



CAPT-AIR®

8001 Rue Larrey, Anjou, QC, Canada, H1J 2L4
514-273-4331 • info@capt-air.com • www.capt-air.com



S2-S3: ASPIRATEURS INDUSTRIELS NUMÉRIQUES ET ENTIÈREMENT MODULAIRES



INDUSTRIAL
VACUUM SOLUTIONS



Nilfisk

trusted since 1906

UNE AVANCÉE TECHNOLOGIQUE, UNE NOUVELLE FAÇON DE TRAVAILLER

La nouvelle gamme d'aspirateurs industriels monophasés S2 et S3 a été conçue suite à des études de marché réalisées définissant des solutions à toutes les demandes actuelles et futures de nettoyage industriel.

Des nouvelles fonctions rendent ces aspirateurs uniques:

- le tableau de commande permet un usage simple et fonctionnel associé à une surveillance permanente de toutes les filtrations. Les variantes comme "l'arrêt solides", ou liquides, sont gérées par un système automatique stoppant les moteurs quand la cuve est remplie.
- la modularité: ces appareils peuvent être transformés sans outillage en remplaçant la cuve par un système de stockage souple ou modulable au choix.
- l'ergonomie: grâce au design moderne, ces appareils répondent au demandes actuelles avec des matériaux adaptés à l'environnement. (Notre gamme est disponible en versions certifiées L-M ou H, répondant à la norme actuelle EN60335-2-69, Annexe AA)

Disponibles dans de nombreuses variantes, incluant les classes L - M - H, nos nouvelles gammes de S2 et S3, intègrent une technologie de pointe dans l'aspiration industrielle.

” Fiable et facile
à utiliser, les
aspirateurs industriels
monophasés pour
votre entreprise “



TRAVAILLER DEVIENT PLUS FACILE! DU DÉCHARGEMENT AU NETTOYAGE DU FILTRE, DÉCOUVREZ LES NOUVELLES SOLUTIONS POUR VOS TRAVAUX

Système de filtration: disponible en classe L ou M, nos aspirateurs peuvent être équipés d'un filtre "absolu de type H14", situé en amont du moteur, permettant de retenir tous les poussières nocives pour les opérateurs et l'environnement immédiat.

Système de nettoyage du filtre: 2 versions disponibles: secouage manuel du filtre ou secouage électrique automatique du filtre.

Collecte des déchets: Toutes nos cuves, de 40L pour nos versions S2, et de 50 ou 100L, pour nos versions S3, sont équipées d'une poignée de transport facilitant son

déplacement à vide ou en charge. Conçu spécifiquement pour la construction, le bâtiment..., un dispositif de type sac ouvert translucide, sanglé sur son support, ou un système appelé "Longopac", nommé, ensachage sans fin, permet la récupération de déchets en facilitant le conditionnement pour les opérateurs et sécurise l'environnement immédiat (aucune dispersion de la poussière dans l'atmosphère).

Système de levage: équipée d'une ceinture avec son étrier (en option) la cuve peut être déplacée par un chariot élévateur.



Nettoyage des chaînes de production.



Filtre étoile



Nettoyage général



S3 avec système de déchargement par gravité Longopac®

QUAND L'EFFICACITÉ EST COMBINÉE AVEC PUISSANCE, CONTRÔLE ET SIMPLICITÉ



Système d'arrêt "automatique" des solides



Système d'arrêt "automatique" des liquides



Système de sac sécurisé pour poussières dangereuses



Secouage manuel du filtre



Tableau de commande



Embouchure fixe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description	Unité de mesure	S2	S3
Tension	V	230	230
Fréquence	Hz	50-60	50-60
Classe de Protection	IP	44	44
Isolament	Classe	I	I
Puissance	kW	2	3
Débit d'air sans tuyau	L/min	5.500	8.100
Dépression max	kPa	21,1	21,1
Niveau sonore	dB(A)	70	71
Capacité de la cuve	L	40	50-100
Surface filtre primaire	cm ²	19.500	19.500
Embouchure	mm	70	70
Dimensions (l x L x H)	cm	80x60x123	80x60x130-158
Poids	kg	62	68-71