ne sont souvent pas dans le même carton; cette étape réduit donc considérablement le temps nécessaire pour terminer le travail une fois l'installation commencée.

REMARQUE : Lors de cette étape, vous pourriez éventuellement constater que vous ne disposez pas de toutes les pièces nécessaires pour terminer le travail. Dans ce cas, contactez immédiatement votre revendeur afin de lui donner une longueur d'avance sur la livraison des pièces nécessaires; il vous aidera alors à vérifier que votre disposition correspond à celle prévue par le concepteur du système.

ÉTAPE CINQ : Le manchon Quick-Fit (raccord ajustable). L'un des avantages les plus importants du système Quick-Fit® est qu'il n'est pas nécessaire de prendre des mesures exactes avant de couper chaque morceau de tuyau. Le manchon Quick-Fit est une section de tuyau de 11 pouces dont le diamètre est légèrement plus grand qu'un conduit QF standard.

ÉTAPE SIX : Support de vos conduits. Nordfab propose une variété de dispositifs de support de conduits, mais il est de votre responsabilité d'assurer la sécurité de tous les conduits. Veuillez vous assurer auprès des agences locales que votre conduit est pris en charge d'une manière conforme aux codes locaux. Pour déterminer le poids que votre plafond et vos supports doivent supporter, partez toujours de l'hypothèse d'un conduit obstrué à 100 % par les matériaux transportés.

ÉTAPE SEPT : Pré-étirez vos colliers de serrage. Les colliers de serrage QF de Nordfab sont conçus pour assurer une étanchéité parfaite, ce qui signifie qu'ils nécessitent également une certaine pression pour se fermer. En pré-étirant le collier de serrage autour du bord roulé d'un seul morceau de tuyau, vous pouvez faciliter la fermeture lorsque vous raccordez deux éléments ensemble.

ÉTAPE HUIT : Fixez ensemble autant de pièces que possible sur le sol. Il est beaucoup plus rapide et facile de fermer les colliers de serrage sur un sol ferme que sur un échafaudage. Par conséquent, les installateurs préfèrent souvent raccorder deux ou trois éléments de conduits ensemble sur le sol avant de les mettre en place.

ÉTAPE NEUF : Utilisez les goupilles fendues. Après avoir fermé chaque collier de serrage, insérez l'une des goupilles fendues fournies dans le trou, comme illustré. Cette goupille garantit que le collier de serrage ne peut pas s'ouvrir de manière inopinée. Installez la goupille fendue dès qu'un collier de serrage est fermé, et méfiez-vous des colliers de serrage jusqu'à ce que la goupille fendue soit solidement installée.

CONSIGNE DE SÉCURITÉ IMPORTANTE : En de très rares occasions, les colliers non goupillés peuvent s'ouvrir de manière inopinée, ce qui peut entraîner la chute du conduit. De plus, les poignées des colliers non goupillés sont connues pour avoir occasionné des blessures à l'ouverture.



Utiliser des goupilles fendues

Détails d'expédition



Les transporteurs LTL exigent des frais « minimums ». Ainsi, placer une ou deux pièces dans un carton peut s'avérer le moyen le plus économique et le plus sécuritaire de les emballer.

Expéditions LTL (moins d'un chargement)

- Nous avons travaillé avec pratiquement tous les transporteurs, et nous gardons une trace de leurs forces et faiblesses. Parfois, nous ne sélectionnons pas le transporteur le moins cher parce que nous ne sommes pas satisfaits de son taux de dommages, de sa fiabilité ou de sa volonté de résoudre les problèmes éventuels.
 - La définition de « meilleure manière » peut varier selon les personnes. Selon notre interprétation, le choix se porte sur le « transporteur fiable le moins cher et capable de satisfaire nos (vos) exigences de livraison ». Si votre interprétation est différente, faites-nous part de vos priorités.
 - Bien que nous puissions expédier des marchandises dans n'importe quelle classe, nous avons négocié des remises très importantes pour la classe FAK 100 - qui couvre pratiquement tous les produits que nous commercialisons.
 - Lorsque le revendeur spécifie un transporteur, nous utilisons cette société, quelle que soit notre propre expérience. Lorsque vous organisez ou spécifiez votre propre transporteur, assurez-vous que le service offert est un service « porte à porte » sans qu'un autre transporteur ne soit impliqué, car cela peut entraîner des coûts supplémentaires et des retards.
- Les transporteurs LTL exigent des frais minimums pour toutes les commandes inférieures à 150 livres. Ainsi, lorsque vous commandez un ou deux éléments, vous pourriez être surpris de les voir arriver attachées à une palette entière ou emballées dans une très grande boîte. Nous avons constaté que cette méthode réduit les cas de dommages, sans augmenter les coûts.
 - Bien qu'il soit possible et économique d'attacher des articles sur le dessus de grandes boîtes, cette pratique n'est pas courante pour deux raisons :
 - a) Les risques de dommages augmentent considérablement.
 - b) Nous pouvons facilement charger ces cartons sur des quais stables. Cependant, certains clients ont trouvé très difficile de devoir décharger des camions sur un chantier, où il n'est pas garanti de trouver un quai stable ou un conducteur de chariot élévateur expérimenté.



Les articles surdimensionnés ou en vrac peuvent affecter le tarif d'expédition.

- Il est parfois possible, et sécuritaire, d'empiler des articles ou des boîtes sur nos cartons standard; nous pouvons donc utiliser cette méthode pour réduire les frais d'expédition. CÉPENDANT, si cet empilement est inacceptable, il vous appartient de nous le faire savoir, et de négocier avec les compagnies de transport pour obtenir le remboursement des articles endommagés.
- Des frais supplémentaires s'appliquent pour tout article trop volumineux pour tenir sur une palette standard. Cela inclut les articles en vrac non fixés à une palette. De plus, nous savons par expérience qu'un article « suspendu » aux bords de la palette présente un risque de dommage important lors du transport; par conséquent, nous utilisons des palettes plus grandes (à des taux plus élevés) si nécessaire. REMARQUE : Les dimensions d'une palette standard sont de 40 x 48 x 65 po.
- Dans la mesure du possible, Nordfab peut « loger » un tuyau plus petit dans un tuyau plus grand pour économiser de l'espace. Nous avons appris par expérience que cette méthode n'est pas toujours pratique. Si le petit tuyau est considérablement plus petit que le tuyau dans lequel il se loge, ou si le tuyau plus petit est bridé, cela augmente la probabilité de dommage des deux tuyaux lors de l'expédition.



Il est possible d'empiler certains articles sur des cartons, mais cela peut entraîner des dommages et des problèmes lors du déchargement des marchandises.

- Parfois, les revendeurs envoient plusieurs commandes différentes à la même adresse, le même jour. Vous pouvez économiser de l'argent en demandant à Nordfab d'emballer plusieurs commandes sur une seule palette. Les cartons individuels seront marqués avec le numéro de commande. Ces emballages multiples peuvent entraîner une confusion sur le site; cette pratique n'est donc pas courante. Si vous souhaitez que plusieurs commandes soient emballées ensemble, cela doit être indiqué sur votre bon de commande POUR TOUTES LES COMMANDES À EMBALLER ENSEMBLE.
- REMARQUE : Vous pourriez peut-être économiser encore plus sur les frais d'expédition si vous nous demandez de NE PAS séparer les commandes. Par exemple, si des tuyaux pour trois commandes différentes sont logés ensemble, l'espace nécessaire est beaucoup moins important que lorsque trois ensembles de tuyaux sont livrés dans des compartiments séparés. Cependant, cette méthode nécessite que les pièces concernées soient séparées sur place.
- Aucune expédition LTL ne doit dépasser plus de SIX palettes; sinon, notre remise est éliminée et des frais coûteux de « tarif forfaitaire par kilomètre » sont facturés. Pour cette raison, si votre commande contient plus de six palettes, nous la fractionnons en plusieurs envois ou faisons appel à une entreprise de camionnage dédiée. Le fractionnement des envois nous occasionne une certaine paperasserie supplémentaire, et vous devrez en informer les personnes qui reçoivent vos envois sur place. Mais l'effort supplémentaire vaut les économies engendrées.



Tuyau logé dans un autre

Nordfab procède à l'emballage des articles de la manière la plus économique, en se basant sur l'expérience.

Envois UPS

- Contrairement aux envois LTL standard, UPS facture en fonction de la taille du carton, de sorte que Nordfab réduit toujours le plus possible la taille des cartons pour une expédition via UPS.
- Le plus grand tuyau que nous puissions expédier de manière économique via UPS est le conduit de 14 po. Le plus grand coude pouvant être expédié ainsi est un coude à 90° de 14 po.
- Le plus gros carton que nous puissions expédier de manière économique via UPS est carton de 24 x 24 x 24 po.
- Lorsque vous avez besoin d'une livraison le lendemain, précisez L'HEURE à laquelle vous avez besoin de l'article sur place. Trois niveaux du service UPS Red sont disponibles pour la plupart des points d'expédition (livraison avant 8 h 30, 10 h 30 ou 17 h). Plus la livraison est tardive, moins le coût est élevé. L'heure de livraison par défaut de Nordfab est 10 h 30. Si vous avez besoin du produit plus tôt - ou si vous pouvez l'accepter plus tard - veuillez nous le faire savoir. Si vous n'avez pas besoin de la pièce avant l'après-midi, les frais d'expédition sont légèrement moins élevés.

Tableau des autorisations de retour de matériel

Acier inoxydable 304 (SS)

Diam. po	Tuyau	Manchon Quick-Fit avec joint torique	Coudes		Volet guillotine manuel	Volet guillotine NFES Automatique	Adaptateur de machine, La norme est QF à ID	Adaptateur de tuyau flexible	Adaptateur bridée	Collier à action rapide Quick-Fit®	Support de tuyau	Joint torique NOIR	Joint torique ROUGE	Tuyau	Manchon Quick-Fit avec joint torique	Collier à action rapide Quick-Fit®	Collier de serrage
			Rayon standard	Long rayon													
3	0	0	90°	90°	0	0	Std	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	45°	30°	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	60°	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	0	0	90°	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Acier galvanisé

0 = article retournable
Nordfab se réserve le droit de limiter les quantités de tout produit retourné

Toute marchandise retournée est soumise à des frais de restockage de 25 %
Tout composant retourné doit arriver dans un état vendable, « comme neuf ».
La détermination finale de l'aptitude à la vente des produits retournés sera déterminée à la seule discrétion de Nordfab.

Branches	Réduits	Support en fil de fer pour conduit
Branche Galv QF Standard 6-4-4 30°	Galv Réduit 5-4	Taille Poids
Branche Galv QF Standard 6-6-4 30°	Galv Réduit 6-4	Jusqu'à 22 lb
Branche Galv QF Standard 6-6-6 30°	Galv Réduit 6-5	Jusqu'à 100 lb
Branche Galv QF Standard 8-6-6 30°	Galv Réduit 7-4	Jusqu'à 200 lb
Branche Galv QF Standard 8-8-6 30°	Galv Réduit 7-5	Jusqu'à 495 lb
Branche Galv QF Standard 8-8-8 30°	Galv Réduit 7-6	Jusqu'à 715 lb
	Réduit 8-4	0
	Réduit 8-5	0
	Réduit 8-6	0
	Réduit 8-7	0

Ce catalogue est modifiable sans préavis.
Les conditions générales de vente sont applicables.
Référence des photographies de produits uniquement

Les longueurs publiées sont nominales et peuvent varier légèrement
Toutes les photos sont la propriété de Nordfab Ducting
Nordfab®, Quick-Fit® et QF® sont des marques déposées appartenant à Nordfab

Nordfab Americas : Conditions générales de vente

En vigueur le 22 avril 2020

CONDITIONS GÉNÉRALES

Les présentes conditions générales de vente (ces « Conditions ») régissent toute conduite entre l'Acheteur et Nordfab, LLC (« Nordfab ») quelle que soit la nature ou la forme de l'offre de l'Acheteur d'acheter des produits ou des services auprès de Nordfab (les « Produits »). Dans la mesure où un accusé de réception de commande, une facture ou autre document, ou une transmission reçus par Nordfab, constitue une acceptation d'une offre de l'Acheteur, cette acceptation est expressément subordonnée à l'assentiment de l'Acheteur aux présentes Conditions. « Acheteur » désigne la personne ou l'entité ainsi identifiée sur le bon de commande de l'Acheteur ou, si elle diffère, sur le devis de Nordfab.

L'intégralité de l'accord entre Nordfab et l'Acheteur est exprimée exclusivement dans : (i) les termes, engagements et conditions énoncés dans les présentes Conditions, (ii) les plans, spécifications et descriptions ci-joints ou transmis avec les présentes (le cas échéant) collectivement, la « Documentation »), (iii) un devis Nordfab et (iv) l'acceptation ou la reconnaissance par Nordfab du bon de commande de l'Acheteur (clauses (iii) et (iv) réunies, une « Commande »). Dans le cas où un devis, une proposition, un bon de commande, un accusé de réception de commande, une acceptation de commande et/ou un autre formulaire ou document de vente contiendrait des conditions supplémentaires, différentes ou incompatibles avec celles énoncées dans les présentes Conditions, ces Conditions prévaudront et toutes les conditions générales supplémentaires, différentes ou incompatibles en question seront inapplicables et feront l'objet d'une objection. La réception et l'acceptation par l'Acheteur des Produits fournis par Nordfab constituent l'acceptation et l'assentiment de l'Acheteur aux présentes Conditions. L'Acheteur doit imprimer et conserver une copie de ces Conditions pour ses archives.

Les présentes Conditions sont régies, interprétées et appliquées conformément aux lois de l'État de Caroline du Nord, à l'exclusion des principes de conflit de lois de cet État, en ce qui concerne toutes les questions découlant des, ou liées aux présentes Conditions. Nordfab et l'Acheteur excluent l'application de la Convention des Nations Unies de 1980 sur les contrats de vente internationale de marchandises si autrement applicable. Toute réclamation ou litige découlant des, ou liée aux Produits doit être portée exclusivement devant un tribunal compétent du comté de Davidson, en Caroline du Nord.

Nordfab et l'Acheteur ne peuvent modifier les présentes Conditions, ou la Commande associée, que par un accord écrit signé par les deux parties. La renonciation de Nordfab à toute violation de toute disposition contenue dans les présentes Conditions ne signifie pas Nordfab ne renonce à aucune autre violation par l'Acheteur. Le retard ou le manquement de Nordfab à faire valoir ses droits en vertu des présentes Conditions ne sera pas considéré comme une renonciation à ces droits. À l'exception des obligations de paiement et d'indemnisation de l'Acheteur, aucune des parties ne sera responsable de son manquement à l'une quelconque de ses obligations en vertu des présentes ou de toute Commande, dans la mesure où un tel manquement résulte de circonstances échappant au contrôle raisonnable de la partie concernée, y compris, mais sans s'y limiter, un incendie, une explosion, une inondation, ou d'autres catastrophes naturelles; lois ou règlements de tout gouvernement; peste, épidémie, pandémie, épidémies de maladies infectieuses ou toute autre crise de santé publique (y compris la quarantaine ou autres restrictions pour les employés); émeute, guerre ou troubles civils; actes de terrorisme; grève, débrayages ou troubles du travail; ou défaillance des services publics ou des transporteurs publics. La relation entre les parties est celle d'entrepreneurs indépendants. Aucune des parties n'a le pouvoir de contracter ou de lier l'autre partie de quelque manière que ce soit. Toute partie de ces Conditions jugée non valide ou inapplicable par un tribunal compétent sera réputée inefficace dans la mesure applicable, sans affecter la validité ou l'applicabilité de toute autre partie de ces Conditions. Les dispositions des présentes Conditions qui, de par leur nature, devraient s'appliquer au-delà de leurs termes, demeureront en vigueur après toute résiliation ou expiration des présentes Conditions.

Ces conditions liantes s'appliqueront au profit de l'Acheteur, de Nordfab et de leurs successeurs et ayants droit autorisés. L'Acheteur ne peut pas céder tout ou partie de ses droits ou obligations en vertu des présentes sans le consentement écrit préalable de Nordfab. Nordfab se réserve le droit de céder, déléguer ou sous-traiter une Commande ou l'une de ses obligations en vertu des présentes Conditions, en tout ou en partie, sans le consentement de l'Acheteur.

GARANTIE LIMITÉE

Nordfab garantit que les produits vendus ci-dessous sont conformes à toute documentation applicable et sont exempts de tout défaut de matériel et de fabrication qui deviendrait apparent dans le cadre d'une utilisation normale. Cette garantie limitée s'applique uniquement à l'Acheteur d'origine et n'est pas transférable. Pour faire une réclamation en vertu de cette garantie limitée, l'Acheteur doit envoyer un avis écrit à Nordfab dans un délai de 12 mois à compter de la date d'installation, ou de 12 mois à compter de la date d'expédition, selon la première date d'expiration. Si, au cours de cette période, Nordfab reçoit de l'Acheteur un avis écrit concernant un défaut présumé ou la non-conformité d'un Produit couvert par cette garantie limitée et si, à la seule discrétion de Nordfab, le Produit n'est pas conforme à cette garantie limitée, alors l'Acheteur devra, à la demande de Nordfab, retourner la pièce ou le produit FOB à Nordfab. Point d'expédition de Nordfab. Nordfab, à sa seule discrétion et à ses frais, réparera ou remplacera alors la pièce ou le produit défectueux, ou remboursera à l'Acheteur le prix total payé pour cette pièce ou ce produit. Le démontage des pièces défectueuses ou non conformes, ainsi que le remontage de toute pièce réparée ou remplacée sont à la charge exclusive de l'Acheteur. Cette garantie limitée, en ce qui concerne la livraison de pièces de rechange ou le remplacement de pièces non conformes, expire au moment de l'expiration de la garantie limitée du Produit ou de l'équipement d'origine. Tout remboursement du prix d'achat se fera sans intérêts. LA SEULE RESPONSABILITÉ DE NORDFAB, ET LE RECOURS EXCLUSIF DE L'ACHETEUR EN VERTU DES PRÉSENTES, SERONT LIMITÉS À LA RÉPARATION, AU REMPLACEMENT OU AU REMBOURSEMENT DU PRIX D'ACHAT, TEL QUE SPÉCIFIÉ CI-DESSUS. LE VENDEUR N'ÉMET AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE, LÉGALE OU IMPLICITE, ET TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE, DE QUALITÉ, OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, EST EXPRESSÉMENT DÉCLINÉE. Cette garantie limitée ne couvre pas les points suivants, pour lesquels Nordfab n'émet aucune garantie :

- A) Défaillances non signalées à Nordfab pendant la période de garantie spécifiée ci-dessus;
- B) Défaillances ou dommages causés par une application inadéquate, une utilisation abusive, une installation incorrecte ou des conditions anormales de toute nature que ce soit, y compris, mais sans s'y limiter, les températures excessives et la présence de saleté ou de matières corrosives;
- C) Défaillances dues à une utilisation, intentionnelle ou autre, d'une manière dépassant les capacités nominales, ou d'une autre façon inappropriée;
- D) Produits qui ont été altérés ou modifiés de quelque manière que ce soit par une personne autre qu'un représentant autorisé de Nordfab;
- E) Produits endommagés lors de l'expédition ou autrement, sans faute de Nordfab;
- F) Dépenses engagées par l'Acheteur dans une tentative de réparer, de remettre en état ou de remplacer tout produit prétendument défectueux; et
- G) Défauts de matériaux ou de fabrication attribuables aux plans et/ou aux spécifications fournis par l'Acheteur.

MODALITÉS DE PAIEMENT

Sauf accord écrit d'un responsable autorisé de Nordfab, les conditions de paiement ci-dessous, et pour chaque commande, sont de 30 jours net. Si le prix d'achat total n'est pas payé par l'Acheteur sous 30 jours net, des intérêts seront imputés au taux de 1,5 % par mois. L'Acheteur accepte que si Nordfab est tenu d'intenter une action en justice pour recouvrer toute somme due à Nordfab en vertu des présentes Conditions, l'Acheteur devient alors responsable de tous les coûts et dépenses encourus par Nordfab, y compris, mais sans s'y limiter, les honoraires d'avocat raisonnables de Nordfab.

REMARQUES RELATIVES À LA COMMANDE :

Sauf indication contraire, les extrémités sont de type OF de 3 à 24 po; bridées au-dessus de 24 po. Les informations fournies sont modifiables sans préavis. Les composants en acier inoxydable nécessitant des brides sont fournis avec des brides en acier inoxydable, sauf indication contraire. Les composants en acier inoxydable sont fabriqués avec des calibres standard de SS304. [Appelez-nous pour un devis sur des calibres plus épais en SS316 et SS304] Pour les pièces spéciales ou les articles à fabriquer sur mesure, appelez-nous pour obtenir un devis.

Pour en savoir plus sur notre utilisation des informations que vous nous fournissez, veuillez consulter notre politique de confidentialité sur notre site Web, à l'adresse nordfab.com/en-us/privacy-policy

RÉCLAMATIONS POUR MANQUEMENTS

Toute réclamation pour perte, dommage (évident ou dissimulé) ou livraison incomplète relève de la seule responsabilité de l'Acheteur et doit être faite immédiatement au transporteur. Nordfab apportera une assistance raisonnable à l'Acheteur en vue d'obtenir un règlement satisfaisant d'une telle réclamation. Tout avis de manquement, ou d'irrégularité quelconque, doit être présenté par écrit à Nordfab dans les 30 jours suivant la réception de la marchandise. À défaut de présenter un tel avis, l'Acheteur s'engage à accepter sans réserve le Produit, et à renoncer à toute réclamation contre Nordfab pour perte, dommage ou livraison incomplète. Le risque de perte pour dommages à des Produits vendus en vertu des présentes Conditions est transféré à l'Acheteur au moment où tout Produit acheté en vertu des présentes Conditions est pris en charge par le transporteur, quelle que soit la partie responsable des frais d'expédition.

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

NORDFAB NE SERA EN AUCUN CAS RESPONSABLE DES DOMMAGES PARTICULIERS, INDIRECTS, ACCESSOIRES, CONSÉQUENTS OU COMPENSATOIRES, DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LA PERTE DE JOUISSANCE DES INSTALLATIONS OU ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION, LA PERTE DE REVENUS OU DE PROFITS, LE MANQUE À GAGNER OU LA RÉPUTATION ENTACHÉE, LES DOMMAGES MATÉRIELS, LES DÉPENSES ENCOURUES DUES À LA PERFORMANCE DE PRODUITS NORDFAB EN VERTU DES PRÉSENTES, ET/OU LA PERTE DE PRODUCTION, QUE CES PRÉJUDICES SOIENT SUBIS PAR L'ACHETEUR OU PAR TOUT TIERS, DANS CHAQUE CAS, ET MÊME SI NORDFAB AVAIT ÉTÉ AVISÉ OU AVAIT CONNAISSANCE DE LA POSSIBILITÉ DE TELS DOMMAGES. EN AUCUN CAS LA RESPONSABILITÉ GLOBALE DE NORDFAB DÉCOULANT DE, OU EN RELATION AVEC, LA VENTE DE PRODUITS, CONTRACTUELLE, DÉLIC-TUELLE OU AUTRE, NE DÉPASSERA LE PRIX D'ACHAT DU PRODUIT AUQUEL CETTE RESPONSABILITÉ SE RAPPORTE. TOUTE ACTION POUR RUPTURE DE CONTRAT OU DÉLIT CIVIL DOIT ÊTRE INITIÉE DANS UN DÉLAI D'UN AN APRÈS LA SURVENANCE DE LA CAUSE D'ACTION.

Nordfab décline spécifiquement toute responsabilité par rapport à l'ensemble des coûts, réclamations, demandes, charges, dépenses ou autres dommages, directs ou indirects, liés à tout dommage matériel découlant de toute cause d'action fondée sur la responsabilité stricte.

DROITS DE PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

La vente de produits ou la fourniture de services en vertu des présentes ne confère aucune licence, expresse ou implicite, en vertu d'un brevet, d'un droit d'auteur, d'une marque, ou d'autres droits de propriété détenus ou contrôlés par Nordfab (au-delà de l'utilisation du produit de la manière prévue par Nordfab). L'Acheteur s'engage à ne pas enfreindre, directement ou indirectement, les brevets de Nordfab ou de ses sociétés affiliées, par le biais de toute combinaison ou assemblage incorporant un Produit vendu en vertu des présentes. Dans le cas où un Produit est fabriqué ou modifié conformément aux plans, échantillons, spécifications de fabrication, ou autres exigences de l'Acheteur, l'Acheteur accepte d'indemniser, de décharger et de dégager de toute responsabilité Nordfab contre tous les dommages, coûts et dépenses (y compris les honoraires d'avocat) liés à toute réclamation pour contrefaçon de brevet découlant d'une telle fabrication ou modification. L'Acheteur accepte, à la seule discrétion de Nordfab, d'entreprendre la défense d'une telle poursuite à ses propres frais.

CONFORMITÉ AUX LOIS

L'Acheteur doit se conformer à l'ensemble des lois et réglementations applicables aux Produits, y compris, mais sans s'y limiter, toute loi ou réglementation applicable en matière d'importation et d'exportation. L'Acheteur est seul responsable de l'obtention des licences d'exportation requises. Si la destination finale des Produits est en dehors des États-Unis, l'Acheteur doit désigner ce pays sur son bon de commande. Dans le cas où l'Acheteur achèterait des Produits pour l'exportation sans en informer Nordfab, Nordfab se réserve le droit d'annuler la commande concernée. L'Acheteur sera seul responsable et devra décharger, indemniser et dégager Nordfab de toute responsabilité quant aux pertes ou dommages (y compris, mais sans s'y limiter, toute réclamation par des autorités gouvernementales) résultant de l'exportation depuis les États-Unis, ou de l'importation dans un autre pays, de ces Produits.

Sans limiter ce qui précède, l'Acheteur déclare et garantit à Nordfab que : (i) l'Acheteur est en conformité avec toutes les lois, réglementations et ordonnances administrées par OFAC (Office of Foreign Assets Control) au sein du Département du Trésor des États-Unis, ou par toute autre autorité gouvernementale imposant des sanctions économiques et des embargos commerciaux (« lois sur les sanctions économiques ») contre des pays désignés (« pays sous embargo »), des entités ou des personnes (collectivement, les « cibles sous embargo »), et (ii) l'entreprise de l'Acheteur n'est pas elle-même une cible sous embargo, ou n'est soumise à aucune loi en matière de sanctions économiques. L'Acheteur doit se conformer à toute loi en vigueur en matière de sanctions économiques. Sans limiter la portée générale de ce qui précède, l'Acheteur ne doit (x) exporter, réexporter, transborder, ou autrement livrer, directement ou indirectement, aucun Produit (ou composant en faisant partie) à une cible sous embargo, ou (y) négocier, financer, ou autrement faciliter aucune transaction en violation de toute loi en matière de sanctions économiques.

MODIFICATIONS DE COMMANDE

L'Acheteur peut demander d'apporter des modifications à une Commande (y compris son annulation) en adressant un courriel au Responsable de compte des ventes internes de l'Acheteur, spécifiant en détail les modifications demandées (constituant ainsi une « Demande de modification de commande »). Aucune demande de modification de commande ne prendra effet tant qu'elle n'aura pas été acceptée ou reconnue par écrit par Nordfab. Dans le cas où Nordfab accepterait une Demande de modification de commande, l'Acheteur pourrait se voir facturer des frais (les « frais de modification ») allant de 10 à 100 % du prix d'achat total de tout Produit concerné par cette Demande de modification de commande, dans chaque cas tel que déterminé à la seule discrétion de Nordfab selon le type de produit concerné, l'état d'avancement de sa fabrication, et la nature de la Demande de modification de commande. Si l'Acheteur soumet une Demande de modification de commande afin de retarder l'expédition de Produits fabriqués et prêts à être livrés, l'Acheteur se verra facturer des frais d'entreposage de 50 USD par jour et par caisse de Produits concernés (ces frais de stockage ajoutés aux frais de modification constituent les « Frais de modification de commande »). Tous les frais de commande de modification s'ajouteront au prix d'achat facturé à l'Acheteur en vertu de la Commande concernée. Nordfab facturera à l'Acheteur tous les frais de commande de modification, et l'Acheteur devra payer ces montants conformément aux conditions de paiement énoncées dans les présentes. Une fois qu'une commande a été expédiée, l'Acheteur ne peut pas soumettre de demande de modification de commande pour cette commande; à condition que cette section n'affecte pas le droit de l'Acheteur de retourner les Produits comme indiqué par ailleurs dans les présentes.

AUTORISATION DE RETOUR DE MATÉRIEL

Pour retourner des produits à Nordfab, les revendeurs doivent remplir un formulaire d'ARM (Autorisation de retour de matériel). L'ARM peut être demandée auprès du service commercial de Nordfab. Chaque ARM doit être complètement remplie. Absolument aucun produit expédié ne sera accepté par Nordfab sans ARM.

Les envois sans ARM seront retournés à l'expéditeur à ses frais. Aucune ARM ne sera émise pour une commande plus de 90 jours à compter de sa date d'expédition initiale. Si elle est émise, une ARM est valide pendant 30 jours à compter de la date d'émission. Les produits Nordfab doivent être réceptionnés à notre usine de point de retour désignée dans les 30 jours pour que le revendeur reçoive un crédit.

Seuls les articles revendables peuvent être retournés à Nordfab. Les articles revendables sont identifiés dans le catalogue de produits de Nordfab et sur le site Web de Nordfab. Tout autre article est considéré comme une commande personnalisée ou spéciale et ne peut pas être retourné. Nordfab se réserve le droit de limiter les quantités de produits retournés. Toute marchandise retournée doit être expédiée en port payé. Tous les conduits Nordfab doivent être expédiés en position verticale, avec le bord roulé en bas, afin de prévenir les déformations pendant l'expédition. Tout produit retourné est soumis à des frais de restockage de 25 %. Tout composant retourné doit arriver dans un état vendable, « comme neuf ». Certains articles subissent des dommages et présentent une « rouille blanche » au fil du temps sur les chantiers, ce qui peut empêcher leur revente. La détermination finale de l'aptitude à la vente des produits retournés sera déterminée par Nordfab, à sa seule discrétion.

Profitez de nos ressources en ligne sur le site www.nordfab.com :



Applications

Brochures d'application

Fiche colliers de serrage

Comment concevoir un système

Système de brouillard d'huile

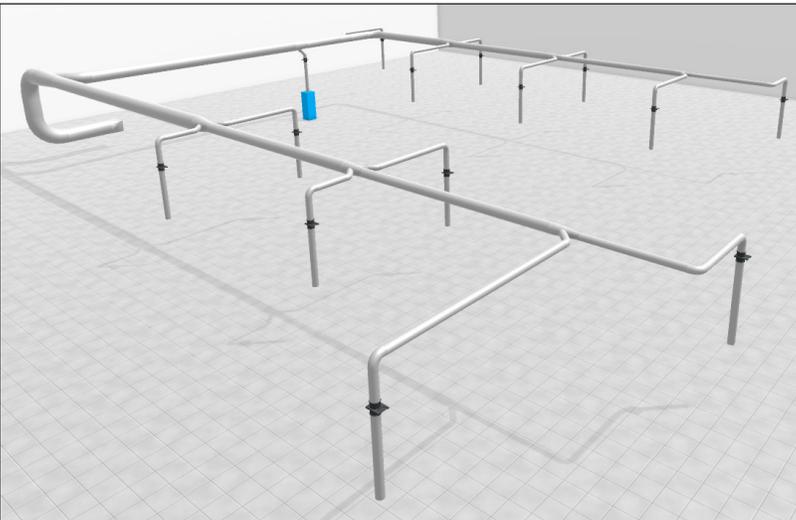
Support de tuyau

Service de dessin industriel

Spécifications de collecteur Fiche



Visitez notre site Internet



Demandez une conception personnalisée en 3D de votre future installation de conduits. Contactez Nordfab ou votre revendeur agréé Nordfab pour demander une conception personnalisée.



En 2023, Nordfab a réalisé un ajout de 55 000 pi² à notre usine QF. L'agrandissement comprend une installation solaire sur le toit de plus de 1 mégawatt.



Les conduits de gros calibre sont fabriqués dans notre usine XD.

Votre expert local en conduits :

Tous les produits Quick-Fit® sont fabriqués dans un environnement de fabrication certifié ISO et axé sur les procédés.

